

OŚR.6223.22.2018

Decyzja

(zmiana pozwolenia zintegrowanego)

Na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zmianami);
- art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 187 ust. 4a, art. 188 ust. 2 pkt 1, ust. 2b, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1 i 4, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 8, w związku z art. 192 oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zmianami);
- art. 41 ust. 3 pkt 2, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 1 pkt 4, art. 45 ust. 6, 8 oraz 9, art. 48a, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zmianami);
- ust. 3 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169);

po rozpatrzeniu wniosku spółki WIENERBERGER Ceramika Budowlana sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ulicy Plac Konesera 8, z dnia 06 sierpnia 2018 r. wraz z późniejszymi uzupełnieniami

orzekam

zmieniam pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, eksploatowanej przez spółkę WIENERBERGER Ceramika Budowlana sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Plac Konesera 8 (REGON: 770733953, numer identyfikacji podatkowej NIP: 8411003837,) w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn, zlokalizowanym w Częstochowie przy ul. Tatrzańskiej 3, wydane przez Prezydenta Miasta Częstochowy w dniu 12 sierpnia 2005 r. znak: OŚR.I.7681-4/04/05 i zmienione decyzjami Prezydenta Miasta Częstochowy:

- z dnia 19 czerwca 2007 r. znak: OŚR.I.7681-2/05/06/07,
- z dnia 05 sierpnia 2008 r., znak: OŚR.I.7681-14/07/08,
- z dnia 11 maja 2011 r., znak: OŚR-I.7681.20.2010,

- z dnia 5 grudnia 2014 r., znak: OŚR-I.6223.20.2014,
 - z dnia 10 kwietnia 2015 r., znak: OŚR-I.6223.13.2014,
- w następujący sposób:

1. W części I pozwolenia zintegrowanego, punkt 2.1.1. otrzymuje brzmienie:

„2.1.1. Instalacja do przygotowania i przerobu surowców.

Przygotowanie i przerób surowców ma na celu przygotowanie równomiernej, jednorodnej mieszaniny odpowiadającej technologii, gwarantującej uzyskanie jakościowo prawidłowego wyrobu końcowego.

Podstawowymi surowcami do otrzymania gotowych wyrobów ceramicznych są: glina, dodatki poryzujące (trociny), dodatki schudzające (żuźle, mieszaniny popiołowo - żuźlowe, bazalt).

Dodatki poryzujące powodują poryzację wyrobów po wypaleniu, dzięki czemu uzyskuje się poprawę własności termoizolacyjnych.

Dodatki schudzające dodaje się celem zapewnienia właściwego rozkładu ziarnowego mieszanki surowcowej oraz poprawy jej własności reologicznych. Dodawanie materiałów schudzających wpływa także na szybkość suszenia i wypału surowca oraz skurcze materiałowe.

Przygotowanie surowców.

Surowiec ilasty (glina) wydobyty ze złoża „Gnaszyn” gromadzony jest na hałdzie obok zakładu. Struktura pokładowa plastycznych surowców ceramicznych nie zezwala na bezpośrednie ich zastosowanie w produkcji. Surowiec często zalega w wielu warstwach o zróżnicowanych własnościach technologicznych. Masa jest złożona z wielu składników plastycznych i nieplastycznych, które wymagają rozdrobnienia i równomiernego wymieszania. Konieczne jest także uzyskanie jednolitego nawilżenia masy. Wydobywana w kopalni glina zawiera szkodliwe i zbędne domieszki, które trzeba oddzielić i wyeliminować. Surowiec z kopalni przewożony jest na plac magazynowy o powierzchni około 17 000 m², na powierzchni tej można zgromadzić około 120 000 m³ gliny. Przed rozpoczęciem budowy hałdy analizuje się skład granulometryczny surowca, jego wilgotność pokładową oraz zawartość siarki. Za analizy odpowiedzialne jest laboratorium zakładowe, analizie podlega każda próbka w kopalni. Na podstawie analizy ustala się plan budowy hałdy, wysokość nałożonych warstw, ich ilość i kolejność układania warstw.

Surowiec układany jest na budowanej hałdzie warstwami o grubości nie przekraczającej 1,5 m. Hałdy budowane są w postaci sektorów, z których każdy mieści około 30 000 m³ gliny, co zabezpiecza produkcję zakładu na około trzy miesiące. Po zakończeniu budowy każdego z sektorów pobierana jest uśredniona próbka z całego przekroju hałdy, w celu określenia zawartości siarki na potrzeby ustalenia wielkości emisji ditlenku siarki z pieca tunelowego. Kierownik Laboratorium prowadzi „Książkę budowy i eksploatacji hałdy”, w której ewidencjonuje: ilość i jakość gliny przewożonej na hałdę, podział na sektory, zawartość siarki w poszczególnych sektorach, czas rozpoczęcia i zakończenia eksploatacji sektora hałdy. Zawartość siarki w wydobywanym surowcu odpowiada za ilość ditlenku siarki w gazach odlotowych z pieca tunelowego. Na podstawie obserwacji stwierdzono, że jeżeli zawartość ta przekracza 1,1% wagowego, może wystąpić emisja ditlenku siarki na poziomie powyżej 52 kg/h.

Do produkcji pobierana jest glina o czasie leżakowania dłuższym niż trzy miesiące. Ukop gliny odbywa się za pomocą koparki tak, aby ruchy łyżki w pionie

na całej wysokości hałdy gwarantowały uzyskanie materiału o jednorodnym składzie, zapewniając jednocześnie wstępne rozdrobnienie materiału.

Większe bryły surowca muszą być dokładnie rozdrobnione i pozbawione kamieni. Ukopany materiał przy pomocy ładowarki kołowej podawany jest do dwóch zasilaczy. W celu zapewnienia stałości składu mieszanki zasilacze gliny winny być w czasie pracy wypełnione do minimum 1/3 wysokości.

Zasilacz składa się ze skrzyni stalowej z ruchomą zasuwą regulującą ilość dozowanej gliny, zespołów roboczych – przenośników, wału bijaków do rozbijania większych brył, zsypu z zamontowaną od góry kratą oraz dodatkowo zamontowanym zraszaczem służącym do korekty wilgotności.

Dwa zasilacze usytuowane czołami do siebie dozują glinę na wspólny przenośnik. Po wejściu na halę glina przenośnikiem taśmowym podawana jest na walce eliminacyjne. Służą one do wstępnego rozdrabniania surowca oraz eliminacji kamieni większych niż \varnothing 50 mm. Przesortowany i rozgnieciony materiał podawany jest na taśmę z umieszczonym nad nią magnesem stałym (służącym do wychwytywania drobnych przedmiotów metalowych). Dodatkowo, na końcu taśmy zamontowany jest bęben magnetyczny usuwający materiał zanieczyszczony rudą metali za pomocą przenośnika do boksów odpadowych. Zanieczyszczoną rudą metali partie materiału są ponownie wbudowywane w hałdę gliny i wykorzystywane do produkcji.

Przed gniotownikiem dozowane są również dodatki poryzujące (trociny) i schudzające (bazalt, żużle, mieszanina popiołowo - żużlowa). Dodatki pobierane są z miejsc magazynowych przez ładowarkę kołową, podawane do zasilaczy (bazaltu, żużli i mieszanki popiołowo - żużlowej) poprzez układ przenośników taśmowych.

Trociny z hali magazynowej ładowarka dostarcza do zasilacza skrzyniowego, skąd układem przenośników kierowane są do przesiewacza sitowo - bębnowego składającego się z sita bębnowego, ramy nośnej, skrzyni segmentowej i zespołu szczotek. Sito bębnowe z wałem stanowi element roboczy wykonujący ruch obrotowy i składa się z dwóch sit bębnowych. Trociny podawane na zewnętrzne sito o oczkach kwadratowych 12×12. Nadziarno z tego sita, które nie przeszło przez to sito (ze względu na zbyt małe rozdrobnienie) kierowane jest poza urządzenie i taśmociągiem transportowane jest do młynka (przed młynkiem umieszczony jest elektromagnes), w którym następuje jego domielenie. Zmielone nadziarno transportem pneumatycznym trafia do cyklonu i ponownie na taśmę transportującą materiał do przesiewacza. Trociny, które nie nadają się do zmielenia, ze względu na zbyt duże gabaryty (deski, klocki) stanowią odpad o kodzie 03 01 05, który przekazywany jest do uprawnionych zewnętrznych odbiorców. Trociny, które przeszły selekcję na sicie ostatecznym (wewnętrznym) trafiają do zasilacza skrzyniowego, spadają na podłogę, która jest jednocześnie przenośnikiem, a następnie za pomocą zespołu taśm podawane są łącznie z gliną i pozostałymi składnikami do gniotownika kołowego. Cztery zespoły szczotek przesiewacza służą do zapobiegania blokowaniu się sita zewnętrznego. Szczotki w trakcie ruchu obrotowego udrażniają oczka siatki.

Odpady dostarczane są do zakładu w postaci gotowej do użycia, pozwalającej na ich bezpośrednio dodawanie do surowca, bez konieczności poddawania przeróbce lub segregacji.

Trociny magazynowane są w hali magazynowej o utwardzonej powierzchni betonowej na powierzchni około 1200 m².

Bazalt magazynowany jest w pomieszczeniu zadaszonym o utwardzonej powierzchni betonowej na powierzchni około 324 m².

Żuźle, mieszanina popiołowo - żuźlowa magazynowana jest na terenie utwardzonym o nawierzchni betonowej nie zadaszanej.

Przygotowanie mieszanki

Gniotownik kołowy służy do rozdrabniania materiałów plastycznych i twardych oraz powoduje mieszanie, rozcieranie i homogenizację mieszanki. W celu zapewnienia równomiernej pracy gniotownika wymagane jest wypełnienie miski mieszanką do wysokości 3 - 5 cm. Gniotownik kołowy z dolnym napędem oraz centralnym zasypem materiału zbudowany jest z miski, kół gniotących, zgarniaczy, silnika napędowego, wału królewskiego z łożyskowaniem i centralną podporą, talerza zbiorczego z napędem. Na talerzu zbiorczym umieszczony jest zgarniacz, który zrzuca zebrany materiał na przenośnik taśmowy z zamontowanym od góry wykrywaczem metali do walców wstępnych.

Na końcu przenośnika zamontowany jest rozrzutnik materiału celem wyrównania i rozłożenia równomiernego gliny. Walce wstępne składają się z dwóch walców gładkich, napędu i ramy nośnej. Dodatkowe wyposażenie stanowi tokarka, zadaniem której jest przywrócenie płaszczyzn walców gładkości na całej długości. Toczenie walców odbywa się w okresach tygodniowych.

Przy pomocy rozrzutnika materiału mieszanka trafia na taśmę, a następnie do kosza, z którego jest rozdzielana na dwa równoległe usytuowane walce dokładne. Po przejściu przez walce mieszanka jest transportowana taśmociągami na taśmociąg z dwoma specjalnymi taśmami wysypowymi znajdującymi się bezpośrednio nad dołownikiem.

Hala przerobu wstępnego wyposażona jest w system odpylania. Jego działanie polega na odciąganiu pyłu z gniotowników walcowych, filtrowaniu go na filtrze świecowym. Odseparowany pył jest ponownie zawracany przez zrzucenie podajnikiem celkowym, znajdującym się pod filtrem, bezpośrednio na taśmociąg podający glinę na walce eliminacyjne.

W ciągu technologicznym zastosowano system składowania mieszanki z ukopem wzdłużnym. System ten stosuje się przede wszystkim, gdy mają być dołowane mniejsze ilości materiału i różne jego komponenty dodatkowe. Dołownik w tym systemie podzielony jest na 4 odrębne boksy za pomocą ścian działowych. Okres homogenizacji mieszanki w dołowniku w zależności od intensywności produkcji, rodzaju produkowanego formatu wynosi 4-6 dni."

2. W części I pozwolenia, w punkcie 2.1.5. Instalacja do odbioru wyrobów z pieca tunelowego dodaję na końcu akapit w brzmieniu:

„Stosuje się zamaczanie zapakowanego wyrobu w wodzie w celu eliminacji tak zwanego margla. W ten sposób określa się ziarna węglanu wapnia o średnicy powyżej 0,5 mm występujące jako domieszka w surowcu ilastym. W procesie wypalania wyrobów ceramicznych węglan wapnia ulega przekształceniu w tlenek wapnia. Znajdujący się w wypalonym wyrobie tlenek wapnia w postaci większych ziaren reaguje stopniowo z wilgocią z powietrza tworząc wodorotlenek wapnia i zwiększając swoją objętość. Proces ten może powodować odpryski na powierzchni zewnętrznej wyrobu co pogarsza jego walory wizualne. W celu eliminacji tego efektu wyroby zanurzane są w specjalnej wannie. Moczenie stosowane jest wyłącznie w okresach ciepłych miesięcy. W procesie moczenia, przy dużym nadmiarze wody, następuje szybka reakcja hydratacji tlenku wapnia, przez co zapobiega się stopniowemu uszkodzeniu ścianek wyrobu w wyniku powolnego uwadniania ziaren tlenku wapnia przy kontakcie z powietrzem. Wanna ustawiona jest na zewnątrz, na placu w sąsiedztwie emitora E1 z pieca

tunelowego. Wanna jest zamykana od góry. Proces nie jest źródłem ścieków, ubytki wody w wannie wynikające z parowania i wynoszenia wody z wyrobem, są na bieżąco uzupełniane.”

3. W części I decyzji zmieniam punkty 3 oraz 3.1 w wyniku czego otrzymują one brzmienie:

„3. Zużycie surowców, paliw i energii.

Maksymalna roczna wielkość produkcji: 240 000 Mg/rok

Maksymalna dobowa wielkość produkcji: 740 Mg/d

3.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych nie zawierających substancji niebezpiecznych.

Nazwa surowca	Ilość maksymalna
Glina	157 000 m ³ /rok
Trociny (nabywane jako produkt lub jako produkt uboczny)	13 000 Mg/rok
Żużle i popioły (odpad) – dodatek schudzający, zamiennik gliny: - żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów z paliw płynnych); - mieszanki popiołowo - żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych; - popioły lotne z węgla; - popioły lotne ze współspalania nie zawierające substancji niebezpiecznych ¹⁾ .	45 600 Mg/rok
Bazalt	15 000 Mg/rok
Gaz ziemny	4 500 000 m ³ /rok
Energia elektryczna	12 000 MWh/rok
Woda	45 000 m ³ /rok
Folia	240 Mg/rok
Palety	300 000 szt./rok
Taśma bindująca	2 100 000 m/rok
Olej napędowy	200 m ³ /rok

Uwaga:

¹⁾ - zużycie odpadów określone jako maksymalna łączna ilość wszystkich rodzajów odpadów tej kategorii, wykorzystywanych w ciągu roku.”

4. W części I pozwolenia punkty 3.3, 3.4 oraz 3.5 otrzymują brzmienie:

„3.3. Zużycie wody w Zakładzie:

- na potrzeby socjalno bytowe: 5 000 m³/rok;
- na potrzeby technologii: 40 000 m³/rok.

3.4. Jednostkowe zużycie energii elektrycznej na jednostkę produktu

Ilość wyprodukowanych wyrobów w Mg/rok	Ilość zużytej energii elektrycznej w kWh/rok	Zużycie energii elektrycznej na jednostkę produktu kWh/Mg
240 000	12 000 000	50,0

3.5. Jednostkowe zużycie gazu ziemnego na jednostkę produktu

Ilość wyprodukowanych wyrobów w Mg/rok	Ilość zużytego gazu ziemnego m ³ /rok	Zużycie gazu na jednostkę produktu m ³ /Mg
240 000	4 500 000	18,75

„

5. W części II pozwolenia, w punkcie 4, zmieniam punkty 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9 oraz dodaję punkty 4.4a, 4.4b, 4.4c, 4.10 oraz 4.11, w wyniku czego pkt 4 otrzymuje następujące brzmienie:

„4. W zakresie gospodarki odpadami.

4.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Odpady niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
1	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Przepracowane oleje mineralne nie zawierające substancji chlorowco-organicznych, stosowane w siłownikach hydraulicznych, do smarowania przekładni hydraulicznych i układów regulacji. Oleje utraciły swoje własności smarne oraz zdolność do przenoszenia ciśnień hydraulicznych w siłownikach. Ciecze lub szlamy. W skład odpadu wchodzi: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające w postaci detergentów, modyfikatorów lepkości, inhibitorów korozji (toksyczne związki siarki, fosforu i azotu). Odpad toksyczny.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Przepracowane oleje smarowe, które utraciły własności smarujące, ochronne, przeciwkorozyjne, tłumienia drgań i odprowadzania ciepła. Mieszaniny ciekłych węglowodorów o długich łańcuchach węglowych i temperaturze wrzenia powyżej 300°C. Zawierają zanieczyszczenia powstałe w wyniku zużycia, utleniania, rozkładu termicznego, spalania: hydroksykwas, smoły, asfalty, koks, popiół. Zawierają zanieczyszczenia mechaniczne, wodę, rozpuszczalniki organiczne, na przykład paliwo. Zawierają bezchlorowe dodatki uszlachetniające. Odpad toksyczny.
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Zużyte zaolejone czyściwa, zużyte materiały filtracyjne, zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi odzież ochronna. Ciała stałe, w skład wchodzi, zależnie od rodzaju materiału: bawełna, papier, włókna organiczne. Odpad ekotoksyczny.
4	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zużyte komputery, monitory, uszkodzona aparatura kontrolno - pomiarowa, zużyte urządzenia sterownicze. Odpady stałe, zawierające w składzie: szkło, tworzywa sztuczne, rtęć, ołów, związki bromu, chrom. Odpad ekotoksyczny.

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
1	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 (nadziarno z procesu przesiewania trocin)	03 01 05	Odpad powstający z mechanicznej obróbki trocin (produktu ubocznego) z procesu przesiewania (nadziarno). Ciało stałe zawierające odpady drzewne, o własnościach anizotropowych, ortotropowych. Jego wytrzymałość na ściskanie i rozciąganie zależy od kierunku działania sił w stosunku do ułożenia włókien drzewnych. Odpad o skłonnościach do wchłaniania wilgoci z powietrza, źle przewodzi ciepło i jest dobrym izolatorem. Zbudowany jest głównie z węglowodanów (celuloza, hemiceluloza, ligniny), białek, soli mineralnych, wody. Odpad nietoksyczny.
2	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne po wypale. Ciało stałe, odporne na działanie wysokich temperatur, czynników chemicznych, twarde, wytrzymałe, odporne na ścieranie, ognioodporne, o dobrych własnościach dielektrycznych oraz izolacyjnych. Mieszanina tlenków krzemu, glinu, żelaza, wapnia, magnezu, potasu, tytanu. Odpad nietoksyczny.
3	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	10 12 10	Odpad siarczanu amonu powstający w trakcie czyszczenia instalacji dopalania spalin. Ciecz twardniejąca w temperaturze pokojowej, koloru brązowego, bardzo dobrze rozpuszczalna w wodzie. Odpad nietoksyczny.
4	Inne niewymienione odpady (zużyte kształtki ceramiczne z instalacji dopalania termicznego spalin)	10 12 99	W skład odpadu wchodzi: glina, kwarc, tlenki glinu, tlenki tytanu. Odpad stały, odporny na działanie wysokich temperatur, czynników chemicznych, o dobrych własnościach dielektrycznych i izolacyjnych, o dużej twardości, ognioodporny. Odpad nietoksyczny.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady papieru i tektury. Ciało stałe, nieprzezroczyste, złożone z masy włóknistej pochodzenia najczęściej roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego lub mineralnego, najczęściej tektura i papier produkowane są z włókien drzewnych. Podstawowym składnikiem są włókna celulozowe z domieszką innych substancji. Odpad nietoksyczny.
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Uszkodzona folia opakowaniowa oraz taśma bindująca. Odpady stałe, o małym ciężarze właściwym, mają małą przewodność cieplną, dobrą elektroizolacyjność, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, wrażliwe na działanie czynników silnie utleniających. W środowisku naturalnym są odporne na biodegradację. W skład odpadu wchodzi polimery syntetyczne: politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu i inne. Odpad nietoksyczny.
7	Opakowania z drewna	15 01 03	Uszkodzone palety oraz listwy i przekładki drewniane. Odpad jest produktem pochodzenia naturalnego, anizotropowym, jego wytrzymałość na ścislenie i rozciąganie zależy od kierunku działania sił w stosunku do ułożenia włókien. Ciało stałe, złożone z węglowodanów, pentoz, białek, lignin, soli mineralnych, wody oraz innych związków chemicznych. Odpad nietoksyczny.
8	Metale żelazne	16 01 17	Zużyte lub uszkodzone elementy maszyn i urządzeń wykonane ze stali oraz żelaza. Odpad może być zanieczyszczony pozostałościami farb, powłok antykorozyjnych oraz rdzą. Ciało stałe, dobry przewodnik ciepła i elektryczności, ciągliwe, kowalne. Zawiera w składzie głównie żelazo i jego stopy z innymi metalami. Odpad nietoksyczny.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
9	Metale nieżelazne	16 01 18	Zużyte części maszyn i urządzeń wykonane z metali kolorowych i ich stopów. Ciała stałe, dobrze przewodzące ciepło oraz prąd elektryczny, plastyczne w różnym stopniu, zależnie od składu. W składzie zawierają miedź, aluminium, w mniejszych ilościach cynę, ołów, nikiel, cynk i inne. Odpad nietoksyczny.
10	Inne niewymienione elementy (elementy gumowe)	16 01 22	Zużyte taśmociągi, paski klinowe, pasy transportowe wykonane z gumy. Odpad stały, odporny na temperaturę, elastyczny, rozciągliwy, nieprzepuszczalny dla wody i gazów. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych na przykład poliolefin. Odpad nietoksyczny.
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Zużyte komputery, monitory, uszkodzona aparatura kontrolno - pomiarowa, zużyte urządzenia sterownicze nie zawierające w składzie substancji niebezpiecznych. Odpady stałe, wykonane z różnych materiałów, głównie tworzyw sztucznych, szkła. Odpad nietoksyczny.
12	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (wymurówka wozów piecowych)	16 11 06	Zużyte okładziny mineralne stosowane do uszczelniania pieców, wozów piecowych i w technologii wypalania cegły. Odpad stały o dużej odporności na działanie czynników zewnętrznych, nie zawiera w składzie substancji niebezpiecznych. Zbudowany głównie z tlenków glinu i żelaza. Odpad nietoksyczny.

4.2. Określam źródła powstawania odpadów oraz ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Odpady niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Źródło lub miejsce emisji odpadu
1	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	3,00	Eksploatacja maszyn i urządzeń (głównie siłowniki)
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	3,00	Eksploatacja maszyn i urządzeń

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Źródło lub miejsce emisji odpadu
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	1,50	Eksploatacja maszyn i urządzeń (zużyte filtry olejowe), likwidacja wycieków, czyszczenie, konserwacja maszyn i urządzeń
4	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	1,50	Eksploatacja urządzeń elektrycznych i elektronicznych

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Źródło lub miejsce emisji odpadu
1	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	100	Mechaniczna obróbka trocin (produktu lub produktu ubocznego) – nadziarno z procesu przesiewania trocin
2	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	3 000	Produkcja wyrobów ceramiki budowlanej
3	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	10 12 10	10	Czyszczenie instalacji termicznego dopalania spalin
4	Inne niewymienione odpady (zużyte kształtki ceramiczne z instalacji dopalania termicznego spalin)	10 12 99	35	Okresowe remonty instalacji dopalania spalin – wymiana kształtek
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1,00	Pakowanie wyrobów
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	8,00	
7	Opakowania z drewna	15 01 03	3,00	
8	Metale żelazne	16 01 17	70	Eksploatacja maszyn i urządzeń
9	Metale nieżelazne	16 01 18	10,00	
10	Inne niewymienione elementy (elementy gumowe)	16 01 22	5,00	Okresowe remonty instalacji
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1,50	Eksploatacja urządzeń elektrycznych i elektronicznych

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Źródło lub miejsce emisji odpadu
12	Okładziny piecove i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (wymurówka wozów piecowych)	16 11 06	10,0	Okresowe remonty instalacji

4.3. Opis sposobów gospodarowania wytworzonymi odpadami.

Odpady niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadem
1	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Przepracowane oleje hydrauliczne zbierane będą selektywnie w miejscu ich wytworzenia i magazynowane czasowo w szczelnych, metalowych, zamkniętych i opisanych beczkach. Z miejsca magazynowania odbierane będą transportem samochodowym przez uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do miejsca odzysku.
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Przepracowane oleje silnikowe przekładniowe i smarowe zbierane będą selektywnie w miejscu ich wytworzenia i magazynowane czasowo w szczelnych, metalowych, zamkniętych i opisanych beczkach. Z miejsca magazynowania odbierane będą transportem samochodowym przez uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do miejsca odzysku.
3	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Zużyte czyściwa, ubrania ochronne, zużyte sorbenty, zużyte filtry olejowe zbierane będą selektywnie w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego. Z miejsc magazynowania odbierane będą transportem samochodowym przez uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do unieszkodliwienia poprzez termiczne przekształcenie odpadów.
4	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady zbierane selektywnie w opisanych, zamykanych metalowych lub plastikowych pojemnikach. Z miejsc magazynowania odpady odbierane będą transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do odzysku lub do unieszkodliwienia, z wyłączeniem składowania.

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadem
1	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	Odpad zbierany będzie selektywnie i magazynowany w wydzielonym miejscu, przekazywany uprawnionemu posiadaczowi odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia, odbierany transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów.
2	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	Odpady zbierane będą selektywnie i magazynowane w wydzielonym miejscu. Odpad będzie odzyskiwany przez prowadzącego instalację do utwardzania dróg dojazdowych na terenie zakładu, kopalni, niewykorzystana część będzie przekazywana osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby i odbierana ich transportem.
3	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	10 12 10	Odpad będzie zbierany selektywnie do zamykanego kontenera, przekazywany uprawnionemu posiadaczowi odpadów do odzysku lub unieszkodliwienia, odbierany transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów.
4	Inne niewymienione odpady (zużyte kształtki ceramiczne z instalacji dopalania termicznego spalin)	10 12 99	Odpad będzie zbierany selektywnie, luzem, bezpośrednio na środku transportu odbiorcy odpadów i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia firmie posiadającej stosowne zezwolenie. Odpad transportowany transportem odbiorcy.
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady zbierane będą selektywnie do zamykanego kontenera i magazynowane w wydzielonym miejscu, odbierane transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do odzysku (recyklingu).
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady zbierane będą selektywnie luzem na terenie hali produkcyjnej, belowane, magazynowane w wydzielonym miejscu, a następnie odbierane transportem samochodowym przez uprawnionego posiadacza odpadów.
7	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady zbierane będą selektywnie luzem i magazynowane w wydzielonym miejscu, a następnie odbierane transportem samochodowym przez uprawnionego posiadacza odpadów i przekazywane do odzysku w instalacjach lub urządzeniach, poprzez wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadem
8	Metale żelazne	16 01 17	Odpady zbierane będą selektywnie do kontenera, magazynowane w wydzielonym miejscu, a następnie odbierane transportem samochodowym przez uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do odzysku poprzez recykling.
9	Metale nieżelazne	16 01 18	Odpady zbierane będą selektywnie do kontenera, magazynowane w wyznaczonym miejscu, a następnie odbierane transportem samochodowym przez uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do odzysku poprzez recykling.
10	Inne niewymienione elementy (elementy gumowe)	16 01 22	Odpad zbierany selektywnie i magazynowany w wydzielonym miejscu, a następnie odbierany transportem własnym uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do odzysku lub unieszkodliwienia.
11	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady zbierane będą selektywnie w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, a następnie odbierane transportem samochodowym przez uprawnionego posiadacza odpadów celem przekazania do odzysku.
12	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (wymurówka wozów piecowych)	16 11 06	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane w wydzielonym miejscu w pojemnikach. Odpad odbierany transportem własnym uprawnionego posiadacza odpadów do dalszego przetwarzania.

4.4. Określam miejsca i sposób magazynowania odpadów na terenie przy ulicy Tatrzańskiej 3 w Częstochowie, zgodnie z załącznikiem nr 1 do pozwolenia zintegrowanego.

4.4.1. Miejsca magazynowania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji.

Odpady niebezpieczne

Nr miejsca magazynowania odpadu¹⁾	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1	Miejsce wydzielone poza halą produkcyjną, zadaszone o podłożu utwardzonym, wyposażone w urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Selektywnie każdy rodzaj odpadu oddzielnie w szczelnych, opisanych, metalowych beczkach ustawionych na podeście z krutek metalowych
		Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	
2	Wydzielone miejsce przy budynku po byłej przepompowni mazutu, pod zadaszeniem, na podłożu utwardzonym betonowym.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Selektywnie, w odpowiednio opisanych, zamkniętych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego
3	Wydzielone miejsce we wnętrzu budynku po byłej przepompowni mazutu o podłożu utwardzonym	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Selektywnie, każdy rodzaj odpadów oddzielnie, w zamkniętych, odpowiednio opisanych, pojemnikach metalowych lub wykonanych z tworzywa sztucznego

¹⁾ - Numeracja miejsc magazynowania odpadów zgodnie z załącznikiem 1 do pozwolenia zintegrowanego

Odpady inne niż niebezpieczne

Nr miejsca magazynowania odpadu ¹⁾	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
4	Wydzielone miejsce na placu magazynowym, niezadaszone o podłożu utwardzonym	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	Selektywnie, luzem w przyzbie
5	Wydzielone miejsce na placu o podłożu utwardzonym betonowym, niezadaszone w sąsiedztwie instalacji dopalania spalin	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	10 12 10	Selektywnie w szczelnym, zamykanym metalowym kontenerze
6	Wydzielone miejsce o podłożu utwardzonym	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Selektywnie, w zamykanym kontenerze
7	Wydzielone miejsce poza halą produkcyjną, bezpośrednio pod ścianą hali, o podłożu utwardzonym	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Selektywnie w formie zbelowanej, w kontenerze
8	Wydzielone miejsce na placu magazynowym, o podłożu utwardzonym	Opakowania z drewna	15 01 03	Selektywnie, luzem
9	Wyznaczone miejsce poza halą produkcyjną, o podłożu utwardzonym	Metale żelazne	16 01 17	Selektywnie, każdy rodzaj odpadu oddzielnie, w kontenerze otwartym
		Metale nieżelazne	16 01 18	
10	Wydzielone miejsce obok budynku byłej przepompowni mazutu, niezadaszone, o powierzchni utwardzonej	Inne niewymienione elementy (elementy gumowe)	16 01 22	Selektywnie, luzem, na paletach

Nr miejsca magazynowania odpadu¹⁾	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
11	Wydzielone miejsce we wnętrzu budynku po byłej przepompowni mazutu, o podłożu utwardzonym	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (zużyte urządzenia elektroniczne i elektrotechniczne: karty sterownicze, falowniki, podzespoły)	16 02 14	Selektywnie, każdy rodzaj odpadów oddzielnie w opisanych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego
12	Wydzielone miejsce poza halą produkcyjną, o podłożu utwardzonym betonowym, niezadaszone	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (wymurówka wozów piecowych)	16 11 06	Selektywnie w metalowych pojemnikach
13	Wydzielone miejsce w hali przygotowania trocin, na podłożu utwardzonym	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	Selektywnie, luzem na hałdzie

¹⁾ - Numeracja miejsc magazynowania odpadów zgodnie z załącznikiem do niniejszej decyzji

4.4.2. Miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetworzeniu

Nr miejsca magazynowania odpadu¹⁾	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1A	Wydzielone niezadaszone miejsce na placu magazynowym o podłożu utwardzonym	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 12 08	Selektywnie, luzem w pryzmie

Nr miejsca magazynowania odpadu¹⁾	Miejsce magazynowania odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
2A	Wydzielone niezadaszone miejsce na placu magazynowym na glinę o podłożu utwardzonym, nieprzepuszczalnym o nawierzchni betonowej	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	Selektywnie, luzem na hałdzie, każdy rodzaj odpadu oddzielnie
		Mieszanki popiołowo - żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	
3A	Wydzielone, niezadaszone miejsce przy hali przerobu wstępnego	Popioły lotne z węgla	10 01 02	Selektywnie, luzem na hałdzie, każdy rodzaj odpadu oddzielnie
		Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	10 01 17	

4.4a. Wskazuję maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów poddawanych odzyskowi i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów poddawanych odzyskowi, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku [Mg]
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 462,00 ¹⁾	45 600,00 ³⁾
2	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 462,00 ¹⁾	45 600,00 ³⁾
3	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 319,00 ²⁾	45 600,00 ³⁾
4	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	1 319,00 ²⁾	45 600,00 ³⁾

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadu, która może być magazynowana w okresie roku [Mg]
5	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	408,00	3 000,00

- ¹⁾ Łączna maksymalna masa odpadów o kodach: 10 01 01, 10 01 80, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie może przekroczyć wartości 1 462,00 Mg
- ²⁾ Łączna maksymalna masa odpadów o kodach: 10 01 02, 10 01 17, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie może przekroczyć wartości 1 319,00 Mg
- ³⁾ Łączna masa odpadów o kodach 10 01 01, 10 01 02, 10 01 17, 10 01 80 które mogą być magazynowane w okresie roku nie przekroczy wartości 45 600,00 Mg

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi: 3 189,00 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów przetwarzanych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi: 48 600,00 Mg.

4.4b. Wskazuję największą masę przetwarzanych odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscach magazynowania odpadów na terenie Zakładu, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania odpadów.

L.p.	Rodzaj odpadu	Nazwa odpadu	Największa masa odpadu, która mogłaby być magazynowana w miejscu magazynowania [Mg]
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1720,00 ¹⁾
2	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1720,00 ¹⁾
3	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1551,00 ²⁾
4	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	1551,00 ²⁾
5	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	480,00

- ¹⁾ Łączna największa masa odpadów o kodach: 10 01 01, 10 01 80, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania, wynikająca z rozmiarów miejsca magazynowania, nie może przekroczyć wartości 1 720,00 Mg

²⁾ Łączna największa masa odpadów o kodach: 10 01 02, 10 01 17, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania, wynikająca z rozmiarów miejsca magazynowania, nie może przekroczyć wartości 1 551,00 Mg

Łącznie dla wszystkich pięciu rodzajów przetwarzanych odpadów, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscach magazynowania odpadów na terenie Zakładu, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów wynosi: 3 751,00 Mg

4.4c. Wskazuję całkowitą pojemność miejsc magazynowania przetwarzanych odpadów na terenie Zakładu.

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadu [Mg]
1	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 462,00 ¹⁾
2	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 462,00 ¹⁾
3	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 319,00 ²⁾
4	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	1 319,00 ²⁾
5	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	408,00

¹⁾ Całkowita łączna pojemność miejsc magazynowania dla odpadów o kodach: 10 01 01, 10 01 80 nie przekracza wartości 1 462,00 Mg

²⁾ Całkowita łączna pojemność miejsc magazynowania dla odpadów o kodach: 10 01 02, 10 01 17 nie przekracza wartości 1 319,00 Mg

Całkowita pojemność miejsc magazynowania łącznie dla wszystkich rodzajów przetwarzanych odpadów wynosi: 3 243,00 Mg.

4.5. Zezwalam na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania następujących rodzajów odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)
1	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	45 600
2	10 01 02	Popioły lotne z węgla	45 600
3	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	45 600
4	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	45 600

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu (Mg/rok)
5	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	3 000

Łączna ilość przetwarzanych w charakterze dodatku schudzającego odpadów (suma odpadów o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 17, 10 01 80) nie może przekroczyć w ciągu roku: 45 600 Mg.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 240 000 Mg/rok.

4.6. Określam miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów wyszczególnionych w punkcie 4.5 niniejszej decyzji – Zakład Produkcyjny Gnaszyn, ul. Tatrzańska 3 w Częstochowie.

4.7. Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesów przetwarzania:

4.7.1. Dla odpadów o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 17, 10 01 80 – **proces odzysku R 5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Przetwarzanie wyżej wymienionych odpadów jest prowadzone w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, następującymi metodami:

- przygotowanie surowców, w tym obróbka mechaniczna trocin (produkt uboczny): przesianie i przemiał do odpowiedniej frakcji;
- przygotowanie mieszanki: rozdrabnianie materiałów plastycznych i twardych, mieszanie składników, rozcieranie, homogenizacja mieszanki;
- formowanie wyrobów;
- suszenie wyrobów;
- wypalanie wyrobów, studzenie wyrobów;
- bandowanie i foliowanie pakietów wyrobów;
- moczenie gotowych wyrobów i magazynowanie na placu magazynowym.

Przetwarzanie odpadów przebiega w następujący sposób:

Głównym surowcem do otrzymania gotowego wyrobu ceramicznego przy pomocy wypalania jest surowiec ilasty potocznie zwany "gliną". W celu poprawy własności wyrobów gotowych stosuje się dodatki w postaci: dodatków poryzujących (produkt lub produkt uboczny w postaci trocin, wiórów itp.), dodatków schudzających (odpady z podgrupy: 10 01).

Zadaniem dodatków poryzujących jest poprawa własności termoizolacyjnych wyrobu, po spaleniu dodatków, w wypalonym spieczonym czerepie pozostają puste przestrzenie, które powodują pogorszenie przenikalności cieplnej, a więc poprawę własności termicznych.

Materiały o własnościach schudzających zastępują częściowo glinę w procesie technologicznym. Odpady te są używane w celu zapewnienia właściwego rozkładu ziarnowego mieszanki. Ich dodatek wpływa również na własności reologiczne masy surowcowej (lepkość, wilgotność mieszanki, sposób formowania), szybkość suszenia, szybkość wypału, skurcze materiałowe. W przypadku zawartości w składzie tlenków sodu, potasu, wapnia materiały schudzające działają również jako topniki, poprawiając parametry wytrzymałościowe wyrobów.

Glinę pozyskuje się z wyrobiska znajdującego się bezpośrednio w pobliżu cegielni. Wydobyta glina składowana jest na hałdzie, skąd bezpośrednio pobierana jest do produkcji. Surowce podawane są do zasilaczy skrzyniowych, gdzie następuje ich dozowanie w odpowiedniej ilości według ustalonego składu mieszanki.

Wszystkie odpady są dostarczane w takiej postaci, by bez żadnej dodatkowej obróbki (suszenia, rozdrabniania itp.) mogły być dozowane bezpośrednio do zasilaczy na przerobie wstępnym, jako surowiec do produkcji. Odpady stosowane są wybiórczo, w zależności od ich dostępności na rynku. W procesie technologicznym możliwe jest stosowanie kilku rodzajów odpadów jednocześnie.

W ciągu technologicznym mieszanka ulega rozdrobieniu, nawilżeniu wodą i wymieszaniu. Tak przygotowana mieszanka trafia do dołownika, gdzie leżakuje, ulegając procesowi homogenizacji. Z przygotowanej w ten sposób mieszanki na prasie próżniowej formowane są pustaki. Uformowane półprodukty za pomocą automatu załadowniczego ustawiane są na wózkach suszarnianych i transportowane do suszarni. W suszarni tunelowej przeciwpądowej następuje stopniowe odparowanie wilgoci. Medium suszącym jest gorące powietrze. Po wyjściu z suszarni wyroby ustawiane są na wozach piecowych i transportowane do pieca tunelowego.

Piec opalany jest gazem ziemnym wysokometanowym. W początkowym etapie procesu wypalania wyroby ulegają stopniowemu nagrzewaniu. Następuje odparowanie wody chemicznie związanej, a w temperaturze około 300 °C rozpoczyna się samozapłon trocin i tym samym całkowite ich spalanie. Wytworzone na tym etapie mikropory nadają wyrobowi unikalne właściwości termoizolacyjne. W miarę przechodzenia przez kolejne strefy pieca wyroby podlegają dalszemu ogrzewaniu. Właściwe wypalanie następuje w temperaturze 915 – 1000 °C.

Odpady stanowiące dodatek schudzający do surowca, podobnie jak glina, podlegają przemianom polimorficznym i chemicznym prowadzącym do powstania krzemianów i glinokrzemianów, z których zbudowane są materiały ceramiczne. Wyroby opuszczając strefę wypału przechodzą do strefy chłodzenia, gdzie następuje ich gwałtowne studzenie. Ciepło odzyskane w tym procesie wykorzystywane jest do suszenia wyrobów w suszarni. Czas przejścia wyrobów przez piec tunelowy wynosi od 25 do 35 godzin. Ostudzone wyroby transportem linowym przesuwane są w kierunku suwnicy, a następnie na tor rozładunku, gdzie przy pomocy zespołu urządzeń ustawiane są na paletach. Taki pakiet zostaje bandowany, foliowany i jako wyrób gotowy składowany na placu magazynowym.

4.7.2. Dla odpadów o kodzie: 10 12 08 - **proces odzysku R 5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Przetwarzanie wyżej wymienionego odpadu jest prowadzone poza instalacjami lub urządzeniami, następującą metodą:

- wykorzystanie odpadów do utwardzania powierzchni terenów dróg dojazdowych na terenie zakładu i kopalni surowca ilastego.

Przetwarzanie odpadów przebiega w następujący sposób:

Odpady w postaci gruzu ceglanego są transportowane z miejsc magazynowania bezpośrednio do miejsc odzysku i rozprowadzane równomiernie na utwardzanej powierzchni. Odpady nie są poddawane dodatkowej obróbce przed wbudowaniem w nawierzchnię wymagającą utwardzenia. Zagęszczanie odpadów jest prowadzone przy użyciu sprzętu mechanicznego.

4.8. Określam dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów:

1. Wyroby otrzymane w wyniku zastosowania odpadów zamiast surowców pierwotnych będą odpowiadać standardom jakości określonym w odrębnych przepisach, a także nie będą stanowić zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi oraz dla środowiska.
2. Wszelkie działania związane z odzyskiem odpadów odbywać się będą z zachowaniem warunków bezpieczeństwa zdrowia ludzi i ochrony środowiska
3. Utwardzanie odpadami powierzchni terenów nie powinno zakłócać stanu wody na gruncie.
4. Posiadanie tytułu prawnego do terenów utwardzanych odpadami.
5. Posiadacz odpadów poddawanych przetwarzaniu będzie prowadził wizyjny system kontroli miejsc magazynowania tych odpadów w sposób zapewniający ciągłą rejestrację obrazu w porze dnia i porze nocy, w sposób zapewniający identyfikację osób przebywających w tych miejscach. Zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli będzie przechowywany i zabezpieczany w sposób właściwy, zgodnie z wymogami odpowiednich przepisów oraz udostępniany na żądanie uprawnionych organów i służb.
6. Czas magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu nie przekroczy okresów przechowywania określonych w stosownych przepisach.

4.9. Określam dla wytwórcy odpadów następujące warunki:

4.9.1. W zakresie sposobów gospodarowania odpadami:

1. Wytworzone odpady zbierane będą (w miejscu wytworzenia) w sposób selektywny i umieszczane w odpowiednich oddzielnych pojemnikach dla poszczególnych rodzajów odpadów bez możliwości mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, rozcieńczania płynnych odpadów niebezpiecznych oraz mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne.
2. Wytworzone odpady przekazywane będą w celu poddania procesom odzysku lub unieszkodliwiania innemu uprawnionemu posiadaczowi odpadów, posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, unieszkodliwiania, zbierania i transportu odpadów.
3. Odpady przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, będą wykorzystywane wyłącznie na ich własne potrzeby celem odzysku według określonych metod dopuszczonych obowiązującymi przepisami.
4. Prowadzący instalację będzie prowadził racjonalne zużycie surowców oraz przestrzegał reżimu technologicznego w procesie produkcyjnym, w celu zminimalizowania ilości wytwarzanych odpadów.
5. Prowadzący instalację będzie prowadził właściwą kontrolę i ocenę przebiegu procesu technologicznego oraz stanu technicznego instalacji i urządzeń, zapewniającą optymalne zarządzanie produktem i gospodarką materiałową.

4.9.2. W zakresie miejsca i sposobów magazynowania odpadów:

1. Odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego wytwórca posiada tytuł prawny.

- 2 Wytworzone odpady będą magazynowane w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów oraz pozwalający na identyfikację odpadu.
3. W miejscach magazynowania odpadów umieszczona zostanie informacja o rodzajach odpadów magazynowanych w danym miejscu.
4. Wszelkie miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z właściwościami umieszczonych w nich odpadów, będą spełniały warunki ochrony środowiska oraz będą gwarantować, że zgromadzone w nich odpady nie będą oddziaływać negatywnie na środowisko. W szczególności, magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób zapewniający ochronę środowiska gruntowo – wodnego przed zanieczyszczeniem oraz nie powodujący wtórnego pylenia.
5. Miejsca magazynowania muszą, między innymi:
- a) być wyposażone w sprzęt i materiały gaśnicze, materiały do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej, oświetlenie;
 - b) posiadać utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże oraz powierzchnie komunikacyjne;
 - c) być wyposażone w wentylację nawiewno-wywiewną, w przypadku ich lokalizacji wewnątrz budynku;
 - d) uniemożliwiać przedostanie się osób niepowołanych;
 - e) gwarantować bezpieczny załadunek i rozładunek odpadów.
6. Ilość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać pojemności eksploatacyjnej wydzielonego miejsca magazynowania odpadów.

4.10. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego oraz miejsc magazynowania odpadów.

1. Ilości odpadów palnych, magazynowane jednorazowo na terenie Zakładu, nie będą przekraczać wartości określonych w tabeli:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadu palnego, która może być jednorazowo magazynowana w odpowiednim miejscu magazynowania, zgodnym z pkt 4.4 decyzji [kg]
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	13 000
	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2000
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	(dla obu rodzajów odpadów łącznie)
3	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	200
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	400

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość odpadu palnego, która może być jednorazowo magazynowana w odpowiednim miejscu magazynowania, zgodnym z pkt 4.4 decyzji [kg]
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500
6	15 01 03	Opakowania z drewna	500
7	16 01 22	Inne niewymienione elementy (elementy gumowe)	2000

2. Między miejscami magazynowania odpadów palnych a terenami zielonymi należy zachować pas ochronny o nawierzchni z materiałów niepalnych lub nawierzchni gruntowej oczyszczonej o szerokości minimum 2 m.

3. Należy zachowywać wymagane odpowiednimi przepisami odległości między miejscami magazynowania odpadów palnych a obiektami budowlanymi.

4. W miejscach magazynowania odpadów należy utrzymywać odpowiednią ilość gaśnic, zapewniającą wymagane przepisami: rodzaj oraz ilość środka gaśniczego, odpowiednie do właściwości oraz ilości magazynowanych odpadów. Gaśnice należy poddawać regularnym przeglądom technicznym, zgodnie z wymogami określonymi w stosownych przepisach.

5. Instalację wodociągową przeciwpożarową oraz hydranty należy utrzymywać w odpowiednim stanie technicznym i poddawać regularnym przeglądom technicznym, zgodnie z wymogami odpowiednich przepisów w tym zakresie.

6. Należy stale utrzymywać przejezdność dróg dojazdowych do miejsc magazynowania odpadów palnych dla pojazdów Straży Pożarnej.

4.11. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń związanych z przetwarzaniem odpadów w instalacji, w wysokości: 14 400 PLN (czternaście tysięcy czterysta złotych 00/100).

4.11.1. Formą zabezpieczenia roszczeń jest gwarancja bankowa udzielona Spółce WIENERBERGER Ceramika Budowlana sp. z o.o. przez ING Bank Śląski S.A. z siedzibą w Katowicach ul. Sokolska 34 (numer identyfikacji podatkowej NIP: 6340135475, numer REGON: 271514909).

4.11.2. Spółka WIENERBERGER Ceramika Budowlana sp. z o.o. będzie utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez cały okres obowiązywania pozwolenia zintegrowanego i po zakończeniu jego obowiązywania, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń."

6. Zastępuję załącznik 1 do decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego załącznikiem 1 do niniejszej decyzji, przedstawiającym aktualne miejsca magazynowania wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów.

UZASADNIENIE

W dniu 06 sierpnia 2018 r. (pismo z tego samego dnia) spółka Wienerberger Ceramika Budowlana z siedzibą przy ulicy Ostrobramskiej 79 w Warszawie zwróciła się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, eksploatowanej przez Spółkę w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn, zlokalizowanym w Częstochowie przy ulicy Tatrzańskiej 3. Pozwolenie zostało wydane decyzją Prezydenta Miasta Częstochowy z dnia 12 sierpnia 2005 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05.

Decyzja powyższa została sprostowana postanowieniem Prezydenta Miasta Częstochowy z dnia 14 września 2005 r., znak: OŚR.I.7681-4/04/05.

Decyzja w sprawie pozwolenia zintegrowanego była następnie kilkakrotnie zmieniana decyzjami Prezydenta Miasta Częstochowy:

- z dnia 19 czerwca 2007 r., znak: OŚR.I.7681-2/05/06/07;
- z dnia 05 sierpnia 2008 r., znak: OŚR.I.7681-14/07/08;
- z dnia 11 maja 2011 r., znak: OŚR-I.7681.20.2010;
- z dnia 05 grudnia 2014 r., znak: OŚR-I.6223.20.2014;
- z dnia 10 kwietnia 2015 r., znak: OŚR-I.6223.13.2014.

Do reprezentowania w postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wnioskodawca ustanowił pełnomocnika, (...)

W dniu 18 kwietnia 2019 r. spółka Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o. dokonała wpisu do Krajowego Rejestru Sądowego, zmieniając adres siedziby Spółki. Siedziba została przeniesiona z ulicy Ostrobramskiej 79 w Warszawie na ulicę Plac Konesera 8 w Warszawie.

Zgodnie z ust. 3 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), instalacje w przemyśle mineralnym do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, należą do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji do produkcji materiałów ceramicznych, eksploatowanej w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn, wynosi 740 Mg na dobę, czyli przekracza wielkość określoną w wyżej cytowanym przepisie rozporządzenia.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zmianami), prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W związku z tym, eksploatacja tej instalacji wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Pozwolenie takie zostało udzielone wyżej wymienioną decyzją Prezydenta Miasta Częstochowy z późniejszymi jej zmianami.

Zgodnie z art. 183 ust. 1 w powiązaniu z art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zmianami) pozwolenie zintegrowane wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska.

Zgodnie z przepisem § 3 ust. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), instalacje do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania mające zdolność produkcyjną nie mniejszą niż 50 t na rok, stanowią przedsięwzięcia mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zmianami).

Zgodnie z art. 378 w powiązaniu z art. 183 oraz art. 378 ust. 2a ustawy - Prawo ochrony środowiska, organem ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego w przypadku przedsięwzięcia kwalifikowanego jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu wyżej wymienionej ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie..., jest starosta.

Zgodnie z art. 26 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 920), organem wykonawczym powiatu jest zarząd powiatu, a starosta wchodzi w skład zarządu i jest jego przewodniczącym. Zgodnie z art. 92 ust. 1 pkt 2 tej ustawy, w mieście na prawach powiatu funkcję zarządu powiatu, w tym starosty, jako jego przewodniczącego, wykonuje prezydent miasta.

Zgodnie z art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, przepisy dotyczące wydawania pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

W związku z powyższym, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanej w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn jest Prezydent Miasta Częstochowy.

Na podstawie wyżej wymienionych przepisów przeprowadzono postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn.

Zgodnie z przepisem art. 185 ust. 1, w powiązaniu z art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, stroną postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanej w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn jest prowadzący instalację, czyli spółka Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o.

Zawiadomieniem z dnia 27 września 2018 r., znak: OŚR.6223.22.2018, zawiadomiono stronę, że zostało wszczęte postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 05 września 2018 r. weszły w życie przepisy ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zmianami). Ustawa nałożyła szereg nowych obowiązków na wytwórcę odpadów oraz na prowadzącego instalację, w której ma miejsce przetwarzanie odpadów. Ustawa zmieniła również tryb wydawania pozwoleń na wytwarzanie odpadów, zezwoleń na przetwarzanie odpadów, w tym pozwoleń zintegrowanych obejmujących przetwarzanie odpadów. Przepisy ustawy nowelizującej wprowadziły nowe wymagania dotyczące zawartości wniosków o wydanie takich decyzji.

Zgodnie z art. 9 ust. 1 ustawy nowelizującej, do postępowań w sprawach o wydanie pozwoleń zintegrowanych uwzględniających przetwarzanie odpadów wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie ustawy, stosuje się przepisy nowe. W oparciu o art. 9 ust. 2 omawianej ustawy, pismem z dnia 27 września 2018 r., znak: OŚR.6223.22.2018, wezwano Spółkę Wienerberger do uzupełnienia wniosku w terminie nie dłuższym niż sześć miesięcy, zgodnie z nowymi wymogami wprowadzonymi przez ustawę nowelizującą. Jednocześnie, postanowieniem z dnia 08 listopada 2018 r., znak: OŚR.6223.22.2018, zawieszono postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego do czasu uzupełnienia wniosku, nie dłużej niż na okres sześciu miesięcy, zgodnie ze wskazaniem zawartym w przepisie art. 9 ust. 2 cytowanej ustawy nowelizującej.

Uzupełnienie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, w zakresie wynikającym z wymogów wspomnianej wyżej ustawy nowelizującej ustawę o odpadach, wnioskodawca złożył w dniu 04 lipca 2019 r. (pismo z tego samego dnia). Złożone w uzupełnieniu dokumenty były uzupełniane pismami Spółki w dniach: 12 września 2019 r. (pismo z tego samego dnia), 24 października 2019 r. (pismo z dnia 21 października 2019 r.).

W związku z tym, postanowieniem z dnia 17 lipca 2019 r., znak: OŚR.6223.22.2018, podjęto zawieszono postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek Spółki o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy zmian w zakresie gospodarki odpadami w instalacji, zarówno jeśli chodzi o ilości odpadów wytwarzanych jak i odpadów poddawanych przetwarzaniu jako dodatki do masy surowcowej. Wniosek obejmuje również zmiany w zakresie ilości surowców zużywanych do produkcji. Jeśli chodzi o samą technologię produkcji, nie ulega ona zmianie w zakresie przygotowania surowców, suszenia wyrobów i ich następnego wypalania w piecu tunelowym. Jediną zmianą jaką wprowadził wnioskodawca jest moczenie gotowych zapakowanych w folię wyrobów ceramicznych w basenie (wannie) z wodą. Moczenie jest stosowane w ciągu ciepłych miesięcy w roku w celu zapobiegania powstawaniu tak zwanych odprysków marglowych na powierzchni wyrobów.

Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zmianami), przez „istotną zmianę instalacji” rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Zgodnie z art. 214 ust. 3 tej ustawy, zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację mogącą powodować znaczące zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie jest związany ze zwiększeniem zdolności produkcyjnej zakładu, ani wprowadzeniem jakiegokolwiek nowego rodzaju działalności. Proponowane przez wnioskodawcę zmiany w zapisach pozwolenia zintegrowanego nie są związane ze zmianami instalacji, ani sposobu jej funkcjonowania, które pociągałyby za sobą konieczność zmian dopuszczalnych wielkości emisji ustalonych w pozwoleniu. W związku z tym, planowana zmiana zapisów pozwolenia nie jest związana z istotną zmianą instalacji w rozumieniu wyżej cytowanego przepisu.

Jako zmiana inna niż „istotna zmiana instalacji”, zgodnie z art. 210 ust. 3a ustawy - Prawo ochrony środowiska, zmiana pozwolenia zintegrowanego, o którą wnioskuje Spółka nie wymaga wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Ponieważ postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy istotnej zmiany instalacji, nie stosuje się przepisu art. 218 ust. 2, to znaczy nie zapewnia się udziału społeczeństwa w postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, na zasadach i w trybie określonym w przepisach ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zmianami).

Zgodnie z art. 182 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pozwolenie na wytwarzanie odpadów nie jest wymagane w przypadku obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 202 ust. 4 tej ustawy, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń na wytwarzanie odpadów, a zgodnie z art. 211 ust. 1, pozwolenie zintegrowane spełnia wymagania określone dla pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Z kolei przepis art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zmianami), mówi, że prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Przepis art. 45 ust. 1 pkt 4 tej ustawy mówi, że podmiot obowiązany do uzyskania pozwolenia zintegrowanego jest zwolniony z obowiązku uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Zgodnie z przepisami art. 45 ust. 5, 5a, 6, 8 oraz 9 tej ustawy, właściwy organ wydając pozwolenie zintegrowane dla podmiotu prowadzącego przetwarzanie odpadów uwzględnia w tej decyzji wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Takie pozwolenie zintegrowane jest jednocześnie zezwoleniem na przetwarzanie odpadów.

Pozwolenie zintegrowane dla instalacji eksploatowanej w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn obejmuje warunki dotyczące wytwarzania odpadów oraz przetwarzania odpadów w instalacji (surowce do produkcji) oraz poza nią (wybrakowane wyroby ceramiczne).

Zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach, pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów wydaje się po przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. W związku z tym, pismem z dnia 11 grudnia 2019 r., znak: OŚR.6223.22.2018, zwrócono się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie o wyznaczenie terminu i przeprowadzenie takiej kontroli w Cegielni Gnaszyn.

Zgodnie z art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz 4c pkt 1 znowelizowanej ustawy o odpadach do uzupełnionego wniosku dołączono operat przeciwpożarowy dotyczący warunków ochrony przeciwpożarowej Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn, sporządzony w kwietniu 2019 r. przez (.....) oraz postanowienie komendanta Miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, z dnia 24 maja 2019 r., znak: MZ.5585.39.2.2019.MR, w sprawie uzgodnienia warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w tym operacie.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zmianami), pozwolenie na wytwarzanie odpadów wydaje się po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Zgodnie z art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach, pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające przetwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy, oraz w postanowieniu komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej w sprawie uzgodnienia warunków operatu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c. W związku z tym, pismem z dnia 11 grudnia 2019 r., znak: OŚR.6223.22.2018, zwrócono się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie o przeprowadzenie takiej kontroli w Cegielni Gnaszyn.

W dniach od 13 do 17 stycznia 2020 r. funkcjonariusz Państwowej Straży Pożarnej przeprowadził kontrolę na terenie Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn. W wyniku tego, w dniu 24 stycznia 2020 r., Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie wydał postanowienie znak: MZ.5585.39.7.2019.MK, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez (.....) oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 24 maja 2019 r., znak: MZ.5585.39.2.2019.MR.

W dniu 20 stycznia 2020 r. Spółka Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o. złożyła do Urzędu pismo z dnia 17 stycznia 2020 r. W piśmie wnioskodawca dokonał kolejnej modyfikacji wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Zmiana polegała na tym, że wnioskodawca wycofał się ze stosowania odpadów w postaci trocin i wiórów. Zgodnie z treścią pisma, w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn będą stosowane wyłącznie trociny, wióry, zrębki drewna stanowiące produkt uboczny, zgodnie z przepisami art. 10 oraz 11 ustawy o odpadach, lub trociny, wióry, zrębki drewna stanowiące zwykły produkt handlowy. W związku z tym, uległy zmianie przewidywane rodzaje oraz ilości odpadów, które mają być poddawane odzyskowi w instalacji oraz magazynowane na terenie Cegielni Gnaszyn.

Treść powyższego pisma nie była znana Miejskiemu Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej w czasie przeprowadzania kontroli Zakładu oraz przy wydawaniu postanowienia. Z tego powodu, pismem z dnia 10 lutego 2020 r., znak: OŚR.6223.22.2018, kopia tego pisma została przesłana Miejskiemu Komendantowi Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z pytaniem,

czy zmiany przewidziane w piśmie nie spowodują konieczności zmiany ustaleń wyżej wymienionego postanowienia Komendanta.

Pismem z dnia 06 lutego 2020 r., znak: OŚR.6223.22.2018, kopia pisma Spółki w sprawie modyfikacji wniosku została przekazana Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie, celem uwzględnienia zmian przy kontroli Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn.

W swojej odpowiedzi z dnia 21 lutego 2020 r., znak: MZ.5585.39.10.2019.MK, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie podał, że proponowane zmiany wniosku pociągają za sobą konieczność zmiany warunków ochrony przeciwpożarowej Zakładu oraz aktualizacji operatu przeciwpożarowego.

W związku z tym, pismem z dnia 19 marca 2020 r., znak: OŚR.6223.22.2018, zwrócono się do wnioskodawcy o aktualizację operatu przeciwpożarowego, zgodnie z uwagami Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej oraz o uzgodnienie warunków zawartych w zaktualizowanym operacie przeciwpożarowym z Komendantem, zgodnie z przepisem art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

W dniu 09 czerwca 2020 r. (pismo z dnia 08 czerwca 2020 r.) Spółka Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o. złożyła zaktualizowany operat przeciwpożarowy autorstwa (.....), sporządzony w kwietniu 2020 r. oraz kopię postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z dnia 02 czerwca 2020 r., znak: MZ.5585.71.2.2020.MK, w sprawie zgody na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym.

W dniu 29 czerwca 2020 r. (pismo z dnia 26 czerwca 2020 r.) Spółka Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o. uzupełniła złożone dokumenty o poświadczoną notarialnie kopię wyżej wymienionego postanowienia.

W związku ze złożeniem odpowiednich dokumentów, pismem z dnia 02 lipca 2020 r., znak: OŚR.6223.22.2018, zwrócono się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie o przeprowadzenie ponownej kontroli Zakładu w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej.

W dniach od 03 do 07 września 2020 r. funkcjonariusz Państwowej Straży Pożarnej przeprowadził czynności kontrolne na terenie Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn. Po przeprowadzeniu kontroli Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie wydał postanowienie z dnia 07 września 2020 r., znak: MZ.5585.91.5.2020.MK, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 02 czerwca 2020 r.

W dniach od 11 lutego 2020 r. do 11 marca 2020 r. pracownicy Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie przeprowadzili kontrolę Zakładu Gnaszyn. Po kontroli Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach wydał postanowienie z dnia 20 marca 2020 r., znak: DCIN.7060.40.2020.AT.KZ.JMat, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji, obiektu budowlanego i miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania; usunięcia odpadów i negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1862 z późn. zmianami), w ramach prowadzonej działalności objętej zezwoleniem, które zostało cofnięte. Zabezpieczenie roszczeń, o którym mowa powyżej powinno obejmować również koszty wykonania zastępczego usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

We wniosku, Spółka zaproponowała, że ustanowi zabezpieczenie roszczeń w formie gwarancji bankowej, zgodnie z art. 48a ust. 4 ustawy o odpadach.

W związku z tym, postanowieniem z dnia 01 października 2020 r., znak: OŚR.6223.22.2020, określono formę zabezpieczenia roszczeń, związanego z magazynowaniem odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, eksploatowanej w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn, jako gwarancję bankową udzieloną przez ING Bank Śląski S.A. z siedzibą w Katowicach ul. Sokolska 34, w wysokości 14 400 PLN.

W dniu 19 października 2020 r. ING Bank Śląski S.A. złożył gwarancję bankową wykonania zastępczego zobowiązań z tytułu usuwania i likwidacji negatywnych skutków w środowisku oraz szkód w środowisku Nr SLG99451IN20 sporządzoną w Katowicach w dniu 15 października 2020 r. Beneficjentem gwarancji jest Prezydent Miasta Częstochowy, została ona wystawiona dla Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o. dla Zakładu Gnaszyn przy ulicy Tatrzańskiej 3 w Częstochowie. Gwarant, czyli ING Bank Śląski S.A., w razie wystąpienia odpowiednich przesłanek, zobowiązuje się do zapłaty na rzecz beneficjenta kwoty maksymalnie 14 400 PLN, jako sumy gwarancyjnej z tytułu wierzytelności beneficjenta o zapłatę kosztów wynikających z wyżej wymienionych przypadków określonych w ustawie o odpadach.

W dniu 09 listopada 2020 r. ING Bank Śląski S.A. złożył aneks do gwarancji bankowej, w której sprostował błąd literowy w zapisach gwarancji dotyczący daty publikacji ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie.

Zgodnie z przepisem art. 187 ust. 4a ustawy - Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym przetwarzanie odpadów ustanawia się zabezpieczenie roszczeń zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach.

W związku z tym do pozwolenia zintegrowanego wprowadzono zapisy zgodne z treścią gwarancji bankowej i postanowienia, o których mowa powyżej (dodano pkt 4.11 w części III decyzji o pozwoleniu zintegrowanym).

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy - prawo ochrony środowiska, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego należy dołączyć raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Spółka dołączyła dokument o nazwie: „Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko dla Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn, zlokalizowanego przy ul. Tatrzańskiej 3 w Częstochowie” autorstwa (.....). Zawartość dokumentu została uzupełniona przez wnioskodawcę wyjaśnieniami złożonymi w piśmie z dnia 31 października 2018 r.

W „Analizie” omówiono możliwe zagrożenia dla środowiska gruntowo - wodnego związane z działalnością prowadzoną w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn oraz działania i rozwiązania stosowane w celu zapobiegania oddziaływania tych zagrożeń na glebę, ziemię i wody gruntowe. W dokumencie przeprowadzono ocenę ryzyka zanieczyszczenia wynikającego ze: stosowania substancji stwarzających ryzyko potencjalnego zanieczyszczenia, rodzajów oraz ilości wytwarzanych odpadów, gospodarki wodno - ściekowej, emisji zanieczyszczeń do powietrza. Na podstawie przeprowadzonych analiz stwierdzono, że stosowane w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn rozwiązania eliminują ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych, w związku z czym nie występuje w omawianym przypadku przesłanka, o której mowa w wyżej cytowanym przepisie art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy - Prawo ochrony środowiska. W związku z tym, wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn nie musi zawierać raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Wspomniana wcześniej nowelizacja ustawy o odpadach wprowadziła wymóg dołączania do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmującego przetwarzanie odpadów (art. 42 ust. 3a):

- zaświadczenia o niekaralności współnika, prokurenta, członka zarządu lub członka rady nadzorczej posiadacza odpadów będącego osobą prawną za przestępstwa przeciwko środowisku lub przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1444 z późn. zmianami);
- zaświadczenia o niekaralności posiadacza odpadów za przestępstwa przeciwko środowisku na podstawie przepisów ustawy z dnia 28 października 2002 r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 358);
- oświadczenia o niekaralności współnika, prokurenta, członka zarządu lub członka rady nadzorczej posiadacza odpadów będącego osobą prawną, lub o liczbie prawomocnych wyroków skazujących te osoby, za wykroczenia określone w art. 175, art. 183, art. 189 ust. 2 pkt 6 lub art. 191 ustawy o odpadach;
- oświadczenia, że w stosunku do posiadacza odpadów będącego osobą prawną, współnika, prokurenta, członka zarządu lub członka rady nadzorczej tego posiadacza odpadów prowadzącego działalność gospodarczą jako osoba fizyczna, w ostatnich dziesięciu latach nie wydano ostatecznej decyzji o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub nie wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł;

- oświadczenia, że wspólnik, prokurent, członek zarządu lub członek rady nadzorczej posiadacza odpadów nie jest lub nie był wspólnikiem, prokurentem, członkiem rady nadzorczej lub członkiem zarządu innego przedsiębiorcy w stosunku do którego w ostatnich dziesięciu latach wydano ostateczną decyzję o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, lub któremu wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjną karę pieniężną, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach, w ostatnich dziesięciu latach, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł za naruszenia popełnione w czasie, gdy jest lub był wspólnikiem, prokurentem, członkiem rady nadzorczej lub członkiem zarządu tego innego przedsiębiorcy.

Zgodnie z treścią odpisu z Krajowego Rejestru Sądowego na dzień 28 grudnia 2020 r. dla spółki Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o., jedynym wspólnikiem Spółki posiadającym całość udziałów jest Wienerberger International N.V., w skład zarządu Spółki wchodzi: (.....), (.....), (.....), a Spółka nie ustanowiła prokurentów.

Wraz z pismem z dnia 04 lipca 2019 r. Spółka złożyła:

- odpowiedź Ministerstwa Sprawiedliwości, Biura Informacyjnego Krajowego Rejestru Karnego na zapytanie o udzielenie informacji o podmiocie zbiorowym, spółce Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o. Z odpowiedzi wynika, że na dzień 19 czerwca 2019 r. Spółka nie figuruje w kartotece podmiotów zbiorowych Krajowego Rejestru Karnego;
- odpowiedzi Ministerstwa Sprawiedliwości, Biura Informacyjnego Krajowego Rejestru Karnego na zapytania o udzielenie informacji o osobach wchodzących w skład zarządu spółki Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o.: (.....), (.....), (.....). Z odpowiedzi wynika, że na dzień 19 czerwca 2019 r. wymienione osoby nie figurują w kartotece karnej Krajowego Rejestru Karnego;
- oświadczenia członków zarządu Spółki z dnia 13 czerwca 2019 r., że nie byli karani za wykroczenia określone w art. 175, art. 183, art. 189 ust. 2 pkt 6 lub art. 191 ustawy od odpadach;
- oświadczenia z dnia 13 czerwca 2019 r., członków zarządu Spółki, że nie są ani nie byli wspólnikami, prokurentami, członkami rady nadzorczej lub członkami zarządu innego przedsiębiorcy, w stosunku do którego w ostatnich dziesięciu latach wydano ostateczną decyzję o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, ani nie wymierzono administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach;
- oświadczenie Zarządu Spółki z dnia 13 czerwca 2019 r., że w stosunku do Spółki w ostatnich dziesięciu latach nie wydano ostatecznej decyzji o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie

odpadów, ani nie wymierzono administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach.

W związku z powyższym zostały wypełnione wymogi określone w przepisach art. 42 ust. 3a ustawy o odpadach. Jednocześnie powyższe dokumenty stanowią podstawę do uznania, że nie występują przesłanki do odmowy wydania decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów określone w przepisach art. 46a ust. 1a, ust. 1b, ust. 1d, ust. 1e ustawy o odpadach oraz w przepisach art. 186 ust. 1 punkty 8, 9, 10 ustawy - prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy - prawo ochrony środowiska, decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa tylko te wymagania ustalone dla pozwoleń zintegrowanych, które mają związek z planowanymi przez wnioskodawcę zmianami.

W związku z tym, w niniejszej decyzji zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego w zakresie wytwarzania odpadów powstających w instalacji oraz dalszego gospodarowania tymi odpadami, a także warunki dotyczące magazynowania i przetwarzania odpadów, które stanowią surowiec do produkcji materiałów ceramicznych oraz odpadu w postaci wybrakowanych materiałów ceramicznych powstającego w wyniku procesu produkcyjnego.

Zmieniono również opis procesów technologicznych, dane dotyczące zużycia surowców. Pozwolenie zintegrowane uzupełniono także o nowe elementy, które zostały wprowadzone wymienioną wcześniej nowelizacją ustawy o odpadach z 20 lipca 2018 r.

We wniosku podano, że w okresach ciepłych miesięcy w roku będzie prowadzony proces zamaczania gotowych, opakowanych produktów w basenie z wodą w celu eliminacji odprysków marglowych na powierzchni wyrobów. Informację tej treści dodano do punktu 2.1.5 w części I decyzji.

W uzupełnieniu do wniosku sporządzonym w czerwcu 2019 r., wnioskodawca podał, że zostanie zmniejszona określona w pozwoleniu zdolność produkcyjna instalacji z 270 000 Mg/rok do 240 000 Mg/rok, przy czym dzienną wielkość produkcji pozostawiono bez zmian na dotychczasowym poziomie 740 Mg/d. W związku z tym zmieniono odpowiednio pkt 3 w części I pozwolenia zintegrowanego.

Poza rezygnacją ze stosowania w procesie produkcyjnym wcześniej wymienionych rodzajów odpadów, wnioskodawca wystąpił o zmiany w zakresie wielkości zużycia pozostałych surowców i materiałów do produkcji w Zakładzie. Proponowane wielkości zużycia surowców zmieniono w następujący sposób w stosunku do wielkości ustalonych w obowiązującym pozwoleniu: roczne zużycie surowca ilastego (gliny) zmniejszono z 200 000 Mg do 157 000 Mg, roczne zużycie trocin zmniejszono z 17 000 Mg do 13 000 Mg, roczne zużycie żużli i popiołów lotnych zwiększono z 36 400 Mg do 45 600 Mg (wartość maksymalna liczona jako łączne zużycie wszystkich rodzajów odpadów stosowanych w tej roli), roczne zużycie bazaltu zwiększono z 10 000 Mg do 15 000 Mg. We wniosku uwzględniono całkowitą rezygnację ze stosowania antracytu i miazgi węglowej oraz styropianu. Przewidziano zmniejszenie rocznego zużycia energii elektrycznej z 13 000 MWh do 12 000 MWh. Wnioskodawca uwzględnił również wzrost zużycia wody z 40 000 m³ do 45 000 m³ ze względu na wprowadzenie moczenia gotowych wyrobów.

Uwzględniając proponowane przez wnioskodawcę zmiany, organ zmienił punkt 3 w części I pozwolenia zintegrowanego w zakresie: zdolności produkcyjnej instalacji, zużycia surowców i materiałów (pkt 3.1), zużycia wody (pkt 3.3).

W związku ze zmianami w ilościach stosowanych surowców i paliw zmieniły się jednostkowe wielkości zużycia paliw i energii na jednostkę masy produktu. Z tego powodu dokonano zmiany punktów 3.4 i 3.5 w części I pozwolenia.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie dopuszczonych do wytwarzania rodzajów oraz ilości odpadów.

Spółka wystąpiła o zwiększenie ilości dopuszczonych do wytwarzania następujących rodzajów: trociny, wióry, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 (03 01 05) inne niewymienione odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej (10 12 99), metale żelazne (16 01 17) oraz metale nieżelazne (16 01 18). Odpad o kodzie 03 01 05 powstaje w wyniku usuwania z dostarczanych trocin elementów nie nadających się do wykorzystania (deski, duże fragmenty drewna, kory itp. nie nadające się do zmielenia). Zwiększenie ilości tego odpadu wynika z jakości dostarczanych trocin i wiórów, w których często znajduje się większa ilość dużych fragmentów niż wnioskodawca przewidywał na etapie uzyskiwania poprzednich decyzji w sprawie wydania lub zmiany pozwolenia zintegrowanego. W związku z tym, Spółka wystąpiła o zwiększenie ilości określonej w pozwoleniu z 7,0 Mg/rok do 100 Mg/rok. Odpad o kodzie 10 12 99 to zużyte kształtki z instalacji dopalania spalin, wniosek dotyczył zwiększenia ilości tego odpadu z 20 Mg/rok do 35 Mg/rok. Wniosek o określenie w pozwoleniu większej niż dotychczasowa ilości wytwarzanych odpadowych kształtek wynika z niedoszacowania tej ilości przez wnioskodawcę na etapie wcześniejszego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia.

Odpady metali o kodach: 16 01 17, 16 01 18 powstają w wyniku wymiany zużytych elementów instalacji oraz drobnych napraw i remontów dokonywanych w zakładowym warsztacie. We wniosku wystąpiono o zwiększenie dopuszczonej do wytwarzania ilości tych odpadów z 5 Mg/rok do 70 Mg/rok dla metali żelaznych oraz z 1,0 Mg/rok do 10,0 Mg/rok dla metali nieżelaznych. Wniosek o zwiększenie ilości tych odpadów wynika z praktyki eksploatacyjnej Zakładu.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę sposobu zbierania niektórych rodzajów odpadów: 15 02 02*, 16 02 13*, 16 01 22, 16 02 14.

Wnioskodawca dokonał również zmian jeżeli chodzi o zmianę sposobu magazynowania odpadów o kodach: 15 02 02*, 16 02 13*, 03 01 05, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 22, 16 02 14.

W związku z powyższym, organ uwzględnił w całości żądanie wnioskodawcy i dokonał odpowiednich zmian tabel określających: rodzaje, dopuszczone do wytwarzania ilości oraz źródła powstawania, miejsca magazynowania, sposoby gospodarowania, a także miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji, w punktach: 4.1, 4.2, 4.3, 4.4 w części II pozwolenia zintegrowanego.

Zmieniono również tabelę 4.4.2 w punkcie 4.4 w części II pozwolenia, w której określono miejsca magazynowania odpadów poddawanych przetworzeniu, zgodnie ze zmianami opisanymi we wniosku o wydanie decyzji.

Ponieważ uległy zmianie rodzaje wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów, a część miejsc magazynowania odpadów zmieniła miejsce na terenie Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn należało również dokonać zmiany załącznika do decyzji - mapy miejsc magazynowania odpadów przetwarzanych i wytwarzanych.

Warunki dotyczące gospodarowania odpadami, określone w części II pozwolenia w punkcie 4.9 uzupełniono o pkt 4.9.1 podpunkty 4 oraz 5 dotyczące sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 4 ustawy - prawo ochrony środowiska. Dodana treść wynika bezpośrednio z treści wniosku o zmianę pozwolenia.

We wniosku oraz aneksach do niego Spółka wystąpiła o zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie rodzajów oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji do produkcji elementów ceramicznych. Wniosek i dokumenty składane w toku postępowania dotyczą zmian w zakresie rodzajów oraz ilości odpadów, które są poddawane przetwarzaniu z Zakładzie. Przedmiotem wniosku były również zmiany w zakresie stosowanych surowców. Wnioskodawca uzasadnił, że zmiany te podyktowane zostały wymaganiami rynkowymi w zakresie produkowanego asortymentu materiałów budowlanych, cenami oraz jakością odpadów, które mogą zostać pozyskane od wytwórców oraz postępowaniem technologicznym w dziedzinie produkcji materiałów ceramicznych. Powodem wycofania się ze stosowania niektórych rodzajów odpadów (odpady z przemysłu papierniczego, odpady włókna szklanego oraz wełny mineralnej) był również negatywny oddźwięk jaki w lokalnej społeczności stanowiło stosowanie tego rodzaju surowca.

Uwzględniając zakres proponowanych przez wnioskodawcę zmian w zakresie rodzajów oraz ilości przetwarzanych odpadów, w części II zmieniono: pkt 4.5 decyzji, w którym określono dopuszczone do przetwarzania rodzaje oraz ilości odpadów, opis dopuszczonych metod przetwarzania odpadów w punkcie 4.7.1 pozwolenia zintegrowanego.

Wspomniana wcześniej nowelizacja ustawy o odpadach z 2018 r. wprowadziła wymóg określania w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym wytwarzanie oraz przetwarzanie odpadów (art. 43 ust. 2 pkt 5 lit. b), c), d) w powiązaniu z art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach):

- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

W związku z tym do treści pozwolenia zintegrowanego dodane zostały punkty 4.4a, 4.4b, 4.4c, w których określono powyższe wartości zgodnie z informacjami podanymi przez wnioskodawcę w dokumentach składanych w toku postępowania.

Wyżej cytowana ustawa nowelizująca ustawę o odpadach nałożyła na posiadaczy odpadów prowadzących przetwarzanie odpadów obowiązki w zakresie posiadania i prowadzenia systemu monitoringu wizyjnego miejsc magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu (art. 25 ust. 6a, 6b, 6c, 6f o odpadach):

- posiadacz odpadów ma obowiązek przechowywać zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów przez miesiąc od daty dokonania zapisu;

- posiadacz odpadów prowadzący magazynowanie odpadów udostępnia utrwalony obraz lub jego kopię na żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego;
- wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów prowadzi się przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu;
- zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów powinien być właściwie przechowywany i zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży.

W uzupełnieniu wniosku sporządzonym w czerwcu 2019 r. Spółka Wienerberger Ceramika Budowlana podała, że w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn funkcjonuje monitoring wizyjny miejsc przetwarzania odpadów, który prowadzony jest zgodnie z wyżej wymienionymi wymogami ustawy o odpadach.

W związku z nowymi wymogami dotyczącymi wizyjnej kontroli miejsc magazynowania odpadów, w części II pozwolenia zintegrowanego w punkcie 4.8 dodany został pkt 5.

W punkcie 4.8 w części II pozwolenia dodano również pkt 6 dotyczący obowiązku przestrzegania dopuszczalnego czasu przez jaki można magazynować odpady poddawane przetwarzaniu. W chwili obecnej kwestie te reguluje przepis art. 25 ust. 4 oraz ust. 6 ustawy o odpadach.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy - prawo ochrony środowiska oraz art. 43 ust. 2 pkt 7b w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniającym wytwarzanie i przetwarzanie odpadów określa się wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz operatu przeciwpożarowego.

W związku z powyższym wymogiem, w części II pozwolenia zintegrowanego dodano pkt 4.10.

Do dnia wydania niniejszej decyzji dla przemysłu ceramicznego nie zostały ustanowione konkluzje BAT, o których mowa w art. 3 pkt 8d ustawy - prawo ochrony środowiska. W związku z tym, wnioskodawca porównał dane zawarte we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego tylko z dokumentem referencyjnym (BREF) dotyczącym najlepszych dostępnych technik dotyczących przemysłu ceramicznego z sierpnia 2007 r. oraz dokumentem o nazwie „Najlepsze Dostępne Techniki (BAT). Wytyczne branży - ceramika budowlana i ogniotrwała”. Wnioskodawca dokonał porównania wielkości jednostkowego zużycia paliwa oraz ilości wytwarzanych odpadów przypadających na 1 Mg wytwarzanego produktu. Wyznaczone wartości powyższych wielkości dla instalacji eksploatowanej w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn mieszczą się w granicach określonych w wymienionych wyżej dokumentach dotyczących najlepszych dostępnych technik.

W toku postępowania do organu wpłynęło około 25 pism, podpisanych przez pojedyncze osoby, grupy mieszkańców, radnych dzielnicy Gnaszyn - Kawodrza, radnych dzielnicy Lisiniec, nieformalny Komitet Społeczny do spraw Cegielni Wienerberger. Pod pismami podpisywali się mieszkańcy dzielnic Kawodrza oraz Lisiniec. Najdłuższa ze złożonych list podpisów obejmowała około 280 pozycji. Pisma były składane w postaci papierowej oraz pocztą elektroniczną. W trakcie postępowania miały również miejsce interwencje telefoniczne

mieszkańców przedstawiających się jako mieszkańcy dzielnicy Gnaszyn - Kawodrza.

Interwencje mieszkańców dotyczyły braku zgody na wydanie przez Prezydenta Miasta Częstochowy decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego dla Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o. Zakład Produkcyjny Gnaszyn. Sprzeciw mieszkańców wynika z obaw, że oddziaływanie Zakładu, a w szczególności oddziaływanie będące skutkiem przetwarzania odpadów jako surowca do produkcji stanowią zagrożenie dla zdrowia i życia mieszkańców okolicznych terenów z zabudową mieszkaniową jednorodzinną oraz wielorodzinną, a także pogarszają jakość ich życia i funkcjonowania. Wiele z interwencji dotyczyło odorów, które zdaniem mieszkańców pochodzą z procesu wypalania ceramiki budowlanej w Zakładzie Produkcyjnym Gnaszyn. Mieszkańcy zwracali również uwagę, że wykorzystywane do produkcji odpady w postaci popiołów lotnych ze spalania paliw stanowią źródło wtórnego pylenia i zagrożenie dla ich zdrowia. Mieszkańcy w swoich pismach domagali się między innymi, żeby Cegielnia Gnaszyn wróciła do profilu produkcji z 1998 r, kiedy do produkcji materiałów ceramicznych wykorzystywana była sama glina bez dodatków.

W związku z powyższymi interwencjami Spółka Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o. zorganizowała w dniu 24 czerwca 2019 r. spotkanie z mieszkańcami na terenie Zakładu Produkcyjnego Gnaszyn. W trakcie spotkania byli obecni również dwaj radni miasta Częstochowy oraz wiceprezydent miasta Częstochowy. Po spotkaniu Spółka przesłała do organu dokument o nazwie: „Dialog społeczny. Notatka ze spotkania w cegielni Wienerberger w dniu 24 czerwca 2019 r.". W „Notatce” spółka wymienia główne postulaty mieszkańców zgłaszane w ramach interwencji i protestów oraz odnosi się do nich w kontekście możliwego sposobu rozwiązania danego problemu. Spółka przedstawiła konkretne działania mające na celu wyjście naprzeciw oczekiwaniom mieszkańców.

Z działań dotyczących bezpośrednio przedmiotu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w treści „Notatki” zostały wymienione:

- budowa zadaszanej i osłoniętej z trzech stron wiaty nad miejscami magazynowania odpadów w postaci popiołów lotnych, pyłów z kotłów, żużli oraz mieszanek popiołowo - żużlowych w celu ograniczenia pylenia. W lutym 2020 r., w czasie kontroli Zakładu prowadzonej przez pracowników Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie wiata była w trakcie budowy. W piśmie w sprawie wyjaśnień z dnia 08 sierpnia 2020 r. Spółka potwierdza, że budowa wiaty magazynowej na wyżej wymienione odpady ze spalania paliw została rozpoczęta. Jednocześnie Spółka podała, że odpady w postaci popiołów lotnych (odpady o kodach: 10 01 02 oraz 10 01 17) od sierpnia 2020 r. nie są magazynowane na terenie Zakładu, ani używane do produkcji. Po zakończeniu budowy wiaty odpady te będą magazynowane pod zadaszaniem. Jednocześnie Spółka wyjaśniła, że odpady tego typu mają znaczną wilgotność, rzędu 20% - 30%, co z jednej strony uniemożliwia ich magazynowanie w silosach, z drugiej zaś - znacznie ogranicza pylenie i rozwiewanie tych odpadów w trakcie magazynowania w postaci hałdy;
- nie jest możliwa całkowita rezygnacja ze stosowanych dodatków w postaci odpadów, co wynika z postępów technologii, konieczności utrzymania stałego reżimu technologicznego i uzyskania określonych stabilnych parametrów wyrobów. Stosowanie odpadów w postaci surowca jest również zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, które wymagają,

by w pierwszej kolejności odpady były poddawane przetwarzaniu. Spółka wprowadziła zmiany do wniosku w zakresie zmniejszenia rocznej wielkości produkcji o około 11%, zmniejszenia o około 24% ilości wykorzystywanych trocin, rezygnacji ze stosowania odpadów celulozowych, odpadów wełny mineralnej, rezygnacji z dodawania do mieszanki surowcowej mielonego antracytu oraz styropianu. Zmiany te znajdują odzwierciedlenie w zapisach wniosku o zmianę pozwolenia i treści aneksów do tego wniosku. W piśmie z dnia 17 stycznia 2020 r. Spółka zmieniła treść wniosku i podała, że nastąpi całkowita rezygnacja ze stosowania w zakładzie odpadów w postaci trocin, wiórów i zrębków drewna. Do produkcji w Zakładzie będą wykorzystywane wyłącznie trociny, wióry i zrębki drewna nabywane jako pełnowartościowy produkt handlowy albo zakwalifikowane jako produkt uboczny, zgodnie z przepisami Rozdziału 4 ustawy o odpadach;

- wnioskodawca prowadzi próby technologii służącej neutralizacji zapachów powodowanych przez gazy odlotowe z pieca tunelowego do wypału materiałów ceramicznych w okresach kiedy mają miejsce wyłączenia dopalacza spalin. W przypadku uzyskania pozytywnych efektów, rozwiązanie to ma zostać wprowadzone na stałe.

W związku ze zgromadzeniem odpowiednich dokumentów oraz wyjaśnieniem wszystkich niejasności, zawiadomieniem z dnia 08 grudnia 2020 r., znak: OŚR.6223.22.2018, poinformowano stronę o zebraniu materiałów i dowodów niezbędnych do wydania decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zmianami). Jednocześnie wyznaczono termin siedmiu dni na ewentualne wypowiedzenie się co do zebranych materiałów. Termin ten upłynął z dniem 24 grudnia 2020 r. W wyznaczonym terminie strona nie zgłosiła żadnych uwag, ani zastrzeżeń.

W związku ze spełnieniem przez wnioskodawcę wymagań określonych w obowiązujących przepisach, dotyczących proponowanych zmian pozwolenia zintegrowanego, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie, Aleja Niepodległości 20/22 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Częstochowy w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zmianami), w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Prezydenta Miasta Częstochowy. Z dniem doręczenia Prezydentowi Miasta Częstochowy oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a ustawy - Kodeks postępowania administracyjnego).

2. Zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

3. Zgodnie z art.194 ustawy Prawo ochrony środowiska, jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone.

4. Zgodnie z art.195 ustawy Prawo ochrony środowiska, jeżeli eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy - prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach, w przypadku zmiany przepisów dotyczących ochrony środowiska w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu, pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

5. W przypadku gdy ustanowione w pozwoleniu zabezpieczenie roszczeń utrzymywane będzie w formie gwarancji bankowej udzielonej na czas określony, przedłużenia gwarancji bankowej na następny okres czasu należy dokonać i przedłożyć je Prezydentowi Miasta Częstochowy, przed upływem terminu gwarancji bankowej udzielonej na okres poprzedzający. W razie stwierdzenia, że posiadacz odpadów nie przedłuży ustanowionego zabezpieczenia roszczeń, pozwolenie zintegrowane zostanie cofnięte w zakresie obejmującym przetwarzanie odpadów (art. 48a ust. 15 ustawy o odpadach).

Z upoważnienia Prezydenta Miasta
Z-ca Naczelnika Wydziału Ochrony
Środowiska Rolnictwa i Leśnictwa
/-/ mgr inż. Marika Komorowska

Załącznik:

Mapa miejsc magazynowania wytwarzanych i przetwarzanych odpadów na terenie Wienerberger Ceramika Budowlana sp. z o.o., Zakład Produkcyjny Gnaszyn przy ul. Tatrzańskiej 3 w Częstochowie

Otrzymuje:

(...) - pełnomocnik spółki WIENERBERGER Ceramika Budowlana Sp. z o.o.,
ul. Plac Konesera 8, 03-736 Warszawa

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa (elektroniczna kopia za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie ul. Rząsawska 24/28 42-209 Częstochowa
3. Marszałek Województwa Śląskiego ul. Ligonía 46 40-037 Katowice (kopia w formie dokumentu elektronicznego)
4. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie ul. Gen. Władysława Sikorskiego 82/94 42-202 Częstochowa

Kopia:

aa/**KJ**

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN (tysiąc pięć złotych 50/100), opłatę wpłacono przelewem elektronicznym na konto Urzędu Miasta Częstochowy w dniu 13 czerwca 2018 r.