

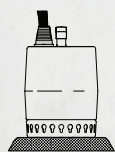
UNILIFT CC/KP to zatapialne, jednostopniowe pompy z półotwartym wirnikiem, który umożliwia swobodny przepływ cząstek o wielkości do 10 mm. Kosz wlotowy wykonany ze stali nierdzewnej zapobiega dostawaniu się do wnętrza pompy dużych części stałych.

Korzyści UNILIFT CC / KP / AP 12

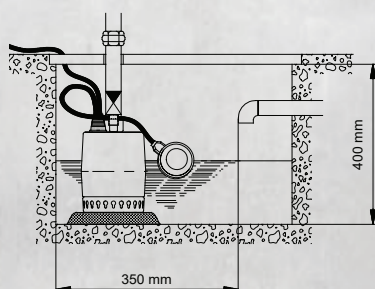
- Mała masa
- Do zastosowań przenośnych i stacjonarnych
- Prosty montaż
- Łatwość serwisowania
- Dostępne wersje do pracy automatycznej lub ręcznej
- Pompy wykonane z wysokiej jakości stali nierdzewnej nadają się do tłoczenia cieczy lekko agresywnych

Zastosowania UNILIFT CC / KP / AP 12

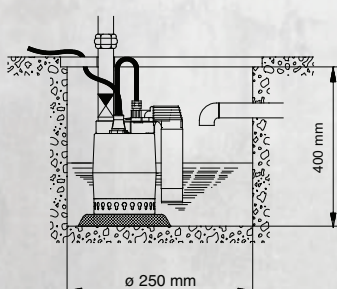
- Woda deszczowa, woda drenażowa i woda powodziowa
- Woda basenowa
- Woda brudna z natrysków, pralek i zlewów poniżej poziomu kanału ściekowego
- Woda do napełniania/oprózniczenia pojemników, stawów, zbiorników, itp.



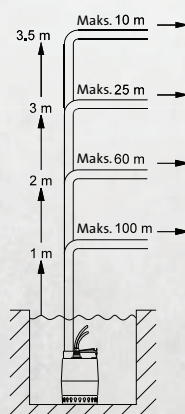
Unilift KP-M



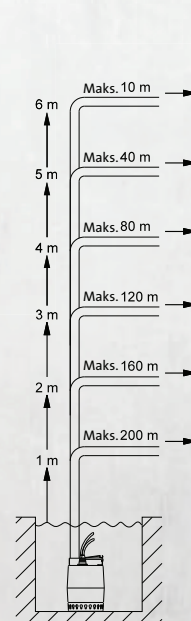
Unilift KP-A



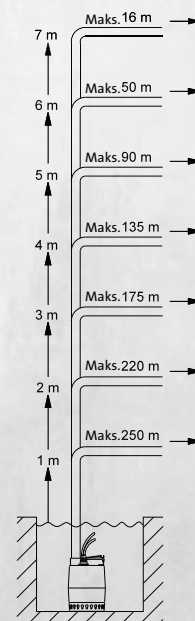
Unilift KP-AV



Unilift KP 150



Unilift KP 250



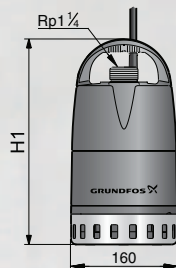
Unilift KP 350

UNILIFT CC / KP / AP 12

DANE TECHNICZNE, CHARAKTERYSTYKI

UNILIFT CC

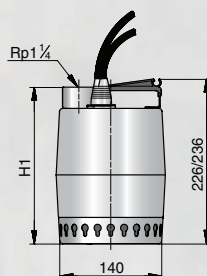
- Maks. wydajność, Q: 14 m³/h
- Maks. wysokość podnoszenia, H: 9 m
- Temperatura cieczy: 0 °C do +40 °C
- Maks. wielkość cząstek: Ø10 mm
- Materiał: kompozyt
- Odpompowanie do poziomu 3 mm powyżej podłogi



Typ pompy	H1	Masa [kg]
UNILIFT CC 5	305	4,35
UNILIFT CC 7	305	4,6
UNILIFT CC 9	340	6,5

UNILIFT KP

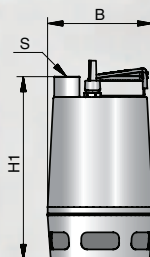
- Maks. wydajność, Q: 14 m³/h
- Maks. wysokość podnoszenia, H: 9 m
- Temperatura cieczy: 0 °C do +50 °C
- Maks. wielkość cząstek: Ø10 mm
- Materiał: stal nierdzewna



Typ pompy	H1	Masa [kg]
UNILIFT KP 150	220	7,3
UNILIFT KP 250	220	7,0
UNILIFT KP 350	230	8,1

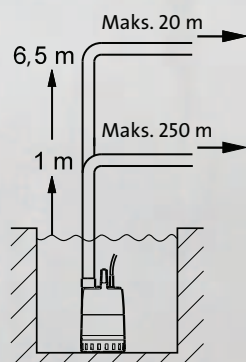
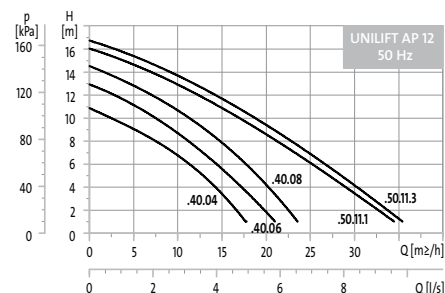
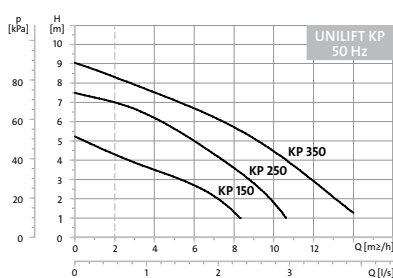
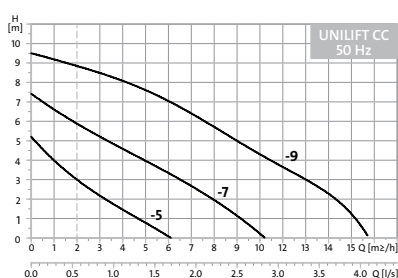
UNILIFT AP 12

- Maks. wydajność, Q: 32 m³/h
- Maks. wysokość podnoszenia, H: 17 m
- Temperatura cieczy: 0 °C do +55 °C
- Maks. wielkość cząstek: Ø12 mm
- Materiał: stal nierdzewna

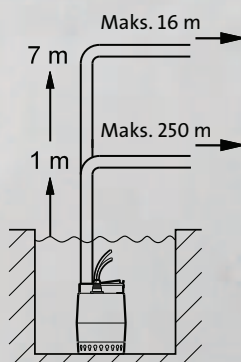


Typ pompy	H1	B	S	Masa [kg]
UNILIFT AP – 12.40.04.1	321	216	Rp 1 1/2	11,0
UNILIFT AP – 12.40.06.1	321	216	Rp 1 1/2	11,0
UNILIFT AP – 12.40.08.1	321	216	Rp 1 1/2	12,6
UNILIFT AP – 12.50.11.1	357	241	Rp 2	15,1

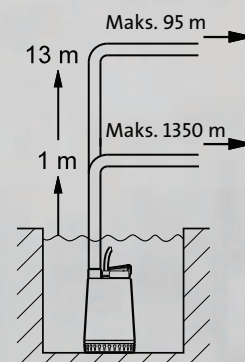
Charakterystyki



Unilift CC



Unilift KP



Unilift AP 12



Kiedy bezkompromisowa niezawodność jest koniecznością, wybór agregatu Conlift do odprowadzania kondensatu staje się oczywistym wyborem. W oparciu o ponad dziesięcioletnie doświadczenie, Conlift oferuje szereg unikalnych funkcji opracowanych, by zapewnić niezawodne odprowadzenie kondensatu.

Cechy agregatów Conlift:

- Stopień ochrony: Conlift1 - **IP24**, Conlift1 LS - IP20
- Niezawodna praca i niski poziom hałasu **<47dB(A)**
- Szybki dostęp do zbiornika
- Zaciski NC/NO - do wyłączania źródła kondensatu lub aktywowania zewnętrznego urządzenia alarmowego w przypadku przepełnienia zbiornika
- Stopniowane gniazdo do węży tłocznych Ø8 i Ø10 mm
- Sprawdzenie działania dzięki symulacji wypełnienia zbiornika (tylko Conlift1)
- Łatwa zamiana z produktami innych producentów



CONLIFT1 LS



Odprowadzanie kondensatu z wiszącego kotła gazowego



CONLIFT usuwa kondensat również z domowych klimatyzatorów

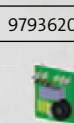
CONLIFT

DANE TECHNICZNE, DOBÓR

Dane techniczne

	CONLIFT1 LS	CONLIFT1
Nr katalogowy	98455601	97936156
Zasilanie	1 x 230 V + -6%, 50 Hz	
Wymiary: dł. x wys. x szer.	258 x 183 x 165	
P1	70 W	
Prąd nominalny	0,65 A	
Przylączy wlotowe	4 x Ø28 mm	
Wlot / długość węża / materiał	Ø10(8) mm/6 m/PVC	
Masa	3,1 kg	
Objętość zbiornika/objętość użyteczna	2,65/0,9 l	
Maksymalny przepływ	600 l/h	
Maks. wysokość dla odprowadzania kondensatu z kotłów o mocy 200 kW przy wydajności 32 l/h	5,0 m	
Maks. liczba załączeń na godzinę	60	
pH	>2,5	
Maks. temp. medium	50 °C/90 °C przez 5 min.	
Temperatura otoczenia	5-50 °C	
Przewód zasilający/długość	H05W-F36/1,7 m	
Poziom hałasu	<47 dB(A)	

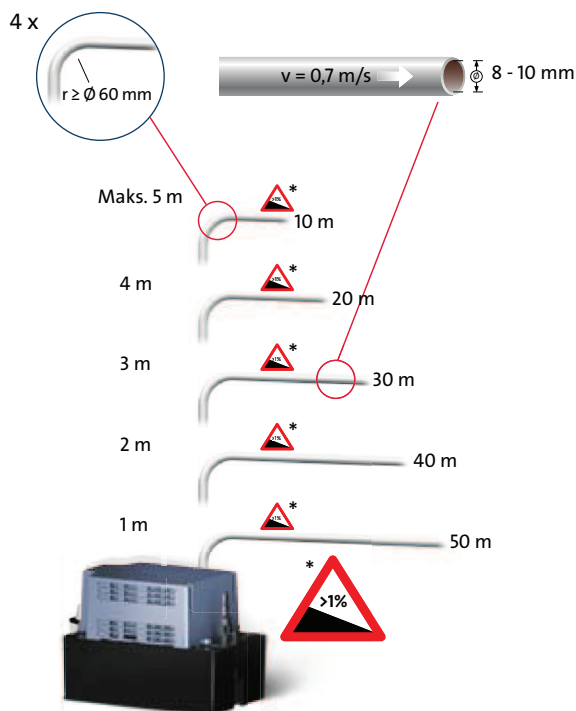
Jednostka neutralizująca pH+ Box



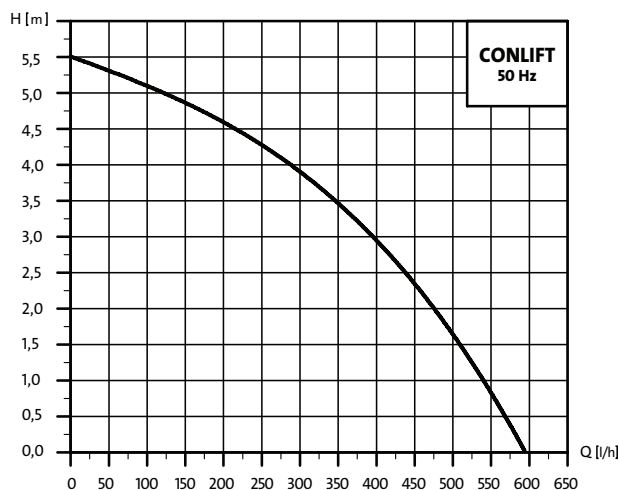
CONLIFT1

Dobór

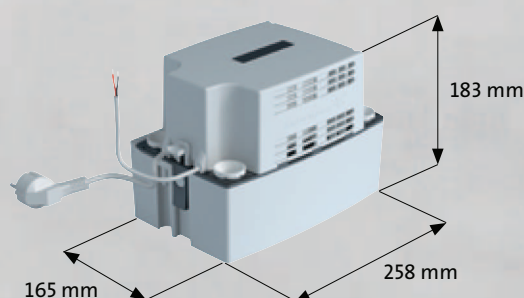
CONLIFT może pompować nawet do 32 litrów skroplin na godzinę na wysokość 5 m, z kotłów o mocy do 200 kW.



Charakterystyki



Wymiary



SOLOLIFT2



SOLOLIFT2 jest niezwykle przyjaznym agregatem podnoszącym dla instalatorów i użytkowników. Jest niezawodny, łatwy w montażu i konserwacji, i jednocześnie zapewnia doskonałe usuwanie ścieków, niezależnie od ograniczeń stawianych przez istniejącą sieć kanalizacyjną.

Niezawodność

- Specjalna konstrukcja zbiornika - ograniczenie możliwości zapychania i gromadzenia osadu
- Niezawodny i wytrzymały rozdrabniacz maceratora radzi sobie nawet z przypadkowo sptukanymi artykułami higienicznymi
- Mocny silnik z wirnikiem ze specjalnym uzwojeniem zapewniającym maksymalny moment rozruchowy i roboczy

Proste serwisowanie

- Zintegrowany, wyjmowany zespół silnika i pompy zapewnia łatwy dostęp w przypadku naprawy

Prosta wymiana

- Regulowane przyłącza wejściowe zapewniają łatwe połączenie do istniejącej instalacji

Łatwa konserwacja

- Innowacyjna i samooczyszczająca się konstrukcja zbiornika - ograniczenie możliwości zapychania i gromadzenia osadu

WC-1

do jednej muszli WC i jednej umywalki



WC-3

do jednej muszli WC i maksymalnie trzech przyborów (np. umywalki, natrysku, bidetu)



CWC-3

do montażu w ścianie, do jednej muszli WC i maksymalnie trzech przyborów



C-3

temperatura cieczy: ciągła 75 °C, do 30 min. 90 °C – do pralki, zmywarki itp.



D-2

do natrysku i/lub umywalki