

Częstochowa, 19 czerwca 2007 r.

OŚR.I.7681-2/05/06/07

Decyzja

/zmiana pozwolenia zintegrowanego/

Na podstawie art. art. 104 i 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zmianami), art. art. 181 ust. 1 pkt 1, 201 ust. 1, 202, 204, 211, 214, 215, 224, 376 pkt. 2 i 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r., Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późn. zmianami), art. 19 ustawy z dnia 27 lipca 2001 r. o wprowadzeniu ustawy - Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz zmianie niektórych ustaw (Dz. U. Nr 100 poz. 1085 z późn. zmianami), po rozpatrzeniu wniosku z dnia

06 grudnia 2005 r., wraz z późniejszymi uzupełnieniami, złożonego przez WIENERBERGER Cegielnie Lębork sp. z o.o., ul. Ostrobramska 79 w Warszawie i przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego

orzekam

zmieniam pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, eksploatowanej przez WIENERBERGER Cegielnie Lębork sp. z o.o. Cegielnia Gnaszyn w Częstochowie ul. Tatrzańska 3, wydane przez Prezydenta Miasta Częstochowy w dniu 12 sierpnia 2005 r. znak: OŚR.I.7681-4/04/05 w następujący sposób:

I. W części I pozwolenia ulegają zmianie punkty: 2.1.1, 2.1.4, 2.2.2

W punkcie 2.1.1 "Instalacja do przygotowania i przerobu surowców":

a) fragment zaczynający się od słów "Podstawowymi surowcami do otrzymania..." do słów "...jako składnik mieszanki do produkcji wyrobów ceramicznych." otrzymuje następujące brzmienie:

Podstawowymi surowcami do otrzymania gotowych wyrobów ceramicznych są: glina, trociny, odpady celulozowe, odpady z produkcji koncentratów kaw zbożowych i odpady wełny mineralnej. Trociny, odpady celulozowe i odpady z produkcji kawy zbożowej powodują poryzację wyrobów po wypaleniu, dzięki czemu uzyskuje się poprawę własności termoizolacyjnych. Wełna mineralna dodawana jest w celu poprawy własności mechanicznych wyrobu.

Skład surowców do produkcji ceramicznych materiałów budowlanych:

- glina: nie mniej niż 82% obj. mieszanki;

- trociny: do 18% obj. mieszanki;
- odpady celulozowe: do 5% obj. mieszanki;
- odpady z produkcji koncentratów kaw zbożowych: do 5% obj. mieszanki;
- odpady wełny mineralnej do 5% obj. mieszanki.

Skład mieszaniny surowcowej jest zmienny i zależy od rodzaju asortymentu produkowanego w danej chwili. Całkowity udział objętościowy dodatków poryzujących w mieszance nie przekracza wartości maksymalnej 18%.

b) w części "Przygotowanie surowców" fragment od słów: "Przed dostaniem się do gniotownika..." do końca tej części punktu otrzymuje następujące brzmienie:

Przed dostaniem się do gniotownika na taśmę dozowane są również dodatki poryzujące (trociny, odpady celulozowe i odpady z produkcji kawy zbożowej) oraz odpady wełny mineralnej.

Odzyskiwany odpad typu **trociny** magazynowany jest czasowo w postaci hałdy w hali zadaszanej, o utwardzonej powierzchni betonowej i pojemności 12000 m³. Odzyskiwane **odpady celulozowe, odpady z produkcji koncentratów kaw zbożowych oraz odpady wełny mineralnej** są magazynowane czasowo w postaci hałd w wydzielonych boksach na utwardzonym i ogrodzonym terenie o powierzchni 324 m². Teren ten znajduje się pod dachem - wiatą. W zależności od zapotrzebowania odpady dowożone są transportem firm dostawczych - samochodami wywrotkami, skrzyniowymi lub naczepami samowładowczymi przykrytymi plandekami i wyładowywane w miejscu magazynowania. Z miejsc magazynowania odpady pobierane są przez ładowarki kołowe i transportowane na ciąg produkcyjny. Tutaj odpady zasypuje się do zasilacza i następnie przesyła taśmociągami do przerobu.

Na końcu punktu 2.1.4 "Instalacja do wypalania wyrobów", po słowach "wytwornica pary LOSS" dodaje się następujące akapity:

W 2007 roku nastąpi przejście na gaz ziemny jako jedyne paliwo do opalania pieca tunelowego. W związku z tym stosowane obecnie palniki mazutowe zostaną zastąpione palnikami gazowymi typu LWGB-15. Po wymianie palników piec tunelowy będzie wyposażony w:

- a) istniejące palniki gazowe (służące do wstępnego podgrzewania wyrobów w piecu):
 - jedną sekcję palników gazowych bocznych LHGG 48/88 po 6 szt. palników z każdej strony o mocy 160 kW;
 - trzy sekcje palników gazowych (stropowych) typu LHGG 48/1450 po 15 szt. palników o mocy 160 kW;
- b) nowe palniki (służące do właściwego wypału wyrobów):
 - trzynaście sekcji palników gazowych stropowych typu LWGB-15 o mocy 40-80 kW.

Po zmianie paliwa nie ulegnie zmianie dotychczasowa temperatura wypału, ani procesy fizykochemiczne zachodzące w materiale w trakcie wypału.

Na końcu punktu 2.2.2 "Instalacja magazynowania i podgrzewania oleju opałowego – mazutu", po słowach "...do podgrzewania oleju jedynie przy uruchamianiu pieca.", dodaje się akapit w brzmieniu:

W związku z przejściem na opalanie pieca tunelowego wyłącznie gazem ziemnym zbiornik główny oleju opałowego, instalacja przesyłowa oleju oraz urządzenia służące do jego podgrzewania zostaną zdemontowane niezwłocznie po uprawomocnieniu się niniejszej decyzji.

II. W części I pozwolenia punkty 3.1 oraz 3.5 otrzymują następujące brzmienie:

3.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych nie zawierających substancji niebezpiecznych

Nazwa surowca	Ilość
Surowiec ilasty	191212 m ³ /a
Trociny i wióry – odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli	17000 Mg/a
Odpady celulozowe	15000 Mg/a
Odpady z produkcji koncentratów kaw zbożowych	9600 Mg/a
Odpady wełny mineralnej	7200 Mg/a
Sumaryczne zużycie odpadów porzucanych, tj. trocin, odpadów celulozowych, odpadów z produkcji koncentratów kaw zbożowych	nie więcej niż 26500 Mg/a
Mazut	794 Mg/a ¹⁾
	0 Mg/a ²⁾
Gaz ziemny	651056 m ³ /a ¹⁾
	3800000 m ³ /a ²⁾
Energia elektryczna	12584129 kWh
Woda	25082 m ³ /a
Folia	213 Mg/a
Palety	24913 szt./a
Taśma bindująca	2167463 m/a
Olej napędowy	115937 Mg/a

¹⁾ - do czasu przejścia na opalanie pieca tunelowego wyłącznie gazem ziemnym;

²⁾ - po przejściu na opalanie pieca tunelowego wyłącznie gazem ziemnym.

3.5. Jednostkowe zużycie gazu ziemnego na jednostkę produktu

Ilość wyprodukowanych wyrobów w Mg/rok	Ilość zużytego gazu ziemnego m ³ /rok	Zużycie gazu na jedn. produktu m ³ /Mg
267552	651056 ¹⁾	2,43 ¹⁾
267552	3800000 ²⁾	14,2 ²⁾

¹⁾ - do czasu przejścia na opalanie pieca tunelowego wyłącznie gazem ziemnym;

²⁾ - po przejściu na opalanie pieca tunelowego wyłącznie gazem ziemnym.

III. W części II pozwolenia punkty 1.2, 1.3, 1.4 oraz 1.5 otrzymują następujące brzmienie:

1.2. Charakterystyka emitorów

Parametry pracy emitorów wprowadzających substancje do powietrza w okresie po przejściu na opalanie pieca tunelowego w całości gazem ziemnym.

Nr emitora	Wysokość emitora/ średnica wylotu w [m] prędkość wylotu gazów w [m/s]	Źródła emisji i jego charakterystyka	Czas pracy źródła w [h/rok]
1.	<u>37,0/1,05</u> 30,5	Piec tunelowy	8760
2.	<u>16,0/0,4</u> 5,9	Wytwornica pary LOSS	8760
3.	<u>12,0/0,30</u> 2,00	Kocioł gazowy Paromat Simplex 0,345 MW	4380

Emitor nr 3 jest emitorem źródła nie będącego przedmiotem wniosku.

Uwaga: Do chwili przejścia na opalanie pieca tunelowego gazem, warianty oraz czasy pracy emitorów pozostają takie same jak w punkcie 1.2 obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu, znak OŚR.I.7681-4/04/05 z dnia 12 sierpnia 2005 r. Średnica wylotu emitora pieca tunelowego wynosi w tym okresie 1,05 m.

1.3. Określam godzinową emisję zanieczyszczeń z poszczególnych źródeł dla okresu po przejściu na opalanie pieca tunelowego w całości gazem ziemnym.

Nr emitora	Źródło emisji	Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna
			kg/h
1	Piec tunelowy	dwutlenek siarki	50,00

Nr emitora	Źródło emisji	Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna
		dwutlenek azotu	11,389
		fluor	0,55
		pył PM10	11,00
		tlenek węgla	600,00
		benzen	0,52
2	Wytwornica pary LOSS	dwutlenek siarki	0,012
		dwutlenek azotu	0,191
		pył PM10	0,0023
		tlenek węgla	0,038

Emisje z procesów pomocniczych zostały ujęte w obliczeniach wpływu zakładu na powietrze lecz dla nich nie określa się emisji zanieczyszczeń.

Uwaga: Do chwili przejścia na opalanie pieca tunelowego gazem, godzinowe wielkości emisji **określam** zgodnie z tabelą w punkcie 1.3 obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu, znak OŚR.I.7681-4/04/05 z dnia 12 sierpnia 2005 r.

1.4 Określam roczną emisję z całej instalacji IPPC

L.p.	Zanieczyszczenie	Emisja dopuszczalna (Mg/rok)
1	dwutlenek siarki	350
2	dwutlenek azotu	56,353
3	fluor	4,82
4	pył PM10	96,383
5	tlenek węgla	5265,39
6	benzen	4,0

1.5. Zezwalam na emisję substancji (wymienionych poniżej), których ilości wyemitowane nie kwalifikują tych zanieczyszczeń do określenia ich wielkości liczbowo:

- acetonu, butan-2-onu, cykloheksanu, etylobenzenu, kumenu, ksylenu, alkoholu metylowego, mezytylenu, octanu butylu, octanu etylu, propylobenzenu, styrenu, toluenu, węglowodorów alifatycznych z pieca tunelowego;

IV. W części II pozwolenia zostaje dodany punkt 1.6:

1.6. Zabraniam stosowania oleju opałowego w instalacji po przejściu na gaz ziemny jako jedyne paliwo do opalania pieca tunelowego, tj. nie później niż po dniu, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

V. W części II pozwolenia punkt 2.1 otrzymuje następujące brzmienie:

2.1. Określam wielkość emisji hałasu poza zakładem (tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi):

- dopuszczalny poziom hałasu $L_{Aeq D}$ poza zakładem wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w porze dnia (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym): **55 dB**
- dopuszczalny poziom hałasu $L_{Aeq N}$ poza zakładem wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w porze nocy (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy): **45 dB**

ze źródeł emisji hałasu o charakterystyce podanej poniżej

VI. Zastępuję załącznik nr 2A do pozwolenia zintegrowanego z dnia 12 sierpnia 2005 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05 "Miejsca magazynowania odzyskiwanych odpadów na terenie Wienerberger Cegielnia Gnaszyn przy ul. Tatrzańskiej 3 w Częstochowie", załącznikiem nr 1 do niniejszego pozwolenia "Miejsca magazynowania odzyskiwanych odpadów na terenie Wienerberger Cegielnia Gnaszyn przy ul. Tatrzańskiej 3 w Częstochowie"

VII. W części II pozwolenia punkt 4.2 otrzymuje następujące brzmienie:

4.2. Określam miejsca i sposób magazynowania odpadów na terenie przy ul. Tatrzańskiej 3 w Częstochowie zgodnie z mapą – załącznikiem 2B do pozwolenia zintegrowanego z dnia 12 sierpnia 2005 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05 oraz mapą – załącznikiem nr 1 do decyzji – zmiany pozwolenia zintegrowanego znak: OŚR.I.7681-2/05/06/07 z dnia 28 maja 2007 r.

4.2.1. Miejsca magazynowania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji

Odpady niebezpieczne

Nr miejsca magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
12 ¹⁾	Miejsce wydzielone poza halą produkcyjną, zadaszone o powierzchni utwardzonej, wyposażone w urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Selektywnie, każdy rodzaj odpadu oddzielnie w szczelnych, opisanych, metalowych beczkach ustawionych na podeście z krutek metalowych

Nr miejsca magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
13 ¹⁾	Miejsce wydzielone poza halą produkcyjną, zadaszone o powierzchni utwardzonej, wyposażone w urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Selektywnie, każdy rodzaj odpadu oddzielnie w szczelnych. opisanych, metalowych beczkach ustawionych na podeście z kratak metalowych
14 ¹⁾	Miejsce wydzielone poza halą produkcyjną, zadaszone o powierzchni utwardzonej, wyposażone w urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	13 07 03*	Selektywnie, każdy rodzaj odpadu oddzielnie w szczelnych. opisanych, metalowych beczkach ustawionych na podeście z kratak
15 ¹⁾	Wydzielone miejsce na hali produkcyjnej o powierzchni utwardzonej	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Selektywnie, każdy rodzaj odpadów w szczelnych, opisanych, metalowych beczkach
16 ¹⁾	Wydzielone miejsce w magazynie na terenie hali produkcyjnej o powierzchni utwardzonej	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Umieszczane w szczelnym, zamkniętym i opisanym pojemniku w oryginalnych, fabrycznych opakowaniach
17 ¹⁾	Wydzielone miejsce w magazynie (magazyn części zamiennych) na terenie hali produkcyjnej	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Magazynowane luzem w wyznaczonym i opisanym miejscu w sposób zabezpieczający przed

Nr miejsca magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
	o powierzchni utwardzonej			przypadkowym rozlaniem się elektrolitu
18 ¹⁾	Wydzielone miejsce w magazynie (magazyn części zamiennych) na terenie hali produkcyjnej o powierzchni utwardzonej	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Selektywnie, magazynowane w wyznaczonym, opisanym miejscu w sposób zabezpieczający przed wyciekami elektrolitu

¹⁾ - oznaczenie miejsca magazynowania odpadu zgodnie z załącznikiem 2B do decyzji – pozwolenia zintegrowanego znak: OŚR.I.7681-4/04/05 z dnia 12 sierpnia 2005 r.

Odpady inne niż niebezpieczne

Nr miejsca magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1 ¹⁾	Wydzielone pomieszczenie na terenie biura	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Selektywnie, w tekturowych pudełkach
2 ¹⁾	Wydzielone miejsce na placu magazynowym, niezadaszone o podłożu utwardzonym	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	Selektywnie, luzem w pryzmie
3 ¹⁾	Wydzielone miejsce o podłożu utwardzonym	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Selektywnie, w zamykanym kontenerze
4 ¹⁾	Wydzielone miejsce na placu magazynowym, o podłożu utwardzonym	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Selektywnie w formie zbelowanej, w kontenerze
5 ¹⁾	Wydzielone miejsce na placu	Opakowania z drewna	15 01 03	Selektywnie, luzem

Nr miejsca magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
	magazynowym, o podłożu utwardzonym			
6 ¹⁾	Wydzielone miejsce o podłożu, utwardzonym	Zużyte opony	16 01 03	Selektywnie, luzem
7 ¹⁾	Budynek magazynowy – blaszak, o podłożu utwardzonym	Metale żelazne	16 01 17	Selektywnie, w kontenerze
8 ¹⁾	Budynek magazynowy – blaszak o podłożu utwardzonym	Metale nieżelazne	16 01 18	Selektywnie, w kontenerze
9 ¹⁾	Warsztat elektryczny na hali produkcyjnej – wydzielone miejsce	Zużyte urządzenia elektroniczne i elektrotechniczne (karty sterownicze, falowniki, podzespoły) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Selektywnie, w pudełkach kartonowych
10 ¹⁾	Wydzielone miejsce na placu magazynowym, o podłożu utwardzonym,	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Selektywnie, luzem, w pryzmie
11 ¹⁾	Boks – wydzielone miejsce w zadanej hali przesiewu trocin, o podłożu utwardzonym	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Selektywnie, luzem

¹⁾ Numeracja miejsc magazynowania odpadów zgodnie z załącznikiem 2B do decyzji – pozwolenia zintegrowanego z dnia 12 sierpnia 2005 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05.

4.2.1. Miejsca magazynowania odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji

Nr miejsca magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1A ²⁾	Magazyn trocin - hala zadaszona, o podłożu betonowym	Trociny, wióry inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	Selektywnie, luzem - hałda
2A ²⁾	Wydzielony boks pod zadaszoną wiatą na podłożu betonowym	Szlamy z odbarwiania makulatury	03 03 05	Selektywnie, luzem na hałdzie
2A ²⁾	Wydzielony boks pod zadaszoną wiatą na podłożu betonowym	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok, pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	Selektywnie, luzem na hałdzie
3A ²⁾	Wydzielony boks pod zadaszoną wiatą na podłożu betonowym	Wytłoki, osady z produkcji koncentratów kaw zbożowych	02 03 80	Selektywnie, luzem na hałdzie
4A ²⁾	Wydzielony boks pod zadaszoną wiatą na podłożu betonowym	Odpady wełny mineralnej	10 11 99	Selektywnie, luzem na hałdzie
4A ²⁾	Wydzielony boks pod zadaszoną wiatą na podłożu betonowym	Odpady wełny mineralnej	10 12 99	Selektywnie, luzem na hałdzie

²⁾ Numeracja miejsc magazynowania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji.

VIII. W części II pozwolenia punkty 4.3 i 4.4 otrzymują następujące brzmienie:

4.3. Zezwalam na prowadzenie działalności w zakresie odzysku następujących rodzajów odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	03 01 05	Trociny, wióry inne niż wymienione w 03 01 04	17000
2	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	7500
3	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzących z mechanicznej separacji	7500

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
4	02 03 80	Wytłoki, osady z produkcji koncentratów kaw zbożowych	9600
5	10 11 99	Odpady wełny mineralnej	3600
6	10 12 99	Odpady wełny mineralnej	3600

Łączna ilość odzyskiwanych w charakterze dodatku poryzującego odpadów (suma odpadów o kodach: 03 01 05, 03 03 05, 03 03 10, 02 03 80) nie może przekroczyć w ciągu roku wartości: 26500 Mg

4.4. Określam miejsce prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów wyszczególnionych w pkt. 4.3 niniejszej decyzji - ul. Tatrzańska 3 w Częstochowie

wg procesu odzysku R 14 – inne działania prowadzące do wykorzystania odpadów w całości lub części

przy dopuszczonych metodach odzysku odpadów:

1. przygotowanie surowców, w tym obróbka mechaniczna trocin: przesianie i przemiał do odpowiedniej frakcji.
2. przygotowanie mieszanki: rozdrabnianie materiałów plastycznych i twardych, mieszanie składników, rozcieranie, homogenizacja mieszanki,
3. formowanie wyrobów,
4. suszenie wyrobów,
5. wypalanie wyrobów,
6. chłodzenie wyrobów, bandowanie i foliowanie pakietów wyrobów, magazynowanie gotowych wyrobów na placu magazynowym.

przebiegającego w następujący sposób:

Głównym surowcem do otrzymania gotowego wyrobu ceramicznego przy pomocy wypalania jest surowiec ilasty potocznie zwany "gliną". W celu poprawy własności wyrobów gotowych stosuje się dodatki w postaci: dodatków poryzujących (trocin, odpadów celulozowych, odpadów z produkcji kawy zbożowej) oraz odpadów wełny mineralnej. Zadaniem dodatków poryzujących jest poprawa własności termoizolacyjnych wyrobu, po spaleniu dodatku w wypalonym spieczonym czerepie pozostają puste przestrzenie, które powodują pogorszenie przenikalności cieplnej, a więc poprawę własności termicznych. Dodatek wełny mineralnej nadaje odpowiednią strukturę wyrobu i poprawia jego własności mechaniczne.

Glinę pozyskuje się z wyrobiska znajdującego się bezpośrednio w pobliżu fabryki. Wydobyta glina składowana jest na hałdzie, skąd bezpośrednio pobierana jest do produkcji. Surowce podawane są do zasilaczy skrzyniowych, gdzie następuje ich dozowanie w odpowiedniej ilości według ustalonego składu mieszanki.

Dodatek celulozy, odpadów z produkcji koncentratów kaw zbożowych ma na celu częściowe zastąpienie trocin. Całkowity udział objętościowy dodatków poryzujących w mieszance pozostaje na poziomie maksymalnie 18%. W ciągu technologicznym mieszanka ulega rozdrobnieniu, nawilżeniu wodą i wymieszaniu. Tak przygotowana mieszanka trafia do dołownika, gdzie leżakuje, ulegając procesowi homogenizacji. Z przygotowanej w ten sposób mieszanki na prasie próżniowej formowane są pustaki. Uformowane półprodukty za pomocą automatu załadowniczego ustawiane są na wózkach suszarnianych i

transportowane

do suszarni. W suszarni tunelowej przeciuprądowej następuje stopniowe odparowanie wilgoci. Medium suszącym jest gorące powietrze. Po wyjściu z suszarni wyroby ustawiane są na wozach piecowych i transportowane do pieca tunelowego.

Piec opalany jest olejem opałowym – mazutem i gazem ziemnym wysokometanowym. W 2007 r. nastąpi przejście na opalanie pieca tunelowego wyłącznie gazem ziemnym. W początkowym etapie procesu wypalania wyroby ulegają stopniowemu nagrzewaniu. Następuje odparowanie wody chemicznie związanej oraz w temperaturze około 300°C rozpoczyna się samozapłon trocin, celulozy i/lub odpadów z produkcji koncentratów kaw zbożowych i tym samym całkowite ich spalanie. Wytworzone na tym etapie mikropory nadają wyrobowi unikalne własności termoizolacyjne. W miarę przechodzenia przez kolejne strefy pieca wyroby podlegają dalszemu ogrzewaniu. Właściwe wypalanie następuje w temperaturze 915 - 1000°C. Wyroby opuszczając strefę wypału przechodzą do strefy chłodzenia, gdzie następuje ich gwałtowne studzenie. Ciepło odzyskane w tym procesie wykorzystywane jest do suszenia wyrobów w suszarni. Czas przejścia wyrobów przez piec tunelowy wynosi od 25 do 35 godzin. Ostudzone wyroby transportuje się na stanowisko rozładunku, gdzie przy pomocy zespołu urządzeń ustawiane są na paletach. Taki pakiet zostaje bandowany, foliowany i jako wyrób gotowy składowany na placu magazynowym.

IX. W części IV pozwolenia punkt 2 otrzymuje następujące brzmienie:

2. Prowadzenia pomiarów:

- a) charakterystycznych wskaźników zanieczyszczeń odpowiednio:
 - dla ścieków przemysłowych z częstotliwością zgodną z obowiązującymi w tym zakresie przepisami;
 - dla ścieków bytowych i opadowych z częstotliwością dwa razy w roku;
- b) emisji gazów i pyłów do powietrza z pieca tunelowego z częstotliwością cztery razy w ciągu roku (1 raz na kwartał), pierwszy pomiar zostanie wykonany w ciągu 14 dni od rozpoczęcia opalania pieca tunelowego gazem ziemnym;
- c) emisji hałasu z częstotliwością raz na dwa lata oraz każdorazowo po zmianie typu, ilości lub lokalizacji znaczących źródeł hałasu;
- d) stężenia sumy węglowodorów w wodach podziemnych w punktach P-1 i P-2 (piezometry) z częstotliwością 1 raz w roku.

X. Pozostałe punkty pozwolenia pozostają bez zmian

Uzasadnienie

Pismem z dnia 3 października 2005 r. firma Wienerberger Cegielnie Lębork sp. z o.o. Cegielnia Gnaszyn ul. Tatrzańska 3 w Częstochowie poinformowała tut. Urząd o planowanych zmianach w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg/dobę, zlokalizowanej przy ul. Tatrzańskiej 3. Zmiany miały polegać na zainstalowaniu nowej zwężki na kominie o średnicy wylotu 1050 mm oraz na stosowaniu dodatku odpadów celulozowych w charakterze częściowego zamiennika trocin jako dodatku poryzującego do masy surowcowej. Planowane modernizacje spowodują zmianę niektórych warunków obowiązującego pozwolenia

zintegrowanego dla instalacji, w związku z czym, zgodnie z art. 214 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2006 r. Nr 129 poz. 902 z późn. zmianami) tut. Urząd postanowieniem z dnia 26 października 2005 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05 zobowiązał firmę Wienerberger do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 12 sierpnia 2005 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05.

W związku z powyższym firma Wienerberger złożyła w dniu 6 grudnia 2005 r. wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej powyżej 75 Mg/dobę opracowany przez firmę Atmoterm – Ekourbis sp. z o.o. z siedzibą w Częstochowie w listopadzie 2005 r.

Pismem z dnia 19 grudnia 2005 r. firma Wienerberger przesłała kopię potwierdzenia dokonania wpłaty opłaty rejestracyjnej, której wniesienie stanowi warunek rozpatrzenia wniosku, zgodnie z art. 210 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedłożony wniosek nie spełnił wszystkich wymogów formalnych określonych w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym pismem z dnia 19 stycznia 2006 r. znak: OŚR.I.7681-4/04/05/06 zwrócono się do wnioskodawcy o jego uzupełnienie. Stosowne uzupełnienia i wyjaśnienia zostały złożone pismem z dnia 30 stycznia 2006 r. w postaci aneksu zawierającego wyjaśnienia firmy Wienerberger oraz załącznika - pisma firmy Atmoterm – Ekourbis z dnia

26 stycznia 2006 r. adresowanego do Wienerberger Cegielnia Gnaszyn.

Pismem z dnia 24 lutego 2006 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05/06 zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

Uzupełniony wniosek spełnił wymogi formalne, w związku z czym, pismem z dnia 1 marca 2006 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05/06, został przesłany wraz z aneksem do Ministra Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2006 r. Nr 129 poz. 902 z późn. zmianami).

Zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt 1, w powiązaniu z art. 218, ustawy Prawo ochrony środowiska, obwieszczeniem Prezydenta Miasta Częstochowy z dnia 24 lutego 2006 r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie oraz o możliwości składania uwag i wniosków w Wydziale Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa tut. Urzędu w terminie 21 dni od chwili ukazania się obwieszczenia.

W związku z uciążliwościami powodowanymi przez Cegielnię Gnaszyn, zgłaszanymi przez mieszkańców jeszcze w trakcie postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla tego zakładu, w dniu 15 grudnia 2005 r. odbyło się spotkanie przedstawicieli Zakładu, Rady Dzielnicy Gnaszyn-Kawodrza oraz pracowników Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa z udziałem Zastępcy Prezydenta Miasta Częstochowy. W trakcie spotkania, przedstawiciele firmy Wienerberger zobowiązali się do wykonania badań emisji z pieca tunelowego, celem określenia związków powodujących emisję zapachu oraz analizy wyników tych badań, pod kątem możliwości zastosowania odpowiednich rozwiązań technologicznych mających na celu eliminację uciążliwych zapachów.

W protestach i interwencjach, wpływających w trakcie prowadzonego postępowania, mieszkańcy dzielnicy Gnaszyn-Kawodrza skarżyli się na odory z Cegielni oraz hałas powodowany pracą ciężkiego sprzętu do transportu i wydobycia surowca, szczególnie uciążliwy w dni wolne od pracy.

Mieszkańcy podnosili również kwestię zobowiązań Cegielni do podjęcia działań mających na celu zmniejszenie uciążliwości, m.in. przejścia na opalanie pieca tunelowego wyłącznie gazem ziemnym, w miejsce dotychczas stosowanego ciężkiego oleju opałowego. W opinii mieszkańców spalanie oleju opałowego jest w dużej mierze odpowiedzialne za uciążliwości zapachowe, powodowane przez Zakład.

Podczas rozprawy administracyjnej w dniu 27 kwietnia 2006 r. z udziałem stron postępowania, przedstawiciela firmy Atmoterm-Ekourbis, przygotowującej wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, przedstawicieli Rady Dzielnicy Gnaszyn-Kawodrza oraz pracowników Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Urzędu Miasta przedstawiciele firmy Wienerberger złożyli wyjaśnienia odnośnie działań mających na celu eliminację uciążliwości powodowanych przez Cegielnę, do których podjęcia Zakład zobowiązał się w trakcie spotkania w dniu 15 grudnia 2005 r. Jako środek zaradczy zaproponowano częściowe zastąpienie trocin w procesie technologicznym masą celulozową lub odpadami z produkcji koncentratów kawy zbożowej, wydzielającymi w trakcie spalania mniejsze ilości związków zapachowych.

Pismem z dnia 5 maja 2006 r. Firma Wienerberger złożyła szczegółowe "Pomiary emisji dla pieca tunelowego do wypału ceramiki" oraz opracowanie pod nazwą "Analiza rozprzestrzeniania się odorów dla instalacji należących do Wienerberger Cegielnie Lębork sp. z o.o. Zakład Gnaszyn".

Z ww. dokumentów wynika, że chociaż emisja z Cegielni nie powoduje przekroczeń standardów jakości powietrza w jej otoczeniu, co wskazuje na brak negatywnego wpływu Zakładu na zdrowie ludzi, to jednak występowanie substancji zapachowych w gazach odlotowych może mieć wpływ na samopoczucie mieszkańców i powodować psychiczny dyskomfort.

Z "Analizy rozprzestrzeniania się odorów..." wynika również, że metody sprawdzone w przypadku ograniczania emisji w otoczeniu zakładu, takie jak np. podwyższenie emitora, mogą być nieskuteczne w przypadku eliminacji uciążliwości zapachowych.

W dniach 23 maja 2006 r. oraz 8 czerwca 2006 r. odbyły się spotkania z mieszkańcami, dotyczące uciążliwości powodowanych przez Cegielnę Gnaszyn oraz sposobów ich likwidacji.

W dniu 23 czerwca 2006 r. zostało zorganizowane spotkanie z udziałem Prezydenta Miasta Częstochowy oraz Dyrektora Technicznego firmy Wienerberger Cegielnie Lębork sp. z o.o. w celu ustalenia strategii działań mających na celu eliminację uciążliwości powodowanych przez Cegielnę Gnaszyn. W trakcie spotkania ustalono, że w terminie do dnia 7 lipca 2006 r. firma Wienerberger przedstawi wstępny harmonogram działań zmierzających do eliminacji uciążliwości związanych z działaniem Cegielni Gnaszyn, a w terminie do 31 lipca 2006 r. firma przedstawi konkretne rozwiązanie technologiczne ograniczające emisję zapachów, w oparciu o ocenę własnych ekspertów.

Ponadto ustalono, że do czasu eliminacji uciążliwości zapachowych zostaną podjęte doraźne działania polegające na zmniejszeniu udziału trocin w procesie produkcyjnym o 2% oraz zastosowaniu dodatku tlenku wapnia do surowca. Wnioskodawca zobowiązał się również do częściowego zastąpienia około 30% masy trocin odpadami celulozowymi, niezwłocznie po uzyskaniu decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z ustaleniami ze spotkania, w piśmie z dnia 6 lipca 2006 r. firma Wienerberger przedstawiła harmonogram działań mających na celu wybór oraz realizację odpowiedniej technologii oczyszczania spalin, a w piśmie z dnia 28 lipca 2006 r. poinformowała, że podjęto decyzję o wyborze technologii polegającej na katalitycznym dopalaniu spalin, jako rozwiązania zapewniającego redukcję uciążliwych zapachów.

W dniu 11 września 2006 r., firma Wienerberger Cegielnie Lębork sp. z o.o. Cegielnia Gnaszyn złożyła aneks do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z planowanym przejściem na gaz ziemny jako jedyne paliwo do opalania pieca tunelowego oraz likwidacją instalacji do magazynowania, transportu i podgrzewania dotychczas stosowanego ciężkiego oleju opałowego.

W dniu 15 listopada 2006 r. w siedzibie tut. Urzędu odbyło się spotkanie z przedstawicielami Cegielni Gnaszyn oraz firmy Atmoterm Ekourbis sp. z o.o., w trakcie którego wnioskodawca poinformował, że zakład rozważa możliwość zastosowania nowych rodzajów odpadów, jako dodatku poryzującego. W związku z tym firma Wienerberger zobowiązała się do przedstawienia w najbliższym możliwym terminie ostatecznych propozycji emisji i rodzajów odpadów przeznaczonych do odzysku. Takie propozycje przedłożono w piśmie z dnia 28 listopada 2006 r. Przedstawiono w nim ostateczne proponowane wielkości emisji.

Pismem z dnia 8 stycznia 2007 r. firma Wienerberger poinformowała, że ostatecznie jako technologia oczyszczania spalin z pieca tunelowego została wybrana metoda termicznego dopalania spalin.

W trakcie przedmiotowego postępowania, w efekcie prowadzonych rozmów i wyjaśnień firma Wienerberger kilkakrotnie dokonywała zmian proponowanych wielkości emisji z Cegielni Gnaszyn w stosunku do pierwotnego wniosku.

Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska, ostateczna wersja projektu decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego, uwzględniająca wszystkie zmiany do wniosku, została wysłana do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach celem uzgodnienia.

W czasie trwania postępowania uzgadniającego prowadzonego przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach, zgodnie z sugestiami tego organu, firma Wienerberger dokonała kolejnych zmian proponowanych wielkości emisji z instalacji. Nowe proponowane wielkości emisji oraz odpowiednie obliczenia modelowe stanu jakości powietrza, zostały przedstawione w pismach z dnia 6 lutego 2007 r. i z dnia 19 marca 2007 r.

Niniejszą decyzję wydano po przeanalizowaniu wniosku i załączonych dokumentów oraz wyjaśnień składanych w toku prowadzonego postępowania, na podstawie art. 181 ust. 1, 183 ust. 1, 201 ust. 1, 211, 214 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2006 r. Nr. 129 poz. 902 z późn. zmianami) i po uzgodnieniu z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w Katowicach (postanowienie z dnia 08 maja 2007 r., znak: INC/675/07ws).

Zgodnie z art. 224 ust. 2 i 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2006 r. Nr 129 poz. 902 z późn. zmianami) zmieniono punkty 1.3 i 1.4 w części II pozwolenia zintegrowanego dla Cegielni Gnaszyn z dnia 12 sierpnia 2005 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05, ustalając wielkości emisji pyłów

i gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji, których emisja powoduje przekroczenie 10% poziomów dopuszczalnych lub 10% wartości odniesienia w otoczeniu Cegielni. Dla okresu przed przejściem na opalanie pieca tunelowego wyłącznie gazem ziemnym wielkości emisji pozostawiono niezmiennione w stosunku do wcześniej obowiązującego pozwolenia zintegrowanego znak OŚR.I.7681-4/04/05 z dnia 12 sierpnia 2005 r. Dla okresu po przejściu na opalanie pieca tunelowego gazem ziemnym godzinowe wielkości emisji z instalacji określono zgodnie z wielkościami proponowanymi w pismach firmy Wienerberger z dnia 6 lutego 2007 r. i 19 marca 2007 r. Wielkości emisji rocznej z instalacji określono zgodnie z wartościami proponowanymi w aneksie do wniosku znak 179/06 z dnia 27 listopada 2006 r., a dla dwutlenku siarki, pyłu PM10 oraz benzenu roczną emisję zgodnie z propozycjami zawartymi w piśmie firmy Wienerberger z dnia 6 lutego 2007 r.

W rezultacie zostały obniżone w stosunku do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wielkości godzinowej oraz rocznej emisji dwutlenku siarki i benzenu.

W Przewodniku Metodycznym "Najlepsze Dostępne Techniki (BAT) Wytyczne branży – ceramika budowlana i ogniotrwała", przedstawiono propozycje wymagań charakteryzujących najlepszą dostępną technikę w tej branży.

W zakresie emisji do powietrza wymagania te mają postać maksymalnych limitów emisyjnych dla następujących substancji: dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, fluoru, pyłu całkowitego.

Zgodnie z wytycznymi zawartymi w ww. Przewodniku, w niniejszej decyzji określono dodatkowo dopuszczalne wielkości emisji tlenku węgla, fluoru i pyłu PM10 z instalacji pomimo, że emisje fluoru, pyłu PM10 i tlenku węgla, zgodnie z wynikami obliczeń przedstawionymi w piśmie z dnia 6 lutego 2007 r., nie powodują przekroczenia 10% poziomów dopuszczalnych albo 10% wartości odniesienia w otoczeniu Cegielni.

Na podstawie art. 224 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska zmieniono punkt 1.5 w części II pozwolenia, wskazując pozostałe rodzaje pyłów i gazów emitowanych z instalacji, dla których emisji nie określano liczbowo, ponieważ ich emisja nie spowoduje przekroczenia 10% odpowiednich dopuszczalnych poziomów zanieczyszczeń, lub 10% poziomów odniesienia. Substancje te oraz wielkości maksymalne ich emisji przyjęte do obliczeń rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w otoczeniu Zakładu zostały wymienione w poniższej tabeli.

Tabela: Wykaz pyłów i gazów, których emisja nie powoduje przekroczenia 10% poziomów dopuszczalnych, ani 10% wartości odniesienia i dla których, w orzeczeniu decyzji, nie określono dopuszczalnej wielkości emisji

Nr emitora	Źródło	Zanieczyszczenie	Maksymalna emisja (kg/h)	Emisja roczna (Mg/rok)
1	piec tunelowy	aceton	0,900	7,88
		butan-2-on	1,400	12,20
		cykloheksan	0,200	1,75
		etylobenzen	4,000	35,04
		kumen	0,600	5,26
		ksylen	1,000	8,76
		alkohol metylowy	1,200	10,51
		mezytylen	0,300	2,63
		octan butylu	0,200	1,75
		octan etylu	0,900	7,88
		propylobenzen	0,600	5,26
		styren	0,383	3,35
		toluen	1,750	15,33
		węglowodory alifatyczne	5,000	43,80

Zmienione zostały punkty dotychczas obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu dotyczące rodzaju i parametrów instalacji, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. W nowym brzmieniu uwzględnione zostały zmiany wynikające z wprowadzenia do ciągu technologicznego nowych rodzajów odzyskiwanych odpadów, jak również z eliminacji dotychczas stosowanego oleju opałowego.

W części pozwolenia zintegrowanego, dotyczącej gospodarki odpadami zmieniono punkty dotyczące magazynowania i odzysku odpadów zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w powiązaniu z art. 18 ust. 2 punkty 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz.U. z 2007 r.

Nr 39 poz. 251), uwzględniając zmiany wynikające z wprowadzenia do ciągu technologicznego odzysku nowych rodzajów odpadów.

W związku z tym, że poza trocinami, na terenie zakładu będą magazynowane dodatkowe rodzaje odpadów, poddawane odzyskowi, zastąpiono załącznik 2A "Miejsce magazynowania odzyskiwanych odpadów na terenie Wienerberger Cegielnia Gnaszyn przy ul. Tatrzańskiej 3 w Częstochowie" do dotychczas obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, załącznikiem Nr 1 do niniejszej decyzji uwzględniającym miejsca magazynowania nowych rodzajów odzyskiwanych odpadów.

W części IV pozwolenia zintegrowanego zmieniono zakres i częstotliwość monitoringu emisji do środowiska.

Termin obowiązywania pozwolenia zintegrowanego z 12 sierpnia 2005 r. znak: OŚR.I.7681-4/04/05 pozostaje niezmienny.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Przypomina się, że w związku z planowanym wprowadzeniem metody termicznego dopalania spalin z pieca tunelowego, do czego zobowiązał się Zarząd firmy Wienerberger (pisma z 28 lipca 2006 r. oraz 11 stycznia 2007 r.), należy wystąpić do tut. Urzędu z wnioskiem o kolejną zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

2. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie, Aleja Niepodległości 20/22 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Częstochowy w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Z upoważnienia Prezydenta Miasta
Z-ca Naczelnika Wydziału Ochrony
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa
/-/ mgr inż. Elżbieta Rosicka

Załącznik:

1. Mapa miejsc magazynowania odzyskiwanych odpadów na terenie Wienerberger Cegielnia Gnaszyn przy ul. Tatrzańskiej 3 w Częstochowie

Otrzymują:

1. WIENERBERGER Cegielnie Lębork sp. z o.o. ul. Ostrobramska 79 04-175 Warszawa
2. WIENERBERGER Cegielnia Gnaszyn ul. Tatrzańska 3 42-280 Częstochowa
3. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Okręgu Częstochowskiego S.A.
ul. Jaskrowska 14/44 42-202 Częstochowa
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu ul. Szewska 1 61-760 Poznań
5. DOSPEL sp. z o.o. ul. Leśna 156 42-271 Częstochowa
6. VIP s.c. ul. Tatrzańska 3a 42-280 Częstochowa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura
w Częstochowie ul. Rząsawska 24/28 42-209 Częstochowa

Kopia:

aa/KJ

Za wydanie pozwolenia pobrano opłatę skarbową w wysokości 1000zł (słownie: *tysiąc złotych*) zgodnie z art. 19 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2006 r. Nr 225 poz. 1635), w powiązaniu z art. 1 ust.1 pkt 1 litera d, art. 4 ust. 1, art. 6 pkt 3 ustawy z 9 września 2000 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2000 r. Nr 86, poz. 960 ze zmianami) oraz punktów 38 oraz 42 części IV załącznika do cytowanej ustawy.

Opłaty skarbowej dokonano poprzez wpłatę ww. kwoty na konto Urzędu Miasta Częstochowy w ING Bank Śląski, na rachunek nr 49 1050 1142 1000 0022 8000 2367,
w dniu.....