

Prezydent Miasta Częstochowy

Częstochowa, 07 grudnia 2021 r.

OŚR.6223.24.2020

Decyzja

(w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego)

Na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zmianami);
- art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1 i 4, art. 211 ust. 1 w powiązaniu z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zmianami);
- ust. 3 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169);

po rozpatrzeniu wniosku spółki Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. z siedzibą w Tarnowie Opolskim przy ulicy Wapienniczej 7, z dnia 09 października 2020 r. wraz z późniejszymi uzupełnieniami

orzekam

zmieniam pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę zlokalizowanej w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ulicy Żyznej, wydane na rzecz Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A., z siedzibą w Tarnowie Opolskim, decyzją Prezydenta Miasta Częstochowy z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak: OŚR-I.6223.8.2014, a następnie zmienione decyzjami Prezydenta Miasta Częstochowy:

- z dnia 5 grudnia 2014 r., znak: OŚR-I.6223.14.2014;
- z dnia 7 marca 2017 r., znak: OŚR-I.6223.16.2016;
- z dnia 8 marca 2018 r., znak: OŚR-I.6223.18.2017;

- z dnia 18 grudnia 2018 r., znak: OŚR.6223.26.2018;

w następujący sposób:

I. W części I „Rodzaj i parametry instalacji” zmieniam pkt 1. „Ogólna charakterystyka stosowanych technologii” i nadaję mu następujące brzmienie:

„1. Ogólna charakterystyka stosowanych technologii

Przedmiotem pozwolenia jest istniejąca instalacja (IPPC) do produkcji wapna w trzech piecach szybowych o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę, zlokalizowana w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 13 F.

W procesie technologicznym podstawowym surowcem jest kamień dolomitowy, natomiast do opalania pieców szybowych używany jest koks i antracyt. W instalacji wykorzystywane są dwa rodzaje energii: energia cieplna i energia elektryczna. Źródłem energii cieplnej, wykorzystywanej przez instalację IPPC, jest spalanie paliw - antracytu i koksu. Energia cieplna w całości wytwarzana jest w zakładzie. Natomiast energia elektryczna jest w całości kupowana od dostawcy zewnętrznego. Zakład prowadzi produkcję wapna palonego dolomitowego o granulacjach: 0 - 20 mm, 20 - 80 mm.

Roczna wielkość produkcji wapna dolomitowego przy maksymalnej wydajności trzech pieców szybowych wynosi: 186 150 Mg/rok.

Instalacje podstawowe:

W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wchodzi następujące ciągi technologiczne:

- linia technologiczna do rozładunku surowców i paliw;
- zasobniki kamienia dolomitowego i paliw stałych;
- instalacja do dozowania wsadów;
- piece szybowe do wypału wapna dolomitowego;
- magazynowanie i załadunek wapna ze zbiorników podpiecowych;
- silosy wapna palonego dolomitowego;
- instalacja do produkcji nawozów;
- instalacja do granulacji ciśnieniowej wapna palonego.

Charakterystyka trzech pieców szybowych do produkcji wapna i linii technologicznej do przygotowania wsadu i rozładunku wapna

Nazwa	Rodzaj instalacji	Wydajność/ Zdolność produkcyjna	Statut/pojemność pieca
Linia technologiczna do przygotowania wsadów	Technologia dozowania i transportu przenośnikami taśmowymi	1020 Mg/dobę	Instalacja istniejąca
Piec szybowy nr 1	Tradycyjna technologia wypału wapna	170 Mg/dobę	Instalacja istniejąca 190 m ³
Piec szybowy nr 2	Tradycyjna technologia wypału wapna	170 Mg/dobę	Instalacja istniejąca 190 m ³
Piec szybowy nr 3	Tradycyjna technologia wypału wapna	170 Mg/dobę	Instalacja istniejąca 190 m ³
Instalacja rozładunku wapna	Linia technologiczna do rozładunku wapna	510 Mg/dobę	Instalacja istniejąca

Instalacje pomocnicze:

Do instalacji pomocniczych należą:

- instalacja elektryczna;
- instalacja wodociągowa;
- kanalizacja sanitarna i deszczowa;
- instalacja c.o.;
- instalacja sprężonego powietrza;
- kontenerowa stacja tankowania oleju napędowego (punkt magazynowania i dystrybucji wewnętrznej oleju napędowego przeznaczonego na potrzeby zakładu)."

II. W części I pozwolenia zintegrowanego zmieniam pkt 2.1 „Instalacje podstawowe”, punkt ten otrzymuje brzmienie:

„2.1. Instalacje podstawowe.

2.1.1. Przyjmowanie, składowanie i dozowanie kamienia i paliwa.

Surowcem do produkcji wapna palonego dolomitowego jest skała, której głównym składnikiem jest dolomit ($MgCO_3 \times CaCO_3$). Kamień kupowany od zewnętrznych krajowych dostawców przywożony jest do zakładu transportem samochodowym. Samochody są

rozładowywane na leju rozładunkowym o pojemności 20 m³, skąd kamień transportowany jest przenośnikami taśmowymi do zbiorników magazynowych, zlokalizowanych wewnątrz budynku sortowni.

Paliwa (koks, antracyt) dostarczane są do zakładu transportem samochodowym, ważone na wadze samochodowej, a następnie rozładowywane i magazynowane w identyczny sposób jak kamień, do osobnych zbiorników. Większe partie paliwa składowane są tymczasowo na zewnętrznym składowisku, z którego przewożone są sukcesywnie do zbiorników. Lej rozładunkowy stanowi element istniejącego budynku sortowni. Konstrukcja leja znajduje się w podpiwniczeniu budynku. Na powierzchni, lej rozładunkowy posiada stałe zadaszenie wykonane z profili stalowych, pokryte blachą trapezową. Zsyp surowców następuje bezpośrednio z naczepy samochodu ciężarowego do leja rozładunkowego. Obok leja dla surowców (kamień i paliwa) zlokalizowany jest lej do przeładunku wapna palonego (wapno wytwarzane w instalacji, przeznaczone do magazynowania w silosie). Lej przeładunkowy wapna jest wyposażony w instalację odpylającą filtra workowego o skuteczności odpylania do 10 mg/Nm³. System filtracyjny jest uruchamiany w trakcie każdego rozładunku wapna do leja przeładunkowego. Lej do rozładunku dolomitu i paliwa nie jest wyposażony w urządzenie odpylające. W czasie rozładunku surowca emisja niezorganizowana jest ograniczana przez obudowę leja zasypowego. Zakład dysponuje 12 zbiornikami magazynowymi o pojemności 280 m³ każdy, zlokalizowanymi wewnątrz budynku sortowni, z czego 10 wyznaczonych jest do magazynowania kamienia oraz 2 na paliwa. Każdy zbiornik wyposażony jest w podawacz wahadłowy do wysypywania surowca lub paliwa na przenośniki zasilające piec. Dodatkowo dwa zbiorniki, z których podawane jest paliwo wyposażone są w dozatory wagowe (zbiorniki nr 1 i 7).

Ze zbiorników magazynowych odważane oraz zmieszane porcje kamienia i paliwa podawane są przenośnikami taśmowymi na górny poziom baterii pieców i za pomocą przenośników rewersyjnych kierowane są do pieca. Każda indywidualna porcja mieszanki jest przez pewien czas zbierana na misie pieca, a następnie w ściśle określonym czasie cyklu pracy pieca opuszczana do jego wnętrza. Górna część szybu pieca wyposażona jest w urządzenie do zasypu mieszanki paliwa i kamienia dolomitowego, zapewniające homogeniczne rozłożenie „wsadu”, a przez to jednolity przepływ powietrza przez piec. Umożliwia to optymalizację procesu wypału poprzez prawidłowe ułożenie kamienia i paliwa po przekroju pieca i równomierny rozkład energii gwarantujący równomierny wypał i większą sprawność termiczną. Wsad podawany jest okresowo w zależności od wydajności pieca (najczęściej co 40 - 60 minut). Jednorazowa porcja mieszanki składa się z około 4000 kg kamienia dolomitowego i odpowiedniej ilości paliwa zależnej od jego jakości i wartości opałowej. W celu zapewnienia jednorodnych parametrów wapna, proces przygotowania

(ważenia) surowców i prowadzenia wypału jest w pełni zautomatyzowany oraz monitorowany.

2.1.2. Wypalanie wapna.

W zakładzie znajdują się trzy piece szybowe. Wysokość użytkowa szybu wynosi 15 m, a jego największa średnica – 4,5 m. Płaszcze pieców wykonane są z blach stalowych w postaci dwóch stożków ściętych złączonych podstawami. Wnętrza pieców wyłożone są materiałami ogniotrwałymi i izolacyjnymi (według indywidualnych projektów wyłożenia ogniotrwałego). W górnej części pieców znajdują się urządzenia do podawania wsadów (surowca i paliwa), są to: leje obrotowe, misy zasypowe oraz śluzy zasypowe w postaci dzwonów zamykających. Dolne części pieców wyposażone są w: stały stożek rozsypujący, stół uciągowy do wybierania gotowego wapna oraz stały ruszt nachylony pod kątem około 60° do płaszczyzny uciągu. Na ruszcie następuje rozdzielenie frakcji drobnej od wapna kawałkowego. Do regulacji wydajności pieców służą wentylatory wyciągowe. Regulowany w sposób płynny za pomocą przemiennika częstotliwości wentylator, wytwarzając podciśnienie wewnątrz pieca, powoduje zasysanie powietrza niezbędnego do spalania. Proces wypalania wapna dolomitowego w piecach szybowych polega na rozkładzie kamienia dolomitowego w temperaturach około 1100°C. Do pieca podaje się wsad mieszany: kamień dolomitowy i paliwo. Optymalne uziarnienie kamienia powinno zawierać się w granicach 40 - 80 mm.

W piecu szybowym występują trzy strefy: strefa podgrzewania surowca, strefa wypału i strefa chłodzenia wapna. Podgrzanie surowca następuje poprzez kontakt gazów spalinowych przemieszczających się w kierunku komina z zimnym kamieniem (w trakcie przepływu temperatura gazów spada do około 200°C). Strefa wypału występuje w środkowej części pieca, w tej strefie występują najwyższe temperatury (około 1300°C). Chłodzenie wypalonego wapna następuje poprzez kontakt z zasysanym powietrzem na odcinku około 4 m w dolnej części pieca. Temperatura produktu na stole uciągowym nie powinna być wyższa niż 100°C. Produkt wygarniany jest sukcesywnie z pieca przy pomocy urządzenia uciągowego i kierowany na ruszt, skąd frakcja drobna (0 - 20 mm) stanowiąca około 15% produkcji zbierana jest w niewielkim zasobniku środkowym umiejscowionym w osi pieca, natomiast frakcja grubsza (20 - 80 mm) kierowana jest do dwuspadowego betonowego zbiornika podpiecowego, w którym dochodzi do ostatecznego wychłodzenia produktu. Gazy spalinowe z każdego z pieców odciągane są przez rurociągi spalinowe do komory mieszania, gdzie następuje ujednorodnienie temperatury gazów. Następnie wspólnym rurociągiem spaliny trafiają do filtra workowego. Na filtrze workowym następuje wytrącenie pyłu wapiennego, oczyszczone gazy kierowane są do wspólnego emitora. Wytrącony na workach filtracyjnych pył, strząsany jest za pomocą impulsów sprężonego powietrza do

komory pyłowej, skąd przenośnikiem ślimakowym transportowany jest do worka typu „big - bag” i stanowi on gotowy produkt (wapno nawozowe).

2.1.3. Magazynowanie wapna i załadunek wapna ze zbiorników podpiecowych.

Każdy z pieców szybowych wyposażony jest w dwuspadowy, betonowy zbiornik podpiecowy o pojemności ok. 200 m³ oraz metalowy cylindryczny zbiornik środkowy o pojemności około 50 m³. Z pieców nr 1 i nr 2 całość drobnej frakcji wapna (0 - 20 mm) ze zbiorników środkowych transportowana jest poprzez załadunek na środki transportu i rozładunek na lej przeładunkowy wapna, a następnie systemem przenośników taśmowych do silosa nr 7, gdzie następuje przekazanie jej do przerobu na instalacji nawozowej. Ze zbiornika środkowego pieca nr 3 drobna frakcja wapna jest transportowana bezpośrednio do przerobu na instalacji nawozowej. Magazynowanie rezerw grubej frakcji wapna (20 - 80 mm) odbywa się w silosie nr 5, transport odbywa się analogicznie do frakcji drobnej (poprzez lej przeładunkowy wapna). Oba silosy (nr 5 i nr 7) znajdują się w obrębie budynku piecowni.

2.1.4. Instalacja do produkcji nawozów.

Linia technologiczna służy do transportu, odsiewania i konfekcjonowania wapna dolomitowego.

W skład linii technologicznej wchodzi:

- urządzenia transportujące: przenośniki taśmowe, ślimakowe, kubełkowy;
- przesiewacz wibracyjny;
- urządzenia do konfekcjonowania: pakowaczki worków „big - bag” z systemami ważenia;
- filtr odpylający;
- kruszarka walcowa.

Układ sterowania automatycznego kontroluje proces linii technologicznej. Produkt w postaci sypkiej o granulacji 0 - 20 mm, gromadzony w silosie nr 7 oraz zbiorniku podpiecowym drobnej frakcji pieca nr 3, poprzez przenośnik taśmowy dostarczany jest na przesiewacz.

Po odsianiu, układem przenośników zostaje on przetransportowany do punktów konfekcjonowania gotowych produktów. Frakcjonowane wapno pakowane jest w punktach konfekcjonowania do worków typu „big - bag”. Instalacja wyposażona jest w kruszarkę walcową, na której istnieje możliwość dokruszania podawanej frakcji w celu frakcjonowania na drobniejsze granulacje (w większości przypadków nie jest ona używana).

2.1.5. Instalacja do granulacji ciśnieniowej wapna palonego.

Linia technologiczna służy do wytwarzania brykietu w postaci prostokątnych kształtek. Proces brykietowania drobnych frakcji wapna palonego jest prowadzony z dodatkami

wiązającymi kwasu stearynowego. Materiał do granulacji jest odbierany z wylotu istniejącego przenośnika ślimakowego instalacji do wapna nawozowego i kierowany do szczelnie obudowanego przenośnika ślimakowego. Przenośnik ślimakowy kontrolowany falownikiem z tłumikiem hałasu dozuje wolumetrycznie materiał do granulatora.

Nad przenośnikiem ślimakowym jest zabudowany wolumetryczny dozownik kwasu stearynowego, o pojemności około 50 litrów. Kwas stearynowy jest uzupełniany ręcznie z mobilnego podestu roboczego. Dozownik jest szczelny, wyposażony w pokrywę.

Materiał do granulacji trafia do granulatora walcowego. Wytworzony w postaci prostokątnych kształtek brykiet odbierany jest przy pomocy przenośnika taśmowego skośnego do rusztu sitowego, separującego podziarno. Podziarno (spękane brykiety) jest odbierane do worka typu „big - bag”, zawieszzonego pod rusztem separującym i zawracane ponownie do leja przeładunkowego procesu technologicznego. Zgranulowany produkt jest kierowany kolejnym przenośnikiem do zbiornika buforowego produktu o pojemności około 5 m³.

Odbiór produktu ze zbiornika buforowego odbywa się przenośnikiem taśmowym skośnym na samochody skrzyniowe. Wszystkie przenośniki w instalacji brykietowania są w pełni obudowane, instalacja jest szczelna.”

III. W części I, w punkcie 2.2 „Instalacje pomocnicze” decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego zmieniam punkt 2.2.3 w wyniku czego otrzymuje on brzmienie:

„2.2.3. Kanalizacja sanitarna i deszczowa.

W instalacji IPPC nie powstają ścieki przemysłowe pochodzące z procesów wypalania wapna dolomitowego. Na terenie instalacji IPPC ścieki bytowe i wody opadowe odprowadzane są do rozdzielczej kanalizacji należącej do zewnętrznego podmiotu (wody opadowe są wprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych w trzech miejscach). Punkt magazynowania i dystrybucji wewnętrznej oleju napędowego wyposażony jest w zbiorniki magazynowe (dwupłaszczowe), szczelną płytę pod zbiornikami zapobiegającą ewentualnym wyciekom i przedostaniu się paliwa do wód gruntowych. Wody opadowe z terenów narażonych na zanieczyszczenie olejem napędowym są podczyszczane w separatorze koalescencyjnym substancji ropopochodnych i dalej kierowane do bezodpływowego zbiornika na ścieki. Zbiorniki i płyta najazdowa trwale zadaszone.”

IV. W części I pozwolenia, w punkcie 2.2 „Instalacje pomocnicze” zmieniam numerację punktu 2.2.5. na 2.2.4. oraz nadaję temu punktowi następujące brzmienie:

„2.2.4. Instalacja c.o.

Instalacją pomocniczą, nie powiązaną technologicznie z instalacją produkcyjną jest kotłownia grzewcza wyposażona w jeden piec o wydajności grzewczej 140 kW, opalany paliwem stałym (węglem), dostarczająca energię ciepłą dla potrzeb centralnego ogrzewania, do pomieszczeń socjalnych.

Charakterystyka kotła grzewczego przedstawia się następująco:

- kocioł wodny: typ Tekla Draco;
- wydajność: 140 kW;
- sprawność kotła: 80%;
- paliwo: węgiel;
- czas pracy: około 4 380 godz./rok;
- emitor: otwarty o wysokości 18 m i średnicy 0,6 m.

Istniejąca kotłownia nie jest przedmiotem niniejszego pozwolenia.”

V. W części I pozwolenia, po punkcie 2.2.4. dodaję punkt 2.2.5. w następującym brzmieniu:

„2.2.5. Kontenerowa stacja tankowania oleju napędowego (punkt magazynowania i dystrybucji wewnętrznej oleju napędowego przeznaczonego na potrzeby zakładu).

Punkt zaopatrzenia i dystrybucji wewnętrznej oleju napędowego zlokalizowany jest bezpośrednio przy ciągu komunikacyjnym wewnętrznej drogi przejazdowej użytkowanej przez zakładowy sprzęt transportowy. Punkt zaopatrzenia i dystrybucji wewnętrznej oleju napędowego wyposażony jest w: dwupłaszczowy zbiornik naziemny oleju napędowego o pojemności 5 000 dm³, dystrybutor i nalewak przeznaczony do tankowania. Zbiornik posadowiony jest na zaizolowanej płycie betonowej, na której odbywa się tankowanie floty zakładowej (ładowarki kołowe, wózki widłowe). Nad zbiornikiem i płytą wykonane jest jednolite zadaszenie. Napełnianie zbiorników odbywa się z typowego samochodu cysterny eksploatowanego przez wyspecjalizowaną firmę zewnętrzną, bezpośrednio przy zbiornikach, na płycie najazdowej.

Kontenerowa stacja tankowania oleju napędowego nie jest przedmiotem niniejszego pozwolenia.”

VI. W części I pozwolenia, zmieniam treść punktu 2.3 „Warunki pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji” oraz treść punktu 2.4 „Warunki pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, nadając tym punktom następujące brzmienie:

„2.3. Warunki pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji.

Produkcja wapna palonego jest procesem ciągłym. Ze względów eksploatacyjnych i ekonomicznych linia pieca pracuje przy pełnej wydajności, a uruchamianie i zatrzymywanie instalacji odbywa się ze względu na potrzeby remontowe oraz zapotrzebowanie na produkt. Praca instalacji i urządzeń w warunkach ewentualnej zmniejszonej wydajności jest możliwa poprzez zmianę parametrów procesu takich jak: zmiana ilości powietrza zasysanego przez piec, zmniejszenie ilości podawanego paliwa i surowca. W praktyce piece szybowe pracują przy stałych ustalonych parametrach, zapewniających maksymalną i najwyższą jakość produktu.

2.4. Warunki pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych mają miejsce w przypadku rozruchu i zatrzymania pieców (w trakcie postojów energetycznego i konserwacji urządzeń energetycznych, podczas prowadzenia prac remontowych i modernizacyjnych) i w czasie awarii.

Większe zużycie paliwa i zwiększona emisja zanieczyszczeń do powietrza mają miejsce w czasie rozruchu pieców. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu wynosi 200 godzin, po czym następuje ciągła eksploatacja pieca, aż do czasu kolejnego remontu. Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza wzrasta w takich przypadkach o około 30% w stosunku do normalnej pracy.”

VII. W części I pozwolenia zintegrowanego w punkcie 3 „Zużycie surowców, paliw i energii w instalacji”, zmieniam punkt 3.1, w wyniku czego otrzymuje on brzmienie:

„3.1. Zużycie surowców nie zawierających substancji niebezpiecznych.

Nazwa surowca	Zużycie surowca
Kamień dolomitowy 40 - 80 mm	372 300 Mg/rok

”

VIII. W części I pozwolenia zintegrowanego w punkcie 3 „Zużycie surowców, paliw i energii w instalacji” uchylam pkt 3.2.

IX. W części I pozwolenia zintegrowanego w punkcie 3 „Zużycie surowców, paliw i energii w instalacji” zmieniam punkt 3.3, w wyniku czego otrzymuje on brzmienie:

„3.3. Jednostkowe zużycie surowców, paliw i energii na jednostkę produktu - wapna dolomitowego.

Nazwa	Zużycie surowca, paliwa lub energii na jednostkę produktu
Kamień dolomitowy 40 - 80 mm	2 Mg/Mg wapna
Energia elektryczna	20 kWh/Mg wapna
Energia cieplna	3,85 GJ/Mg wapna

Uwaga: roczna wielkość produkcji wapna przy maksymalnej wydajności trzech pieców szybowych wynosi: 186 150 Mg/rok.”

X. W części II decyzji - pozwolenia zintegrowanego, pkt 1.1 „W zakresie ochrony powietrza” otrzymuje brzmienie:

„1.1. W zakresie ochrony powietrza:

- stosowanie paliw (antracytu i koksu) charakteryzujących się wysoką wartością opałową, dzięki czemu uzyskiwane są lepsze parametry spalania z ograniczeniem emisji pyłów i gazów do powietrza;
- kupowanie surowca (kamienia dolomitowego) o optymalnym uziarnieniu w granicach 40 - 80 mm, bez jego przetwarzania (kruszenia) na terenie zakładu;
- sprzątanie terenu zakładu z zastosowaniem zmiatarki ulicznej, z częstotliwością dostosowaną do panujących warunków pogodowych i stopnia zanieczyszczenia terenu pyłami, w celu zminimalizowania niezorganizowanej emisji pyłów podczas ruchu samochodów;
- w dłuższych okresach suchych systematyczne usuwanie pyłu zmiatarką drogową;
- ograniczenie niezorganizowanej emisji pyłów poprzez prowadzenie rozładunków materiałów i paliw w zamkniętych pomieszczeniach i estakadach regularnie sprzątanym z zalegających pyłów;
- magazynowanie paliw i surowców w zbiornikach magazynowych, większe partie paliwa składowane są tymczasowo na zewnętrznym składowisku z którego przywożone są sukcesywnie do zbiorników;
- stały nadzór nad procesem technologicznym;
- podawanie do pieców rozsortowanej frakcji kamienia o granulacji 40 - 80 mm w celu zapewnienia optymalnej wymiany ciepła i wypełnienia przestrzeni pieca surowcem;

- prowadzenie ciągłego pomiaru podciśnienia w szybie pieców i temperatury gazów spalinowych, na podstawie których regulowane jest podawanie kamienia i paliwa oraz praca wentylatorów wyciągowych spalin w celu zapewnienia stabilnych warunków pracy pieców i wymaganej ich wydajności;
- regulowane podawanie kamienia i paliwa przez automatyczne wagi oraz zautomatyzowana praca wentylatorów wyciągowych spalin zapewniająca stabilne warunki pracy pieców;
- prowadzenie na bieżąco remontów oraz przeglądów instalacji IPPC i instalacji pomocniczych minimalizujące ryzyko związane z możliwością wystąpienia awarii;
- filtracja pyłów w instalacji odpylania pieców szybowych;
- filtracja pyłów w instalacji do odpylania leja przeładunkowego wapna.”

XI. W części III pozwolenia zintegrowanego w punkcie 1.1 „Źródła zorganizowanej emisji zanieczyszczeń oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza” zmieniam treść uwagi pod tabelą, w związku z czym uwaga ta otrzymuje brzmienie:

„Uwaga: na terenie zakładu znajduje się kotłownia c.o. wchodząca w skład instalacji pomocniczych, nie powiązana technologicznie z instalacją IPPC. Instalacja ta nie jest przedmiotem pozwolenia.”

XII. W części III pozwolenia zintegrowanego zmieniam punkt 1.2.1, w wyniku czego otrzymuje on brzmienie:

„1.2.1. Charakterystyka emitorów instalacji.

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Wysokość emitora [m n.p.t.]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Urządzenie ochrony powietrza
Piec szybowy nr 1 Piec szybowy nr 2 Piec szybowy nr 3	EPS	42,0	1,6	otwarty	Filtr tkaninowy, workowy, pulsacyjny, o sprawności odpylającej powyżej 99%

XIII. W części III decyzji uchylam punkt 1.2.2 „Czas pracy źródeł emisji w ciągu roku - do czasu przebudowy” oraz zmieniam punkt 1.2.3, nadając mu brzmienie:

„1.2.3. Czas pracy źródeł emisji w ciągu roku

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Czas pracy źródeł emisji [h/rok]
Piec szybowy nr 1	EPS	8760
Piec szybowy nr 2	EPS	8760
Piec szybowy nr 3	EPS	8760

”

XIV. W części III pozwolenia zintegrowanego nadaję następujące brzmienie punktowi 1.4:

„1.4. Ustaliam dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z poszczególnych źródeł w warunkach normalnej eksploatacji

Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z pieców szybowych do wypału wapna dolomitowego.

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Oznaczenie emitora	Dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczenia¹⁾	Jednostka w jakiej została wyrażona dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczenia.
Źródłem emisji są piece szybowe nr 1, nr 2 oraz nr 3			
tlenki azotu ²⁾	EPS	349,0	mg/Nm ³
tlenki siarki ³⁾	EPS	199,0	mg/Nm ³
pył ogółem	EPS	9,9	mg/Nm ³
całkowity węgiel organiczny (TOC) ⁴⁾	EPS	29,9	mg/Nm ³
polichlorowane dibenzo-p-dioksyny, polichlorowany dibenzofuran (PCDD/F) ⁵⁾	EPS	0,099	ng/Nm ³
tlenek węgla	EPS	1176	kg/h
pył zawieszony PM10	EPS	0,59	kg/h

Objaśnienia:

Dopuszczalne wielkości emisji dla: tlenków azotu, tlenków siarki, pyłu ogółem, TOC, PCDD/F zostały określone w oparciu o konkluzje BAT.

¹⁾ Stężenia zanieczyszczeń w strumieniu gazów odlotowych, w przeliczeniu na warunki normalne ciśnienia i temperatury: 1013 hPa, 273 K, dla gazu suchego i dla zawartości tlenu 11% objętościowo.

²⁾ Suma tlenku azotu (NO) i ditlenku azotu (NO₂) wyrażona jako ditlenek azotu (NO₂).

³⁾ Suma ditlenku siarki (SO₂) i trójtlenku siarki (SO₃) wyrażona jako SO₂.

⁴⁾ Wartość średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy trwające co najmniej pół godziny).

⁵⁾ Jako suma obydwu zanieczyszczeń. Wartość średnia z okresu pobierania próbek trwającego od sześciu do ośmiu godzin, wyrażona jako międzynarodowy równoważnik toksyczności.”

XV. W części III pozwolenia zintegrowanego zmieniam pkt 1.5, który otrzymuje brzmienie:

„**1.5. Ustalam** warunki pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych dla każdego z trzech pieców szybowych (nr 1 nr 2 lub nr 3) w okresie rozruchu pieca z określeniem maksymalnego czasu pracy instalacji w tych warunkach.

Uwaga: czas trwania określonych warunków pracy w poniższych tabelach (punkty: 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4) oznacza w każdym przypadku **łącznie sumaryczny czas pracy instalacji w ciągu danego roku** (nie czas trwania pojedynczego rozruchu lub konserwacji) w warunkach rozruchu lub w trakcie trwania konserwacji instalacji dopalania spalin.

1.5.1. Rozruch jednego pieca szybowego przy jednoczesnej normalnej pracy dwóch pozostałych pieców.

Kod substancji według rejestru CAS¹⁾	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wielkość emisji (kg/h)	Czas trwania rozruchu (godz.)
10102-44-0	Ditlenek azotu ²⁾	23,1	200
7446-09-5	Ditlenek siarki ³⁾	13,1	200
630-08-0	Tlenek węgla	1293,6	200
-	Pył zawieszony PM 10	0,59	200
-	Pył ogółem	0,59	200

1.5.2. Jednoczesny rozruch dwóch pieców szybowych przy normalnej pracy trzeciego pieca.

Kod substancji według rejestru CAS ¹⁾	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wielkość emisji (kg/h)	Czas trwania rozruchu (godz.)
10102-44-0	Ditlenek azotu ²⁾	25,13	200
7446-09-5	Ditlenek siarki ³⁾	14,3	200
630-08-0	Tlenek węgla	1411,2	200
-	Pył zawieszony PM 10	0,59	200
-	Pył ogółem	0,59	200

1.5.3. Jednoczesny rozruch trzech pieców szybowych

Kod substancji według rejestru CAS ¹⁾	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wielkość emisji (kg/h)	Czas trwania rozruchu (godz.)
10102-44-0	Ditlenek azotu ²⁾	27,22	200
7446-09-5	Ditlenek siarki ³⁾	15,47	200
630-08-0	Tlenek węgla	1528,8	200
-	Pył zawieszony PM 10	0,59	200
-	Pył ogółem	0,59	200

Objaśnienia (do tabel z punktów: 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3):

¹⁾ Rejestr prowadzony przez Chemical Abstracts Service, oddział American Chemical Society.

²⁾ Suma tlenku azotu (NO) i ditlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

³⁾ Suma ditlenku siarki (SO₂) i trójtlenku siarki (SO₃) wyrażona jako SO₂.

1.5.4. Praca instalacji w okresie wyłączeń instalacji odpylającej w celu przeprowadzenia jej konserwacji.

Kod substancji według rejestru CAS ¹⁾	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wielkość emisji (kg/h)	Czas trwania konserwacji (godz.)
10102-44-0	Ditlenek azotu ²⁾	17,7	48
7446-09-5	Ditlenek siarki ³⁾	12,6	48
630-08-0	Tlenek węgla	1176	48
-	Pył zawieszony PM 10	20,7	48
-	Pył ogółem	33	48

Objaśnienia:

¹⁾ Rejestr prowadzony przez Chemical Abstracts Service, oddział American Chemical Society.

²⁾ Suma tlenku azotu (NO) i ditlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

³⁾ Suma ditlenku siarki (SO₂) i trójtlenku siarki (SO₃) wyrażona jako SO₂.”

XVI. W części III pozwolenia zintegrowanego zmieniam pkt 1.6, w wyniku czego otrzymuje on brzmienie:

„**1.6. Ustaliam** roczną wielkość emisji z gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza instalacji IPPC w warunkach normalnej eksploatacji.

Kod substancji wg rejestru CAS ¹⁾	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wielkość emisji [Mg/rok]
10102-44-0	Ditlenek azotu ²⁾	183,4
7446-09-5	Ditlenek siarki ³⁾	104,2
630-08-0	Tlenek węgla	10301,8
-	Pył zawieszony PM10	5,17
-	Pył ogółem	5,17
-	Całkowity węgiel organiczny (TOC)	15,7
-	Polichlorowane dibenzo-p-dioksyny/Polichlorowane dibenzofurany (PCDD/F) ⁴⁾	5,25 × 10 ⁻⁸

Objaśnienia:

¹⁾ Rejestr prowadzony przez Chemical Abstracts Service, oddział American Chemical Society.

²⁾ Suma tlenku azotu (NO) i ditlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.

³⁾ Suma ditlenku siarki (SO₂) i trójtlenku siarki (SO₃) wyrażona jako SO₂.

⁴⁾ Jako suma obydwu zanieczyszczeń.

XVII. W części III pozwolenia zmieniam punkt 1.7 w wyniku czego uzyskuje on następujące brzmienie:

„**1.7. Określam** usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:

Na emitorze EPS w płaszczyźnie poziomej pod kątem prostym na wysokości 16 m od poziomu terenu zainstalowane są dwa króćce pomiarowe z gwintem wewnętrznym M64×4. Punkty pomiarowe są usytuowane na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku kanału, a króćce pomiarowe przyspawane są do komina.”

XVIII. W części III decyzji uchylam pkt 1.8 „Określam wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mające na celu ograniczenie emisji substancji do powietrza:”.

XIX. W części III pozwolenia zintegrowanego zmieniam tabelę w punkcie 2.2. „Rozkład czasu pracy źródeł hałasu zainstalowanych na terenie zakładu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami”, w wyniku czego tabela otrzymuje brzmienie:

”

Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Lokalizacja źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródła dla doby wraz z przewidywanymi wariantami
1	Lej zasypowy – strona północna	Wiata rozładunku kamienia i paliwa w budynku sortowni	2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie
2	Lej zasypowy - strona południowa	Wiata rozładunku kamienia i paliwa w budynku sortowni	2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie
3	Zasyp kamienia i paliwa z leja i podawanie ich podajnikiem zgrzeblowym na taśmociągi	Budynek zbiorników kamienia i paliwa. Kondygnacja -1	4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie
4	Galeria z taśmociągiem biegnąca na zewnątrz budynku - transport kamienia i paliwa do zbiorników	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Wysokość 4 - 16 m	4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie
5	Zasyp kamienia i paliwa z taśmociągu "głównego" do leja	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 5 - wysokość 16 m	4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie
6	Zasyp kamienia i paliwa z leja na trzy taśmociągi transportujące materiał do poszczególnych zbiorników	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 4 - wysokość 12 m	4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie

Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Lokalizacja źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródła dla doby wraz z przewidywanymi wariantami
7	Zasyp i podawanie podajnikiem wibracyjnym kamienia i paliwa ze zbiorników - taśmociągi transportujące materiał do pieców	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 1 - wysokość 4 m	- 7 godzin w ciągu dnia, po 3,5 godziny na każdej zmianie; - 1,5 godziny w ciągu nocy
8	Transport kamienia i paliwa taśmociągiem biegnącym z budynku zbiorników do budynku pieców	Budynek pieców szybowych Galeria z taśmociągiem biegnąca na zewnątrz budynku - wysokość 0 - 38 m	- 7 godzin w ciągu dnia, po 3,5 godziny na każdej zmianie; - 1,5 godziny w ciągu nocy
9	Zasyp kamienia i paliwa z taśmociągu do leja	Budynek pieców szybowych Kondygnacja 6 (najwyższa) - wysokość 38 m	- 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie; - 1,5 godziny w ciągu nocy
10	Zasyp kamienia i paliwa z leja na taśmociągi transportujące materiał do poszczególnych pieców + zasyp pieców	Budynek pieców szybowych Kondygnacja 5 - wysokość 34 m	- 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie; - 1,5 godziny w ciągu nocy
11	Zasyp kamienia i paliwa do pieców	Budynek pieców szybowych Kondygnacja 4 - wysokość 30 m	- 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie; - 1,5 godziny w ciągu nocy
12	Instalacja odpylania leja rozładowniczego wapna (sprężarka śrubowa do systemu regeneracji filtrów workowych, wentylator radialny - wolnostojący z tłumikiem hałasu)	Budynek pieców szybowych - wysokość 13 m	16 godzin w ciągu dnia, po 8 godzin na pierwszej i drugiej zmianie

Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Lokalizacja źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródła dla doby wraz z przewidywanymi wariantami
13	Instalacja do produkcji nawozów dolomitowych (przenośniki taśmowe, przesiewacz wibracyjny, przenośnik kubełkowy, przenośnik ślimakowy, filtr pulsacyjny, kruszarka walcowa)	Budynek pieców szybowych - wysokość 13 m	16 godzin w ciągu dnia, po 8 godzin na pierwszej i drugiej zmianie
14	Instalacja do granulacji ciśnieniowej wapna palonego (przenośnik ślimakowy, przenośniki taśmowe, granulator brykietujący, przenośnik dozujący produktu)	Budynek pieców szybowych - wysokość 13 m	16 godzin w ciągu dnia, po 8 godzin na pierwszej i drugiej zmianie
UW	Urządzenie uciągowe wapna - uciąg wapna z pieca - 3 szt.	Piec - wysokość 13 m	- 2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie; - 0,5 godziny w ciągu nocy
WP	Wentylatorownia instalacji odpylania pieców szybowych (wentylatory odciągowe sterowane falownikami z tłumikiem hałasu, sprężarka śrubowa do systemu regeneracji filtrów workowych)	Budynek przy piecach szybowych wysokość na poziomie terenu	Ciągły, 24 godziny/dobę

Uwaga: Warianty uwzględniają pracę 3 pieców szybowych”

XX. W części III pozwolenia zintegrowanego, w punkcie 4 „Warunki eksploatacji instalacji w zakresie gospodarki odpadami” zmieniam punkty 4.1, 4.2, 4.3 w wyniku czego otrzymują one brzmienie:

„4.1. **Określam** rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Odpady niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
1	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	<p>Odpad w postaci ciekłej. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne. Oleje mineralne są mieszaniną węglowodorów C15 - C22. Zawierają benzen i jego homologi. Zużyte oleje zawierają takie związki jak: sulfoniany, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot; ponadto: kwasy organiczne, alkohole, aldehydy, ketony, fenole, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, żywice, asfalteny. W olejach odpadowych mogą się znajdować zanieczyszczenia takie jak: woda, niespalone paliwo, produkty zużycia mechanicznego (sole i tlenki metali), płyny hamulcowe i chłodzące, tłuszcze, detergenty, rozpuszczalniki.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: odpad łatwopalny [HP3], ostro toksyczny [HP6], mutagenny [HP11], uczulający [HP13], ekotoksyczny [HP14].</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Ze względu na skład chemiczny oraz pochodzenie oleju bazowego oleje dzieli się na: mineralne (powstałe w wyniku rafinacji ropy naftowej i mieszania uzyskanych frakcji z dodatkami jakościowymi), półsyntetyczne (mieszanki olejów mineralnych i syntetycznych), syntetyczne (powstałe z syntetycznych węglowodorów i innych dodatków). Zużyte oleje zawierają takie związki jak: sulfoniany, aminy, tiofosforany związki zawierające wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot; ponadto: kwasy organiczne, alkohole, aldehydy, ketony, fenole, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, żywice, asfalteny. W olejach odpadowych mogą się znajdować zanieczyszczenia takie jak: woda, niespalone paliwo, produkty zużycia mechanicznego (sole i tlenki metali), płyny hamulcowe i chłodzące, tłuszcze, detergenty, rozpuszczalniki. Ze względu na właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi klasyfikuje się je do grupy: odpad łatwopalny [HP3], ostro toksyczny [HP6], mutagenny [HP11], uczulający [HP13], ekotoksyczny [HP14].
3	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad stanowią opakowania po olejach hydraulicznych silnikowych, przekładniowych i smarowych zawierających substancje niebezpieczne. Głównym ich składnikiem są polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne i dodatki modyfikujące oraz SiO ₂ (krzemionka). Opakowania zawierają pozostałości substancji niebezpiecznych takich jak np. oleje zawierające takie związki jak: sulfoniany, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot; ponadto: kwasy organiczne, alkohole, aldehydy, ketony, fenole, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, żywice, asfalteny. Substancje te mogą mieć bardzo zróżnicowane właściwości: drażniące, utleniające, toksyczne, rakotwórcze, żrące, łatwopalne, ekotoksyczne itd. Właściwości: odpad łatwopalny [HP3], ekotoksyczny [HP14].

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
4	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Są to między innymi: czyściwo i sorbenty do pochłaniania paliw (proszki, rękawy) oraz zużyte materiały filtracyjne. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi. Właściwości: odpad łatwopalny [HP3], ostro toksyczny [HP6], mutagenny [HP11], uczulający [HP13], ekotoksyczny [HP14].
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedzi, cyny i ołowiu zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Między innymi lampy wysokoprężne rtęciowe. Ze względu na właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi klasyfikuje się je do grupy: HP14 „ekotoksyczne”: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. (Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym).

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
1	Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników)	07 02 99	Odpad stały. Taśmy wykonane są z twardego kauczuku syntetycznego (tworzywo poliolefinowe, poliwinylowe lub inne) o szczególnie wysokiej odporności na ścieranie, ścinanie i udary.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
2	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania z tektury i papieru po zakupionych surowcach do produkcji oraz uszkodzone opakowania, odpady z pakowania detali. Są to produkty otrzymane przez spiłnienie odpowiednio przygotowanych włókien roślinnych czasem z dodatkiem wypełniaczy, środków zaklejających, barwników oraz innych pomocniczych środków chemicznych. Stanowią surowiec wtórny do produkcji papieru.
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Uszkodzone opakowania z linii produkcji nawozów i linii brykietowania. Folia opakowaniowa termozgrzewalna, uszkodzone worki, foliowe opakowania transportowe, opakowania po preparatach, które nie zawierają substancji niebezpiecznych. Najistotniejszym składnikiem tworzyw sztucznych jest polimer, czyli organiczny związek wielkocząsteczkowy. Poza tym zawierają one składniki dodatkowe (środki pomocnicze) nadające im wymagane właściwości użytkowe i przetwórcze.
4	Opakowania z drewna	15 01 03	Uszkodzone opakowania do paletowania nawozów i brykietów. Opakowania z drewna - zazwyczaj w postaci desek pochodzących z uszkodzonych palet. Drewno jest produktem pochodzenia naturalnego. W jego skład, podobnie jak we wszystkich innych materiałach pochodzenia naturalnego wchodzi: węglowodany, w tym celuloza, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda, szereg innych złożonych związków chemicznych, które zwykle nie stanowią zagrożenia dla środowiska.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
5	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Opakowania po dostarczonych surowcach (karton, styropian, folia) oraz odpady opakowaniowe z pakowania nawozów, granulatu zanieczyszczone produktem. Odpad stanowią: folia opakowaniowa termozgrzewalna, uszkodzone worki, foliowe opakowania transportowe, opakowania po preparatach, które nie zawierają substancji niebezpiecznych. Karton są to produkty otrzymane przez spłśnienie odpowiednio przygotowanych włókien roślinnych. Styropian to porowate tworzywo sztuczne (polistyren). Tworzywa sztuczne stanowią grupę materiałów, których najistotniejszym składnikiem jest polimer, czyli organiczny związek wielkocząsteczkowy. Poza tym zawierają one składniki dodatkowe (środki pomocnicze) nadające im wymagane właściwości użytkowe i przetwórcze.
6	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (filtry workowe z instalacji odpylającej)	15 02 03	Odpad stały: czyściwo i ubrania robocze, kasetowe filtry tkaninowe (w skład filtra tkaninowego wchodzi tkaniny, elementy metalowe i elementy z tworzyw sztucznych), nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Zasadniczym elementem filtra są zestawy rękawów filtracyjnych wykonanych z tkaniny filtracyjnej pyłowej poliamidowej. Materiały włókiennicze o składzie: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester i inne.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
7	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)	16 02 14	<p>Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych (aluminium, miedzi, cyny, ołowiu) oraz tworzyw sztucznych. Odpady nie zawierają elementów, ani części niebezpiecznych. W skład odpadu wchodzi: przewody, kable, wtyczki, przełączniki, różnego rodzaju części i podzespoły elektryczne i elektroniczne. Konstrukcje nośne urządzeń wykonane najczęściej ze stali węglowej malowanej natryskowo lub proszkowo, stali węglowej ocynkowanej, stali nierdzewnej, aluminium. Stal jest stopem żelaza z węglem o zawartości węgla do 2,1%. Stal zawiera także dodatki takie jak: chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan, wtrącenia niemetaliczne, głównie tlenki siarki i fosforu. Elementy elektroniki są wytwarzane z polistyrenu, kopolimerów akrylonitrylu, butadienu i styrenu (ABS), poliamidu, polichlorku winylu, polietylenu, tworzyw termoutwardzalnych, poliuretanów, elastomerów. Kable wykonane z metali przewodzących, najczęściej miedzi i aluminium oraz osnowy z materiałów izolacyjnych.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
8	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki)	16 02 16	Odpad w postaci stałej. Przewody i kable: materiał przewodzący (najczęściej miedź lub aluminium) w postaci drutu, linki lub szynoprzewodu, izolowane (kable) lub nieizolowane. Materiały elektroizolacyjne mają różny skład chemiczny, jako izolatory stosowane są substancje organiczne (parafina, wosk, asfalty, celuloza, papier, kauczuki, gumy, ebonit, polietylen, polipropylen, bakelit, żywice epoksydowe itp.) oraz nieorganiczne (mika, szkła izolacyjne, porcelana, kamionka, ceramiki specjalne itp.). Wtyczki elektryczne: metal oraz materiały elektroizolacyjne stałe organiczne (elastomery, tworzywa termoplastyczne). Przełączniki, wyłączniki elektryczne: metale elektroprzewodzące, często metale szlachetne (do pokrywania styków przy dużych prądach i napięciach) oraz części wykonane z materiałów elektroizolacyjnych (elastomerów, tworzyw termoplastycznych). Tworzywa sztuczne są na ogół bardzo lekkie, mają małą przewodność cieplną, ale najczęściej są wrażliwe na podwyższone temperatury.
9	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (odpady z remontów pieców)	16 11 06	Odpady materiałów stosowanych do pracy w wysokiej temperaturze. Odpady w postaci stałej, mogą powodować pylenie. Okładziny piecowe, cegły twarde szamotowe otrzymuje się przez wymieszanie zmielonej wypalanej gliny ogniotrwałej (szamotu) z surową zmieloną gliną i wypalenie w wysokiej temperaturze. Zaprawy cementowe składają się w 90% z SiO_2 , Al_2O_3 . Zaprawy ogniotrwałe zawierają do 82% SiO_2 , poza tym zawierają Na_2O , Fe_2O_3 , CaO .
10	Odpadowa papa	17 03 80	Odpad stały, uszkodzony materiał budowlany stosowany do wykonywania przeciwwilgociowych i przeciwwodnych izolacji elementów budowlanych. Papa ma budowę warstwową: zabezpieczenie wierzchnie (najczęściej posypka - bazalt, skałek, piasek), masa asfaltowa (bitum, wypełniacz mineralny, modyfikator), osnowa, zwana wkładką nośną (włóknina lub tkanina poliestrowa, welon szklany, tkanina lub włóknina szklana, tektura), masa asfaltowa, zabezpieczenie spodnie (najczęściej folia z tworzywa sztucznego).

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny oraz właściwości odpadu
11	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady stałe. Odpad stanowią korpusy maszyn i urządzeń powstające podczas likwidacji środków trwałych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i elementy drobne. Żelazo stalowe jest stopem żelaza z zawartością węgla do 1,7 % i niewielką domieszką manganu, krzemu, fosforu i śladowo siarki. Odpady metali żelaznych ze względu na swoje właściwości są obecnie cenionym odpadem wykorzystywanym w hutnictwie żelaza.

4.2. Określam źródła powstawania odpadów oraz ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku.

Odpady niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Źródło lub miejsce emisji odpadu
1	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	3,0	Siłowniki hydrauliczne.
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,6	Przekładnie silników przy taśmociągach i podawaczach paliw.
3	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,3	Wszystkie instalacje na terenie zakładu
4	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,3	Wszystkie instalacje na terenie zakładu
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	2,0	Wszystkie instalacje na terenie zakładu

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Źródło lub miejsce emisji odpadu
1	Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników)	07 02 99	5,00	Przenośniki taśmowe
2	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1,0	Wszystkie instalacje na terenie zakładu
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,0	Wszystkie instalacje na terenie zakładu
4	Opakowania z drewna	15 01 03	10,0	Wszystkie instalacje na terenie zakładu
5	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	30,0	Wszystkie instalacje na terenie zakładu
6	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (w tym: filtry workowe z instalacji odpylającej)	15 02 03	5,0	Instalacja odpylająca, inne instalacje na terenie zakładu
7	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)	16 02 14	1,00	Wszystkie instalacje na terenie zakładu
8	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki)	16 02 16	1,00	Wszystkie instalacje na terenie zakładu
9	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (odpady z remontów pieców)	16 11 06	350,00	Piece sztywne do wypału wapna
10	Odpadowa papa	17 03 80	5,0	Piece sztywne do wypału wapna

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość Mg/rok	Źródło lub miejsce emisji odpadu
11	Żelazo i stal	17 04 05	50,00	Instalacje sortowni i piecowni Instalacja do produkcji nawozów Instalacja do granulacji ciśnieniowej wapna palonego

4.3. Określam opis sposobów dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Odpady niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadem
1	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemników przystosowanych do zbierania tego rodzaju odpadów, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, w zależności od stopnia zanieczyszczenia oleju. Odpady będą transportowane transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemników przystosowanych do zbierania tego rodzaju odpadów, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, w zależności od stopnia zanieczyszczenia oleju. Odpady będą transportowane transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
3	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady będą zbierane selektywnie do pojemników przystosowanych do zbierania tego rodzaju odpadów lub układane luzem, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady będą odbierane transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.

4	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady będą zbierane selektywnie do pojemników przystosowanych do zbierania tego rodzaju odpadów lub układane luzem, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady będą odbierane transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
5	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady będą zbierane selektywnie do pojemników przystosowanych do zbierania tego rodzaju odpadów lub układane luzem, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady będą odbierane transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadem
1	Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników)	07 02 99	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika lub układane luzem, lub zwinięte w rolki; przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
2	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady zbierane będą selektywnie w kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką, a następnie przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady zbierane będą selektywnie w kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką, a następnie przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadem
4	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady zbierane będą selektywnie w kontenerze lub pojemniku lub układane luzem, a następnie przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
5	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady zbierane będą selektywnie w kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką, a następnie przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
6	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (filtry workowe z instalacji odpylającej)	15 02 03	Odpady będą zbierane selektywnie do pojemnika, przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
7	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)	16 02 14	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika lub układane luzem; przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
8	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki)	16 02 16	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika; przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
9	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (z remontów pieców)	16 11 06	Wytwarzane w czasie trwania remontu odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika lub układane luzem; na bieżąco przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadem
10	Odpadowa papa	17 03 80	Wytwarzane w czasie trwania remontu odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika lub układane luzem, na bieżąco przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.
11	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika, przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów.

4.4. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji na terenie Jednostki Produkcyjnej przy ulicy Żyznej 13F w Częstochowie.

Odpady niebezpieczne

L.p.	Miejsce magazynowania odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1	Wydzielone i opisane miejsce w magazynie odpadów niebezpiecznych. o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania jest wyposażone w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków oleju. Miejsce magazynowania odpadów obszar nr 1.	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpad zbierany selektywnie i magazynowany czasowo w szczelnych pojemnikach - zamkniętych beczkach metalowych, lub pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, umieszczonych na tacach odciekowych w wydzielonym opisanym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.

L.p.	Miejsce magazynowania odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
2	Wydzielone miejsce w magazynie odpadów niebezpiecznych o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania jest wyposażone w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków oleju. Miejsce magazynowania odpadów obszar nr 1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad zbierany selektywnie i magazynowany czasowo w szczelnych pojemnikach - zamkniętych beczkach metalowych, lub pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, umieszczonych na tacach odciekowych w wydzielonym opisanym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
3	Wydzielone miejsce w magazynie odpadów niebezpiecznych o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania odpadów obszar nr 1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady zbierane selektywnie i czasowo magazynowane luzem lub w pojemnikach w wydzielonym opisanym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
4	Wydzielone miejsce w magazynie odpadów niebezpiecznych o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania odpadów obszar nr 1.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady zbierane selektywnie i czasowo magazynowane w pojemnikach w wydzielonym opisanym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.

L.p.	Miejsce magazynowania odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
5	Wydzielone miejsce w magazynie odpadów pochodzących z urządzeń elektrycznych wyposażonym w szczelną posadzkę betonową. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w szczelnie zamkniętym pojemniku oznaczonym, opisanym, dostosowanym do przechowywania danego odpadu lub układane luzem w magazynie odpadów.

Uwaga:

¹⁾ - Położenie miejsc magazynowania odpadów zostało wskazane na mapie stanowiącej załącznik do niniejszej decyzji.

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Miejsce magazynowania odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1	Wydzielone miejsce na placu składowym nr 4 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczone jako obszar 4.	Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników)	07 02 99	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym pojemniku lub układane luzem, albo zwinięte w rolki w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego.
2	Wydzielone miejsce na placu składowym nr 3 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczono jako obszar 3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego.

L.p.	Miejsce magazynowania odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
3	Wydzielone miejsce na placu składowym nr 3 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczono jako obszar 3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego.
4	Wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 3 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczono jako obszar 3.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady zbierane selektywnie, układane w pionowych, niewielkich stosach lub magazynowane w kontenerach, na opisanym wydzielonym otwartym placu magazynowym. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami.
5	Wydzielone miejsce na placu składowym nr 3 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczono jako obszar 3.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego.
6	Wydzielone miejsce na placu składowym nr 3 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania zostało oznaczone jako obszar 3.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (w tym: filtry workowe z instalacji odpylającej)	15 02 03	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami.

L.p.	Miejsce magazynowania odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
7	Wydzielone miejsce w magazynie odpadów pochodzących z urządzeń elektrycznych wyposażonym w szczelną posadzkę betonową. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 2.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)	16 02 14	Odpady zbierane selektywnie i czasowo magazynowane najczęściej w opakowaniach fabrycznych, kartonach lub luzem na regałach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów.
8	Wydzielone miejsce w magazynie odpadów pochodzących z urządzeń elektrycznych wyposażonym w szczelną posadzkę betonową. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 2.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki.)	16 02 16	Odpady zbierane selektywnie i czasowo magazynowane najczęściej w opakowaniach fabrycznych, kartonach lub luzem na regałach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów.
9	Wydzielone miejsce na placu składowym nr 4 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 4.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (z remontów pieców)	16 11 06	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym pojemniku, lub układane luzem, albo zwinięte w rolki w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami.

L.p.	Miejsce magazynowania odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu
10	Wydzielone miejsce na placu składowym nr 4 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 4.	Odpadowa papa	17 03 80	Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym pojemniku, lub układane luzem, albo zwinięte w rolki w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami.
11	Wydzielone miejsce na placu składowym nr 4 o powierzchni 150 m ² i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 4.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady zbierane selektywnie w kontenerach lub luzem w zależności od gabarytów, w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami.

Uwaga:

¹⁾ - Położenie miejsc magazynowania odpadów zostało wskazane na mapie stanowiącej załącznik do niniejszej decyzji.”

XXI. Załącznik - mapę miejsc magazynowania odpadów na terenie Zakładu, która stanowi załącznik do pozwolenia zintegrowanego, zastępuję mapą - załącznikiem do niniejszej decyzji.

XXII. Po punkcie 4 w części III pozwolenia zintegrowanego dodaję pkt 4a w brzmieniu:

„4a. Warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów.

4a.1. Rodzaje odpadów palnych oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów palnych, która może być magazynowana w tym samym czasie na terenie Zakładu.

Odpad palny¹⁾	Kod odpadu	Maksymalna ilość odpadu palnego, która może być jednorazowo magazynowana w danym miejscu²⁾ (kg)	Ciepło spalania (MJ/kg)	Obciążenie ogniowe (MJ)
Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10* 13 02 05*	230 (łącznie dla obu rodzajów odpadów: 13 01 10*, 13 02 05*)	44	10 120
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	300	42	12 600
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	300	19	5 700

Odpad palny¹⁾	Kod odpadu	Maksymalna ilość odpadu palnego, która może być jednorazowo magazynowana w danym miejscu²⁾ (kg)	Ciepło spalania (MJ/kg)	Obciążenie ogniowe (MJ)
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze) Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki.)	16 02 13* 16 02 14 16 02 16	2 500 (łącznie dla trzech rodzajów odpadów: 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 16)	21	52 500
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1 000	16	16 000
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1 000	42	42 000
Opakowania z drewna	15 01 03	10 000	18	180 000
Zmieszane odpady opakowaniowe Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (w tym filtry workowe z instalacji odpylającej)	15 01 06 15 02 03	8 000 (łącznie dla obu rodzajów odpadów: 15 01 06, 15 02 03)	19	152 000
Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników) Odpadowa papa	07 02 99 17 03 80	10 000 (łącznie dla obu rodzajów odpadów: 07 02 99, 17 03 80)	40	400 000

Objaśnienia:

¹⁾ Rodzaje odpadów o tym samym cieple spalania zgrupowano w poszczególnych wierszach tabeli.

²⁾ Dopuszcza się dokonywanie zmian w ilości magazynowanych odpadów, w obrębie grupy odpadów o tym samym cieple spalania, przy czym łączna ilość odpadów w danej grupie (łącznie obciążenie ogniowe) nie może przekroczyć wartości określonej w kolumnie 3 (4) tabeli.

4a.2. Należy bezwzględnie przestrzegać maksymalnej ilości magazynowanych na terenie Zakładu materiałów palnych, w tym odpadów, aby nie przekroczyć dopuszczalnej przyjętej wartości gęstości obciążenia ogniowego dla obiektów.

4a.3. Obszary magazynowania odpadów palnych oznaczone jako obszar 1 oraz obszar 2 powinny stanowić odrębne strefy pożarowe, wydzielone przegrodami budowlanymi o odpowiedniej odporności ogniowej.

4a.4. Obszary magazynowania odpadów palnych oznaczone jako obszar 3 oraz obszar 4 powinny stanowić odrębne strefy pożarowe oddzielone znakami poziomymi, albo wydzielone przegrodami budowlanymi, w taki sposób by zachować pasy wolnego terenu o szerokości zapewniającej odległość co najmniej 15 m od budynków.

4a.5. Obszary magazynowania odpadów palnych zostaną wyposażone w gaśnice, z których każda zapewniać powinna co najmniej 4 kg środka gaśniczego. Odległość z każdego miejsca, w którym może przebywać człowiek, do najbliższej gaśnicy nie może przekraczać 30 m. Rodzaj gaśnic należy dostosować do gaszenia grupy pożarów, która mogą wystąpić w danym obszarze, ze względu na właściwości magazynowanych odpadów. Gaśnice ulokowane na zewnątrz budynków powinny być umieszczone w obudowach chroniących je przed wpływem czynników atmosferycznych. Gaśnice należy poddawać regularnym kontrolom i utrzymywać we właściwym stanie technicznym.

4a.6. Zaopatrzenie wodne do celów przeciwpożarowych stanowi naziemny zbiornik przeciwpożarowy wody o pojemności 214 m³. Należy zawsze utrzymywać odpowiednie napełnienie zbiornika przeciwpożarowego wodą.

4a.7. W miejscach najczęściej uczęszczanych przez pracowników Zakładu należy umieścić instrukcje postępowania na wypadek powstania pożaru wraz z wykazem telefonów alarmowych.

4a.8. Drogi dojazdowe na terenie zakładu należy utrzymywać w odpowiednim stanie umożliwiającym dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej o każdej porze roku.

XXIII. Zmieniam pkt 2 lit. a w części V decyzji – pozwolenia zintegrowanego, w następujący sposób:

„a) okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza z pieców szybowych (na emitorze EPS) z określeniem charakterystycznych parametrów spalania w tym czasie paliwa, z częstotliwością dwa razy w roku, w regularnych odstępach czasu (raz w ciągu półrocza). Okresowych pomiarów emisji sumy: polichlorowanych dibenzo-p-dioksyn i polichlorowanych dibenzofuranów (PCDD/F) z częstotliwością raz w ciągu roku.”

XXIV. Nakazuję wykonanie pierwszego pomiaru emisji całkowitego węgla organicznego (TOC) oraz PCDD/F w ciągu trzech miesięcy od dnia kiedy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

XXV. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

W dniu 13 października 2020 r. (pismo z dnia 09 października 2020 r.) spółka Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. z siedzibą przy ulicy Wapienniczej 7 w Tarnowie Opolskim zwróciła się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę zlokalizowanej w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ulicy Żyznej 13F, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Częstochowy z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak: OŚR-I.6223.8.2014.

Pierwotna decyzja była następnie zmieniana decyzjami Prezydenta Miasta Częstochowy:

- z dnia 05 grudnia 2014 r., znak: OŚR-I.6223.14.2014;
- z dnia 07 marca 2017 r., znak: OŚR-I.6223.16.2016;
- z dnia 08 marca 2018 r., znak: OŚR-I.6223.18.2017;
- z dnia 18 grudnia 2018 r., znak: OŚR.6223.26.2018.

Do reprezentowania w postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wnioskodawca wyznaczył pełnomocnika, .

Złożenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego było, między innymi, wynikiem zmian jakich prowadzący dokonał w instalacji do wypalania wapna. Zmiany te dotyczyły:

- wykonania nowego emitora odprowadzającego spaliny ze wszystkich trzech pieców szybowych;

- wyposażenia pieców szybowych w instalację odpylającą;
- zabudowy leja rozładunkowego surowców i produktów obudową oraz wyposażenia leja do rozładunku produktu (wapna dolomitowego) w instalację odpylającą;
- zmian w sposobie odprowadzania wód opadowych z terenu, na którym znajduje się instalacja, spowodowanych montażem punktu dystrybucji paliwa na potrzeby transportu wewnętrznego w Zakładzie;
- wymiany kotła centralnego ogrzewania na nowe urządzenie o zmienionych parametrach;
- włączenia przez Spółkę instalacji do produkcji nawozów dolomitowych do zakresu instalacji, które miałyby zostać objęte pozwoleniem zintegrowanym;
- zmian wielkości produkcji oraz zmian w ilościach wykorzystywanych surowców.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniono również dane dotyczące dopuszczalnej emisji z instalacji oraz zużycia surowców i energii w Zakładzie, wynikające z wymogów decyzji wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu (Dz. Urz. Unii Europejskiej nr 163 seria L z dnia 9 kwietnia 2013 r.).

W dniu 15 grudnia 2020 r. prowadzący instalację dokonał uzupełnienia wniosku o dowód zapłaty opłaty skarbowej tytułem wydania decyzji o zmianie pozwolenia, operat przeciwpożarowy oraz kopię postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w sprawie uzgodnienia warunków tego operatu.

W dniu 15 lutego 2021 r. pełnomocnik prowadzącego instalację złożył obszerny aneks do wniosku o wydanie decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego (pismo z dnia 12 lutego 2021 r.). W aneksie została uwzględniona nowa instalacja do wytwarzania i konfekcjonowania brykietów wapna palonego metodą aglomeracji ciśnieniowej. Instalacja ta ma stanowić część instalacji do produkcji wapna palonego, objętej pozwoleniem zintegrowanym. Aneks do wniosku uwzględniał również zmiany w zakresie rodzajów wytwarzanych w Zakładzie odpadów, sposobów i miejsc magazynowania tych odpadów oraz gospodarowania nimi. We wniosku przedstawiono także nowy rozkład czasu pracy źródeł hałasu w Zakładzie z uwzględnieniem nowych źródeł wynikających z funkcjonowania instalacji brykietującej i włączenia instalacji do produkcji nawozów dolomitowych do zakresu instalacji objętych pozwoleniem. W aneksie znalazły się również wyniki nowych obliczeń dotyczących poziomów hałasu, uwzględniających aktualne źródła hałasu na terenie Zakładu. W dniu 22 czerwca 2021 r. pełnomocnik prowadzącego instalację złożył aneks do wniosku (pismo z dnia 07 czerwca 2021 r.), w którym dokonał zmian proponowanych wielkości emisji

gazów i pyłów do powietrza z instalacji. W aneksie, zgodnie z konkluzjami BAT: 50 oraz 52, zostały uwzględnione dopuszczalne wielkości emisji całkowitego węgla organicznego (TOC) oraz sumy: polichlorowanych dibenzo-p-dioksyn oraz polichlorowanego dibenzofuranu (PCDD/F) z instalacji. Wnioskodawca dokonał również korekty w zakresie rocznych wielkości emisji z instalacji.

Prowadzący instalację dokonywał również korekt wniosku oraz składał wyjaśnienia dotyczące jego treści w dniach: 07 maja 2021 r. (mapa miejsc magazynowania odpadów), 30 lipca 2021 r. (pismo z dnia 29 lipca 2021 r.), 21 października 2021 r., 22 października 2021 r., 25 października 2021 r., 02 listopada 2021 r., 05 listopada 2021 r., 17 listopada 2021 r., 19 listopada 2021 r., 23 listopada 2021 r., 02 grudnia 2021 r.

Zgodnie z ust. 3 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, instalacje w przemyśle mineralnym do produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg na dobę (rozumianej jako największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji) należą do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego podano, że instalacja składa się z trzech pieców szybowych, a łączna zdolność produkcyjna tych pieców wynosi 510 Mg na dobę. Wartość ta przekracza progową wielkość 50 Mg na dobę, określoną w cytowanym wyżej przepisie. Zatem instalacja stanowiąca przedmiot postępowania należy do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska, prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 183 ust. 1 w powiązaniu z art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 192 wyżej wymienionej ustawy przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Zgodnie z przepisem § 3 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), instalacje do produkcji wapna stanowią przedsięwzięcia mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt 2

ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 247 z późn. zmianami).

W związku z powyższym, na podstawie art. 378 ust. 1 w powiązaniu z art. 183 oraz art. 378 ust. 2a ustawy - Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania oraz zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna, eksploatowanej przez spółkę Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. jest starosta, odpowiedni ze względu na swoją właściwość miejscową.

Zgodnie z art. 26 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 920 z późn. zmianami), organem wykonawczym powiatu jest zarząd powiatu, a starosta wchodzi w skład zarządu i jest jego przewodniczącym.

Zgodnie z art. 92 ust. 1 pkt 2 tej ustawy, w mieście na prawach powiatu funkcję zarządu powiatu, w tym starosty, jako jego przewodniczącego, sprawuje prezydent miasta.

W świetle powyższego organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla omawianej instalacji jest Prezydent Miasta Częstochowy.

W oparciu o powyższe wszczęto i przeprowadzono postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji wapna palonego, eksploatowanej przez spółkę Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. przy ulicy Żyznej 13F w Częstochowie.

Zgodnie z art. 185 ust. 1, w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1 oraz art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, stroną postępowania w sprawie zmiany pozwolenia dla instalacji do produkcji wapna palonego dolomitowego jest prowadzący instalację, to jest spółka Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A.

W związku z powyższym, pismem z dnia 21 grudnia 2021 r., znak: OŚR.6223.24.2020, zawiadomiono stronę o wszczęciu postępowania w sprawie.

Po analizie przedstawionego wniosku organ stwierdził, że zmiany opisane przez prowadzącego instalację nie spowodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji do produkcji wapna dolomitowego na środowisko. Również zmiany opisane w aneksie do wniosku z dnia 12 lutego 2021 r., ani innych dokumentach złożonych w toku postępowania, nie spowodują znaczącego zwiększenia takiego oddziaływania. Z tego względu, zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, których dotyczy postępowanie, nie spełniają przesłanki określonej w przepisie art. 3 pkt 7 ustawy - Prawo ochrony środowiska. Innymi słowy, postępowanie nie jest prowadzone w związku z dokonaniem istotnej zmiany instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym. Wobec powyższego, w omawianym przypadku nie zachodzi obowiązek zapłaty opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ust. 3a ustawy - Prawo ochrony środowiska.

W oparciu o treść wniosku oraz aneksów i uzupełnień do niego oraz obowiązujące przepisy zostały określone warunki pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pozwolenie określa rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. W instalacji LHOIST dokonano szeregu zmian, polegających między innymi na zmianie sposobu odprowadzania gazów odlotowych z pieców do wypału (budowa instalacji odpylającej, pojedynczy emitor odprowadzający spaliny ze wszystkich pieców), wyposażeniu lejów rozładunkowych surowców i produktów w instalację odpylającą. Wnioskodawca wystąpił również o objęcie pozwoleniem zintegrowanym instalacji do produkcji brykietów wapna oraz instalacji do wytwarzania nawozów. Z tego względu konieczne były zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie opisu instalacji (punkty: 1, 2.1, 2.2.4, 2.2.5 oraz 2.3 w części I decyzji).

W części I pozwolenia, w punkcie 2, po punkcie 2.2.4 dodano zgodnie z wnioskiem pkt 2.2.5. Zapisy tego punktu dotyczą kontenerowej stacji tankowania oleju napędowego na wewnętrzne potrzeby Zakładu. Stacja stanowi instalację pomocniczą, wykonaną po uzyskaniu przez prowadzącego instalację ostatniej z decyzji zmieniających pozwolenie zintegrowane, w związku z czym konieczna była aktualizacja zapisów decyzji w tym zakresie.

W części I decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego zmieniono punkty 2.2.3 oraz 2.2.4, przy czym dokonano uporządkowania numeracji tych punktów. Zapisy dotyczyły instalacji kanalizacyjnej zakładu (zmiana ze względu na odprowadzanie ścieków z punktu dystrybucji oleju napędowego) oraz instalacji centralnego ogrzewania, w której wymieniono dotychczasowy kocioł na nowe urządzenie.

Zmieniono również pkt 2.4 w części I pozwolenia zintegrowanego, dostosowując opis warunków pracy instalacji do wypału wapna dolomitowego do zmian objętych wnioskiem.

Zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację dokonano również zmian w punkcie 3 w części I pozwolenia zintegrowanego. Zmiany dotyczyły wielkości zużycia surowców, paliw i energii w instalacji. Zużycia paliw oraz energii zostały określone jako jednostkowe wielkości zużycia, przypadające na jednostkę wytwarzanego produktu, to jest na 1 Mg produkowanego wapna dolomitowego. Sposób określania zużycia energii cieplnej z paliwa w procesie wypału, jako jednostkowego zużycia energii przypadającego na 1 Mg produktu, został wskazany w konkluzji BAT 33 w tabeli 6. Przez analogię określono zużycie kamienia dolomitowego oraz zużycie energii elektrycznej.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane określa sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. W oparciu o powyższy przepis, w części II pozwolenia zintegrowanego „Sposoby osiągnięcia wysokiego

poziomu ochrony środowiska (...)", w punkcie 1.1 dokonano korekty zapisów dotyczących sprzątnięcia terenu zmiatarką drogową. Zapis mówiący o „zwiększeniu częstotliwości” sprzątnięcia, zastąpiono zapisem bardziej precyzyjnym, nakazującym dostosowanie czynności związanych z czyszczeniem terenu do aktualnie panujących warunków. W punkcie tym wprowadzono również zmiany, wynikające ze zmiany emitora na nowy, montażu instalacji odpylającej gazy odlotowe oraz zmian w zakresie przeładunku surowców i produktów (wiata, odpylanie przeładunku wapna).

Do tej pory instalacja do produkcji nawozów dolomitowych funkcjonująca na terenie Zakładu była wyłączona z zakresu obowiązywania pozwolenia zintegrowanego. Prowadzący instalację wystąpił o objęcie tej instalacji pozwoleniem, w związku z czym zmieniona została treść uwagi pod tabelą w punkcie 1.1 części III decyzji.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony, między innymi, w wyniku przeprowadzonej przebudowy układu odprowadzania spalin z pieców do wypału wapna. Układ ten został wyposażony w pojedynczy emitor (dotychczas spaliny z każdego pieca odprowadzane były oddzielnie) oraz instalację do odpylania spalin.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 5 w związku z art. 202 ust. 1 oraz art. 224 ust. 1 pkt 1, a także art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, zmienione zostały punkty 1.2.1 oraz 1.2.3 w części III decyzji i określona została charakterystyka nowego emitora oraz charakterystyka źródeł emisji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 w powiązaniu z art. 224 ust. 3 i 4 oraz art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza: wymienionych w konkluzjach BAT oraz objętych standardami emisyjnymi. Konkluzje BAT, które dotyczą omawianej instalacji, zostały określone w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu (Dz. Urz. Unii Europejskiej z dnia 9 kwietnia 2013 r., seria L nr 163). Instalacja do wypału wapna dolomitowego nie jest objęta przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860).

Wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego pełnomocnik prowadzącego instalację przedstawił wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się emitowanych gazów i pyłów w powietrzu w otoczeniu instalacji. Obliczenia wykonano zgodnie z metodyką określoną w przepisach rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. poz. 87).

Wyniki obliczeń wskazują, że eksploatacja instalacji do wypożyczenia wapna dolomitowego, zlokalizowanej na terenie przy ulicy Żyznej 13F, po uwzględnieniu wszystkich zmian wprowadzonych przez wnioskodawcę, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń w powietrzu określonych w przepisach rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031 z późn. zmianami). Eksploatacja instalacji nie spowoduje również przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. W ten sposób wnioskodawca wykazał, że w przypadku omawianej instalacji spełniona zostanie przesłanka określona w art. 144 ust. 1 oraz art. 205 ustawy - Prawo ochrony środowiska.

W związku z tym, dokonano zmian punktów 1.4 oraz 1.6 w części III decyzji, w których określono dopuszczalne wielkości emisji do powietrza. Dopuszczalne wielkości emisji określono:

- dla zanieczyszczeń objętych konkluzjami BAT: sumy tlenu azotu oraz ditlenku azotu wyrażonej jako ditlenek azotu, sumy ditlenku siarki i trójtlenku siarki wyrażonej jako ditlenek siarki, tlenu węgla, pyłu całkowitego, całkowitego węgla organicznego (TOC) - jako stężenie zanieczyszczenia w gazach odlotowych, jako wartość średnia dobową lub średnią z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy przez co najmniej pół godziny) odniesiona do warunków normalnych temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa oraz dla gazu suchego i stężenia referencyjnego tlenu 11% obj., wyrażone w mg/Nm³, zgodnie z warunkami decyzji w sprawie konkluzji BAT;
- dla zanieczyszczeń objętych konkluzjami BAT: sumy polichlorowanych dibenzo-p-dioksyn oraz polichlorowanego dibenzofuranu (PCDD/F) - jako stężenie zanieczyszczenia w gazach odlotowych, jako wartość średnia z okresu pobierania próbek trwającego od sześciu do ośmiu godzin, odniesiona do warunków normalnych temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa oraz dla gazu suchego i stężenia referencyjnego tlenu 11% obj., wyrażone w ng/Nm³, w przeliczeniu na międzynarodowy równoważnik toksyczności, zgodnie z warunkami decyzji w sprawie konkluzji BAT;
- dla zanieczyszczeń nie objętych konkluzjami BAT: pyłu zawieszonego PM10 - jako emisja zanieczyszczenia wyrażona w kg/h, zgodnie z zasadami określonymi w przepisach art. 224 ust. 2 pkt 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska;
- dla wszystkich emitowanych zanieczyszczeń - jako emisja roczna z instalacji w Mg/rok, zgodnie z art. 224 ust. 2 pkt 2 ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 3 w związku z art. 202 ust. 1 oraz art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, w części III decyzji zmieniono pkt 1.5 i określono maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków

eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, to jest w trakcie rozruchu pieców szybowych oraz w trakcie konserwacji instalacji do odpylania gazów odlotowych. Określone zostały wielkości emisji charakteryzujące pracę instalacji w trzech wariantach, zależnych od tego ile pieców szybowych podlega jednocześnie rozruchowi. Określono również wielkości emisji z instalacji w czasie wyłączenia instalacji odpylającej, ze względu na jej konserwację. Emisje w warunkach rozruchu pieców szybowych zostały ustalone, zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację. Piece szybowe instalacji pracują w sposób ciągły od uruchomienia aż do momentu wystąpienia awarii lub wyłączenia pieca z innych przyczyn. Z tego względu rozruch pieców na ogół nie następuje jednocześnie. Dlatego emisja z instalacji w trakcie rozruchu jest równa sumie emisji z pieców pracujących w danej chwili w sposób normalny oraz z pieców, które są uruchamiane. Z tego powodu ustalono emisje dla trzech różnych wariantów rozruchu instalacji, zależnie od tego ile pieców jest jednocześnie uruchamianych. W każdym przypadku emisję dopuszczalną dla wariantu ustalono jako sumę emisji dopuszczalnych z poszczególnych pieców, różnicując je odpowiednio jako emisje w warunkach normalnej eksploatacji pieca/pieców oraz w warunkach rozruchu pieca/pieców, w zależności od tego ile pieców pracuje w danym wariantcie. Gazy odlotowe ze wszystkich trzech pieców szybowych są odprowadzane jednym wspólnym emitorem. Prowadzący podał, że emisja z pojedynczego pieca szybowego w trakcie jego rozruchu nie przekracza wartości podanych poniżej.

Zanieczyszczenie	Maksymalna wielkość emisji zanieczyszczenia z jednego pieca, w trakcie jego rozruchu (kg/h)
Ditlenek azotu	9,07
Ditlenek siarki	5,16
Tlenek węgla	509,6
Pył zawieszony PM10	0,197
Pył ogółem	0,197

Zgodnie z wnioskiem, emisja zanieczyszczeń z instalacji, określona w kg/h, przy normalnej pracy wszystkich pieców szybowych nie przekracza wartości podanych w poniższej tabeli.

Zanieczyszczenie	Maksymalna wielkość emisji z emitora pieców szybowych (EPS) w czasie kiedy wszystkie piece funkcjonują normalnie (kg/h)	Maksymalna wielkość emisji zanieczyszczenia z pojedynczego pieca, w trakcie normalnej pracy (kg/h)
Ditlenek azotu	20,94	6,98
Ditlenek siarki	11,9	3,97
Tlenek węgla	1176	392
Pył zaw. PM10	0,59	0,197
Pył ogółem	0,59	0,197
Całkowity węgiel organiczny (TOC)	2,5	0,83

Do ustalenia emisji z instalacji w trakcie rozruchu przyjęto, że emisja z pojedynczego pieca szybowego w trakcie jego normalnej pracy nie przekracza, jednej trzeciej całkowitej maksymalnej emisji z całej instalacji w warunkach normalnej pracy wszystkich trzech pieców. W przypadku pyłu zawieszonego PM10 oraz pyłu ogółem wartości dopuszczalne emisji w warunkach rozruchu pieców wynikają ze skuteczności instalacji odpylania spalin. Wartości te nie zależą od stężenia pyłu w gazach odlotowych przed ich oczyszczeniem. W związku z tym dla wszystkich trzech wariantów są one jednakowe i równe emisji dopuszczalnej z instalacji w mg/Nm^3 po jej przeliczeniu na kg/h z uwzględnieniem przewidywanej wielkości strumienia spalin.

W oparciu o powyższe wartości przyjęto dopuszczalne wielkości emisji z instalacji dla trzech różnych wariantów: rozruchu jednego pieca, jednoczesnego rozruchu dwóch pieców i jednoczesnego rozruchu trzech pieców.

Zgodnie z powyższym oraz w oparciu o przepis art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy - Prawo ochrony środowiska w decyzji ustalono nowe brzmienie punktu 1.5 w części III pozwolenia zintegrowanego.

W części III w punkcie 1.7 pozwolenia dokonano zmian, określając usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, w związku z budową nowego emitora, zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 w powiązaniu z art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska.

W części III pozwolenia zintegrowanego uchylono punkt 1.8, w którym nałożono na prowadzącego instalację obowiązek montażu urządzeń usuwających pyły z gazów odlotowych z procesu wypału wapna w piecach szybowych. Prowadzący instalację zrealizował ten obowiązek, a prowadzone postępowanie dotyczy, między innymi, zmian w warunkach pozwolenia, które są następstwem montażu instalacji odpylającej piece szybowe.

Zgodnie z przepisem art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane określa w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami. W związku ze zmianami w instalacji, które stanowią przedmiot wniosku, konieczne jest uwzględnienie nowych źródeł hałasu w zakładzie, takich jak: instalacja odpylająca leja rozładowczego, instalacja odpylania gazów odlotowych. W związku z tym, zmieniona została tabela w części III w punkcie 2.2 decyzji z rozkładem czasu pracy źródeł hałasu w instalacji do produkcji wapna dolomitowego.

W dokumentach składanych w toku postępowania prowadzący instalację przedstawił wyniki obliczeń poziomów hałasu wynikających z funkcjonowania zakładu. W obliczeniach uwzględniono wszystkie źródła hałasu (nowe i dodane w wyniku zmiany pozwolenia), które

znajdują się na terenie Zakładu. Wyniki przeprowadzonych obliczeń wskazują, że funkcjonowanie instalacji do wypołu wapna oraz towarzyszących jej urządzeń nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu dla terenów chronionych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Zgodnie z art. 202 ust. 1 w związku z art. 202 ust. 4 ustawy - Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym należy również ustalić warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń na wytwarzanie odpadów.

Prowadzący instalację wnioskował o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z szeregiem zmian w zakresie gospodarki odpadami na terenie Zakładu.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta miejskiego Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności w warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 779 z późn. zmianami) oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Zgodnie ze wskazanymi w poprzednim zdaniu przepisami ustawy o odpadach, operat przeciwpożarowy zawiera warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a treść tego operatu musi zostać uzgodniona z właściwym komendantem miejskim Państwowej Straży Pożarnej w drodze postanowienia.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację dołączył uwierzytelnioną kopię operatu przeciwpożarowego sporządzonego dla obszarów magazynowania odpadów na terenie Zakładów Wapienniczych LHOIST S.A. w Częstochowie przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, xxxxxxxxxxxx (numer uprawnień: xxxxxxxx) w lipcu 2020 r. Do operatu wnioskodawca dołączył uwierzytelniony odpis postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z dnia 03 listopada 2020 r., znak: MZ.5585.118.2.2020.MK, w sprawie zgody na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx sporządzonym dla obszarów magazynowania odpadów na terenie Zakładów Wapienniczych LHOIST S.A. w Częstochowie.

Zgodnie z art. 183c ust. 2 w związku z art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 26 maja 2021 r., znak: OŚR.6223.24.2020, wystąpiono do Komendanta Miejskiego

Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji eksploatowanej przez spółkę Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. na terenie przy ulicy Żyznej 13F, w tym miejsc magazynowania odpadów. Do wniosku o przeprowadzenie kontroli dołączono kopię wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami, kopię operatu przeciwpożarowego wraz z kopią postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie w sprawie uzgodnienia warunków operatu przeciwpożarowego.

W dniach od 21 do 23 czerwca 2021 r. funkcjonariusz Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej przeprowadził kontrolę Zakładu. W wyniku przeprowadzonej kontroli, w dniu 24 czerwca 2021 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie wydał postanowienie znak: MZ.5585.118.6.2020.MK, w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, opracowanym przez xxxxxxxxxxxx oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie z dnia 03 listopada 2020 r., znak: MZ.5585.118.2.2020.MK.

Wobec powyższego zostały wypełnione przesłanki i nakazy dotyczące wydawania pozwoleń na wytwarzanie odpadów, określone w przepisach art. 183c ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie ze zmianami przedstawionymi przez wnioskodawcę, na podstawie art. 202 ust. 4 w związku z art. 188 ust. 2b punkty: 2, 3, 5, 6 w powiązaniu z art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, w części III pozwolenia zintegrowanego zostały zmienione punkty dotyczące:

- wyszczególnienia rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości (część III, pkt 4.1 decyzji);
- określenia ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku (część III, punkt 4.2 decyzji);
- opisu sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów (część III, punkt 4.3 decyzji);
- wskazania miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów (część III, punkt 4.4 decyzji).

W związku ze zmianami w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami, w tym zmianami miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów na terenie Zakładu, zmieniony został załącznik do pozwolenia zintegrowanego - mapa z miejscami magazynowania odpadów.

Na mocy przepisu art. 4 pkt. 5 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zmianami) w ustawie - Prawo ochrony środowiska został dodany przepis art. 188 ust. 2b pkt 8, zgodnie, z którym w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów określa się warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

Decyzje dotyczące pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna dolomitowego, eksploatowanej przez spółkę LHOIST, wydawane były przed datą wejścia w życie omawianych przepisów. Ponieważ wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego rozpatrywany w ramach omawianego postępowania, dotyczy zmian w zakresie rodzajów wytwarzanych odpadów i warunków decyzji dotyczących gospodarowania tymi odpadami, należało dostosować decyzję do nowych wymogów. W związku z tym, w części III pozwolenia, po punkcie 4 dodany został pkt 4a określający warunki przeciwpożarowe, wynikające z operatu.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy - Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT.

Prowadzący instalację wystąpił o zmianę zapisów punktu 2 lit. a w części V pozwolenia i zaproponował wykonywanie pomiarów emisji polichlorowanych dibenzo-p-dioksyn i polichlorowanych dibenzofuranów (PCDD/F), a także całkowitego węgla organicznego (TOC) w gazach odlotowych z pieców wapienniczych z częstotliwością raz na pięć lat. Jako uzasadnienie tak małej częstotliwości wykonywania pomiarów, wnioskodawca podał, że w zakładzie stosowany jest surowiec (dolomit) o dużej czystości, a wykonane pomiary TOC wskazują, że stężenie tego zanieczyszczenia utrzymuje się poniżej granicznych wielkości emisyjnych, określonych w konkluzjach. W piśmie z dnia 29 lipca 2021 r. wnioskodawca wyjaśnił, że pomiar emisji TOC z instalacji do wypołu wapna wykonywany był w przeszłości tylko jednorazowo, natomiast pomiarów emisji PCDD/F nie wykonywano wcale.

Zgodnie z konkluzją 32 lit. e oraz lit. f w przypadku omawianej instalacji pomiary TOC oraz PCDD/F należy wykonywać w sposób okresowy, z częstotliwością odpowiednią dla surowców i paliw wykorzystywanych w procesie. Prekursorami PCDD/F są: materia organiczna oraz związki organiczne w materiale stosowanym jako wsad do pieca wapienniczego. Szczególnie wysokie poziomy tych zanieczyszczeń mogą występować przy stosowaniu odpadów jako paliwa w procesie wypołu. W instalacji eksploatowanej przez LHOIST nie jest prowadzone przetwarzanie odpadów, ani w roli paliwa, ani w roli surowca. Niemniej jednak, stosowane paliwo oraz surowiec w postaci skały dolomitowej, jako surowiec

pochodzenia naturalnego, mogą również zawierać materię organiczną, oraz związki będące prekursorami wymienionych zanieczyszczeń. Wsad do pieca, jako surowiec naturalnego pochodzenia, może charakteryzować się pewną zmiennością składu w zakresie zawartości prekursorów PCDD/F. Wielkości dopuszczalnej emisji PCDD/F określone w konkluzjach BAT są bardzo niewielkie (rzędu setnych części ng/Nm³). Wobec tego niewielkie zmiany zawartości węgla organicznego we wsadzie mogą skutkować znacznymi wahaniami zawartości PCDD/F w gazach odlotowych. Pomiarów okresowych emisji muszą być wykonywane nie tylko w celu kontroli każdorazowego dotrzymania dopuszczalnych wielkości emisji wynikających z konieczności ochrony środowiska ale także kontroli stabilności procesu technologicznego pod kątem ilości emitowanych zanieczyszczeń. W tym celu pomiary muszą być wykonywane z odpowiednią częstotliwością, pozwalającą na ocenę zmienności emisji z instalacji. W ocenie organu, w omawianym przypadku należy uwzględnić niedostatek danych w zakresie mierzonych poziomów emisji PCDD/F oraz TOC z instalacji i kierować się zasadą przezorności określoną w art. 6 ust. 2 ustawy - Prawo ochrony środowiska.

W związku z tym, organ uznał, że proponowana przez wnioskodawcę częstotliwość pomiarów wymienionych zanieczyszczeń jest zbyt mała i ustalił częstotliwość tych pomiarów na jeden raz w roku, odpowiednio zmieniając pkt 2 lit. a w części V decyzji.

W pozwoleniu zintegrowanym, w jego dotychczasowym brzmieniu, częstotliwość pomiaru pozostałych zanieczyszczeń (tlenek azotu, ditlenek siarki, tlenek węgla, pył ogółem, pył zawieszony PM10) w gazach odlotowych z procesu wypalania określono na dwa razy w roku (raz w ciągu półrocza). W piśmie z dnia 07 czerwca 2021 r. prowadzący instalację wnioskuje o zmianę odpowiednich zapisów pozwolenia i określenie wymaganej częstotliwości wykonywania pomiarów jako jeden raz w roku.

W ocenie tego postulatu wnioskodawcy organ wziął pod uwagę treść konkluzji BAT. Zgodnie z konkluzją 55 lit. c, dla wymienionych w poprzednim akapicie zanieczyszczeń zalecane są nawet pomiary ciągłe. W przypadku okresowych pomiarów emisji pyłu, ditlenku azotu, ditlenku siarki, tlenku węgla z procesów wypalania w piecach, jako wytyczną przy ustalaniu częstotliwości pomiarów należy przyjmować częstotliwość raz w miesiącu, a w normalnych warunkach eksploatacji - nie rzadziej niż raz w roku.

Organ wziął również pod uwagę mające miejsce w przeszłości skargi na uciążliwość spowodowane emisjami z Zakładu (między innymi: list elektroniczny Dyżurnego Straży Miejskiej z dnia 15 października 2020 r. - treść listu znajduje się w aktach sprawy).

Z wyżej opisanych względów, organ nie znalazł podstaw, by uwzględnić postulat prowadzącego instalację i zmniejszyć częstotliwość wykonywania pomiarów do jednego razu w ciągu roku. W związku z tym, wniosek strony w tym zakresie nie został uwzględniony w decyzji.

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 7 lit. a) w związku z art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy dołączyć zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku.

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 7 lit. b) w związku z art. 202 ust. 4 oraz art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska, do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie dotyczącym wytwarzania odpadów, należy dołączyć zaświadczenie o niekaralności wspólnika, prokurenta, członka rady nadzorczej lub członka zarządu prowadzącego instalację będącego osobą prawną za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks karny (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1444 z późn. zmianami).

Z danych we wpisie do Krajowego Rejestru Sądowego dla Spółki Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. (nr KRS: 0000055906, stan na dzień 07 grudnia 2021 r.) wynika, że Spółka ma jedynego akcjonariusza, spółkę LHOIST NEDERLAND B.V. Organem uprawnionym do reprezentacji Spółki jest Zarząd w składzie: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx, xx. Organem nadzoru Spółki jest Rada Nadzorcza, złożona z trzech osób: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx. Spółka nie ustanowiła prokurentów.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Spółka dołączyła odpowiednie dokumenty (zapytania o udzielenie informacji z zasobów Krajowego Rejestru Karnego). Z dokumentów tych wynika, że żadna z wymienionych wyżej osób nie figuruje w kartotece Krajowego Rejestru Karnego.

Powyższe dokumenty wyczerpują przesłanki określone w wyżej wymienionych przepisach ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Ze złożonych dokumentów wynika również, że w omawianym przypadku nie są spełnione przesłanki negatywne do wydania decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, określone w art. 186 ust. 1 punkty 8, 9 oraz 10 w związku z art. 202 ust. 1 oraz art. 192 ustawy - Prawo ochrony środowiska.

W związku ze zgromadzeniem materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy - Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 24 listopada 2021 r., znak: OŚR.6223.24.2020, poinformowano stronę o zebraniu dowodów oraz materiałów niezbędnych do wydania decyzji kończącej postępowanie. W zawiadomieniu wskazano termin trzech dni, w którym strona postępowania może wypowiedzieć się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Wskazany w zawiadomieniu termin upłynął z dniem 07 grudnia 2021 r.

Organ zredagował wstępnie warunki projektowanego pozwolenia zintegrowanego i umożliwił wnioskodawcy zapoznanie się z tymi warunkami. W dniu 01 grudnia 2021 r. prowadzący instalację przesłał listę uwag dotyczących proponowanych zmian w projekcie warunków decyzji. Proponowane zmiany dotyczyły poprawek redakcyjnych, zwiększających czytelność opisu instalacji objętych pozwoleniem, skrócenia rozbudowanego opisu właściwości i składu chemicznego niektórych rodzajów wytwarzanych odpadów, w stosunku do opisu proponowanego przez wnioskodawcę we wcześniejszych dokumentach. Opis właściwości wskazanych odpadów skrócono, zgodnie z sugestiami prowadzącego instalację, usuwając mniej istotne zapisy. Część opisów odpadów, których usunięcie zaproponował wnioskodawca, pozostawiono, bowiem w ocenie organu elementy te stanowiły niezbędne zapisy, konieczne do prawidłowego i pełnego przedstawienia charakterystyki wytwarzanych odpadów.

Wnioskodawca zaproponował również umieszczenie w orzeczeniu decyzji odrębnego punktu z opisem instalacji do wytwarzania brykietów wapna. Opis ten został zamieszczony w punkcie 2.1.5 w części I pozwolenia.

Wnioskodawca zaproponował również usunięcie z punktu 1.4 w części III pozwolenia wielkości dopuszczalnej emisji godzinowej dla pyłu respirabilnego PM₁₀. Zanieczyszczenie to występuje jako frakcja „pyłu ogółem”, którego emisja została określona na podstawie konkluzji BAT w tabeli w punkcie 1.4 w części III pozwolenia. Rozmiary cząstek pyłu zawieszonego mogą powodować, że nie są one wychwytywane przez filtry tkaninowe z równą skutecznością co większe cząstki pyłu. Zanieczyszczenie to ma negatywny wpływ na zdrowie ludzi, a gmina miasto Częstochowa jest strefą, w której występują przekroczenia dopuszczalnych poziomów pyłu respirabilnego w powietrzu. Z powyższych względów organ uznał, że konieczna jest odrębna kontrola poziomów emisji pyłu o rozmiarach cząsteczek poniżej 10 µm z instalacji oraz prowadzenie odrębnych pomiarów poziomów emisji tego zanieczyszczenia. W związku z tym, w pozwoleniu określono dopuszczalny poziom emisji pyłu PM₁₀ w kg/h, niezależnie od dopuszczalnego poziomu emisji pyłu ogółem.

W wyznaczonym terminie, poza powyżej opisanymi, strona postępowania nie wniosła żadnych innych uwag, ani wniosków do zgromadzonych dowodów.

Również inne podmioty nie składały w toku postępowania żadnych wniosków, ani uwag do zgromadzonych materiałów i dowodów.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie, Aleja Niepodległości 20/22 za pośrednictwem Prezydenta Miasta

Częstochowy w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zmianami), w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Prezydenta Miasta Częstochowy. Z dniem doręczenia Prezydentowi Miasta Częstochowy oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 2 ustawy - Kodeks postępowania administracyjnego).

2. Zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

3. Zgodnie z art. 194 ustawy - Prawo ochrony środowiska, jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone.

4. Zgodnie z art. 195 ustawy - Prawo ochrony środowiska, jeżeli eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy - Prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach, albo w przypadku zmiany przepisów dotyczących ochrony środowiska w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu, pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Z upoważnienia Prezydenta Miasta

Z-ca Naczelnika Wydziału Ochrony

Środowiska Rolnictwa i Leśnictwa

/-/ mgr inż. Marika Komorowska

Załącznik:

Mapa miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów na terenie Zakładów Wapienniczych LHOIST S.A., przy ulicy Żyznej 13F w Częstochowie

Otrzymują:

Pełnomocnik spółki Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów
Opolski

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa (elektroniczna kopia za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie ul. Rząsawska 24/28 42-209 Częstochowa
3. Marszałek Województwa Śląskiego ul. Ligonía 46 40-037 Katowice (kopia ostatecznej decyzji w formie dokumentu elektronicznego)
4. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie ul. Gen. Władysława Sikorskiego 82/94 42-202 Częstochowa

Kopia:

aa/**KJ/MR**

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN (tysiąc pięć 50/100), opłatę wniesiono przelewem elektronicznym na konto Urzędu Miasta Częstochowy w dniu 07 grudnia 2020 r.