

**OŚR.6223.19.2022**

## **DECYZJA**

na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego /tekst jednolity Dz. U. z 2023 r., poz. 775 /;
- art. art. 180, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 w związku z art. 378 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1 i 4, art. 211 ust. 1 w powiązaniu z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska /tekst jednolity Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zmianami/;
- ust. 3 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169);

po rozpatrzeniu wniosku spółki Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. z siedzibą w Tarnowie Opolskim przy ulicy Wapienniczej 7, z dnia 21 listopada 2022 r. wraz z późniejszymi uzupełnieniami

## **orzekam**

zmieniam pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę zlokalizowanej w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ulicy Żyznej, wydane na rzecz Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A., z siedzibą w Tarnowie Opolskim, decyzją Prezydenta Miasta Częstochowy z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak:OŚR-I.6223.8.2014, a następnie zmienione decyzjami Prezydenta Miasta Częstochowy:

- z dnia 5 grudnia 2014 r., znak:OŚR-I.6223.14.2014;
  - z dnia 7 marca 2017 r., znak:OŚR-I.6223.16.2016;
  - z dnia 8 marca 2018 r., znak:OŚR-I.6223.18.2017;
  - z dnia 18 grudnia 2018 r., znak:OŚR.6223.26.2018;
  - z dnia 7 grudnia 2021 r., znak: OŚR.6223.24.2020,
- w następujący sposób:

**I. W części I „Rodzaj i parametry instalacji” zmieniam pkt 1. „Ogólna charakterystyka stosowanych technologii” i nadaję mu następujące brzmienie:**

### **„1. Ogólna charakterystyka stosowanych technologii.**

Przedmiotem pozwolenia jest istniejąca instalacja (IPPC) do produkcji wapna w trzech piecach szybowych o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę, zlokalizowana w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 13 F.

W procesie technologicznym podstawowym surowcem jest kamień dolomitowy, natomiast do

opalania pieców szybowych używany jest koks i antracyt. W instalacji wykorzystywane są dwa rodzaje energii: energia cieplna i energia elektryczna. Źródłem energii cieplnej, wykorzystywanej przez instalację IPPC, jest spalanie paliw - antracytu i koksu. Energia cieplna w całości wytwarzana jest w zakładzie. Natomiast energia elektryczna jest w całości kupowana od dostawcy zewnętrznego. Zakład prowadzi produkcję wapna palonego dolomitowego o granulacjach: 0 - 20 mm, 20 - 80 mm.

Roczna wielkość produkcji wapna dolomitowego przy maksymalnej wydajności trzech pieców szybowych wynosi: 186 150 Mg/rok

### Instalacje podstawowe:

W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wchodzi następujące ciągi technologiczne:

- linia technologiczna do rozładunku surowców i paliw;
- zasobniki kamienia dolomitowego i paliw stałych;
- instalacja do dozowania wsadów;
- piece szybowe do wypału wapna dolomitowego;
- magazynowanie i załadunek wapna ze zbiorników podpiecowych;
- silosy wapna palonego dolomitowego;
- silos do magazynowania wapna dolomitowego o frakcji 0-40 mm o pojemności ok.: 100 m<sup>3</sup>;
- instalacja do produkcji nawozów;
- instalacja do granulacji ciśnieniowej wapna palonego.

Charakterystyka trzech pieców szybowych do produkcji wapna i linii technologicznej do przygotowania wsadu i rozładunku wapna

| Nazwa  | Rodzaj instalacji  | Wydajność/<br>Zdolność<br>produkcyjna | Statut/pojemność pieca  |
|--|--|---------------------------------------|---|
| Linia technologiczna do przygotowania wsadów | Technologia dozowania i transportu przenośnikami taśmowymi | 1020 Mg/dobę                          | Instalacja istniejąca   |
| Piec szybowy nr 1                            | Tradycyjna technologia wypału wapna                        | 170 Mg/dobę                           | Instalacja istniejąca<br>190 m <sup>3</sup>   |
| Piec szybowy nr 2                            | Tradycyjna technologia wypału wapna                        | 170 Mg/dobę                           | Instalacja istniejąca<br>190 m <sup>3</sup>   |
| Piec szybowy nr 3                            | Tradycyjna technologia wypału wapna                        | 170 Mg/dobę                           | Instalacja istniejąca<br>190 m <sup>3</sup>   |
| Instalacja rozładunku wapna                  | Linia technologiczna do rozładunku wapna                   | 510 Mg/dobę                           | Instalacja istniejąca   |
| Instalacja magazynowania wapna               | Magazynowanie wapna  | 100 Mg/dobę                           | Silos do magazynowania wapna dolomitowego o frakcji 0-40 mm , pojemności ok. 100 m <sup>3</sup> |

### Instalacje pomocnicze:

Do instalacji pomocniczych należą:

- instalacja elektryczna;
- instalacja wodociągowa;
- kanalizacja sanitarna i deszczowa;

- instalacja c.o.;
- instalacja sprężonego powietrza;
- kontenerowa stacja tankowania oleju napędowego (punkt magazynowania i dystrybucji wewnętrznej oleju napędowego przeznaczonego na potrzeby zakładu);
- laboratorium procesowe i laboratorium analityczne”

**II. W części I „Rodzaj i parametry instalacji”, pkt 2. „Charakterystyka instalacji IPPC” zmieniam ppkt 2.1.3 „Magazynowanie wapna i załadunek wapna ze zbiorników podpiecowych” i nadaję mu następujące brzmienie:**

**„2.1.3 Magazynowanie wapna i załadunek wapna ze zbiorników podpiecowych.**

Każdy z pieców szybowych wyposażony jest w dwuspadowy, betonowy zbiornik podpiecowy o pojemności ok. 200 m<sup>3</sup> oraz metalowy cylindryczny zbiornik środkowy o pojemności około 50 m<sup>3</sup>. Z pieca nr 1 i nr 2 całość drobnej frakcji wapna (0 -20 mm) ze zbiorników środkowych transportowana jest poprzez załadunek na środki transportu i rozładunek na lej przeładunkowy wapna, a następnie systemem przenośników taśmowych do silosa nr 7, gdzie następuje przekazanie jej do przerobu na instalacji nawozowej. Ze zbiornika środkowego pieca nr 3 drobna frakcja wapna jest transportowana bezpośrednio do przerobu na instalacji nawozowej. Magazynowanie rezerw grubej frakcji wapna (20 -80 mm) odbywa się w silosie nr 5, transport odbywa się analogicznie do frakcji drobnej (poprzez lej przeładunkowy wapna). Oba silosy (nr 5 i nr 7) znajdują się w obrębie budynku piecowni. Magazynowanie drobnej frakcji wapna (0-40 mm) odbywa się w silosie nr 8, transport odbywa się analogicznie do frakcji drobnej (poprzez lej przeładunkowy wapna).”

**III. W części I „Rodzaj i parametry instalacji”, pkt 2. „Charakterystyka instalacji IPPC” zmieniam ppkt 2.2.3 „Kanalizacja sanitarna i deszczowa” i nadaję mu następujące brzmienie:**

**„2.2.3 „Kanalizacja sanitarna i deszczowa**

W instalacji IPPC nie powstają ścieki przemysłowe pochodzące z procesów wypalania wapna dolomitowego. Na terenie instalacji IPPC ścieki bytowe odprowadzane są do rozdzielczej kanalizacji należącej do zewnętrznego podmiotu. Wody opadowe i roztopowe z terenu utwardzonego ujęte będą kanałami żelbetowymi z kratą oraz bez przykrycia w zbiorcze kolektory kanalizacji deszczowej, a następnie oczyszczone w separatorze węglowodorów i odprowadzone do ziemi za pomocą zbiorników retencyjno – infiltracyjnych na terenie działki. Punkt magazynowania i dystrybucji wewnętrznej oleju napędowego wyposażony jest w zbiorniki magazynowe (dwupłaszczowe), szczelną płytę pod zbiornikami zapobiegającą ewentualnym wyciekom i przedostaniu się paliwa do wód gruntowych. Wody opadowe z terenów narażonych na zanieczyszczenie olejem napędowym są podczyszczane w separatorze koalescencyjnym substancji ropopochodnych i dalej kierowane do bezodpływowego zbiornika na ścieki. Zbiorniki i płyta najazdowa trwale zadaszone.”

**IV. W części I „Rodzaj i parametry instalacji”, pkt 2. „Charakterystyka instalacji IPPC” zmieniam ppkt 2.2.4 „Instalacja c.o.” i nadaję mu następujące brzmienie:**

**„2.2.4. Instalacja c.o.**

Instalacją pomocniczą, nie powiązaną technologicznie z instalacją produkcyjną jest kotłownia grzewcza wyposażona w jeden piec o wydajności grzewczej 140 kW, opalany paliwem stałym (węglem), dostarczająca energię ciepłą dla potrzeb centralnego ogrzewania, do pomieszczeń socjalnych.

Charakterystyka kotła grzewczego przedstawia się następująco:

- kocioł wodny: typ Tekla Draco;
- wydajność: 140 kW;
- sprawność kotła: 80%;

-paliwo: węgiel;  
 -czas pracy: około 6800 godz./rok;  
 -emitor: otwarty o wysokości 18 m i średnicy 0,6 m.  
 Istniejąca kotłownia nie jest przedmiotem niniejszego pozwolenia.”

**IV. W części III pozwolenia zmieniam ppkt 1.2.1 „Charakterystyka emitorów instalacji”, który otrzymuje brzmienie:**

**„1.2.1 Charakterystyka emitorów instalacji**

| Źródło emisji  | Oznaczenie emitora | Wysokość emitora [m n.p.t.] | Średnica emitora [m] | Typ emitora | Urządzenie ochrony powietrza                                 |
|--|--------------------|-----------------------------|----------------------|-------------|--|
| Instalacja odpylania leja rozładawczego wapna                    | ELR                | 1                           | 0,9x0,9              | boczny      | Filtr tkaninowy workowy, pulsacyjny o sprawności powyżej 99% |
| Piec szybowy nr 1<br>Piec szybowy nr 2<br>Piec szybowy nr 3      | EPS                | 42,0                        | 1,6                  | otwarty     | Filtr tkaninowy workowy, pulsacyjny o sprawności powyżej 99% |
| Instalacja odpylająca silosu do magazynowania wapna dolomitowego | ES                 | 21                          | 0,6x0,6              | otwarty     | Filtr tkaninowy workowy, pulsacyjny o sprawności powyżej 99% |
| Instalacja odpylająca linii do produkcji nawozów                 | EN                 | 4                           | 0,3x0,15             | otwarty     | Filtr tkaninowy workowy, pulsacyjny o sprawności powyżej 99% |

”

**V. W części III pozwolenia zmieniam ppkt 1.2.3 „Czas pracy źródeł emisji w ciągu roku”, który otrzymuje brzmienie:**

**„1.2.3 Czas pracy źródeł emisji w ciągu roku**

| Źródło emisji  | Oznaczenie emitora | Czas pracy źródła emisji [h/rok] |
|--|--------------------|----------------------------------|
| Instalacja odpylania leja rozładawczego wapna  | ELR                | 5840                             |
| Instalacja odpylania pieców szybowych<br>(Piec szybowy nr 1<br>Piec szybowy nr 2<br>Piec szybowy nr 3) | EPS                | 8760                             |
| Instalacja odpylająca silosu do magazynowania wapna dolomitowego                                       | ES                 | 8760                             |
| Instalacja odpylająca linii do produkcji nawozów   | EN                 | 5840                             |

”

## VI. W części III pozwolenia nadaję następujące brzmienie punktowi 1.4:

„1.4. Ustalam dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z poszczególnych źródeł w warunkach normalnej eksploatacji.

Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z pieców szybowych do wypału wapna dolomitowego:

| Nazwa substancji zanieczyszczającej  | Kod substancji wg rejestru CAS <sup>6)</sup> | Oznaczenie emitora                              | Dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczenia <sup>1)</sup> | Jednostka, w jakiej została wyrażona dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczenia |
|--|--|---|---|--|
| Pył ogółem   | -  | ELR   | 9,9   | mg/Nm <sup>3</sup>   |
| Tlenki azotu <sup>2)</sup>   | 10102-44-0                                   | EPS<br>Źródłem emisji są piece szybowe nr 1,2,3 | 349,0   | mg/Nm <sup>3</sup>   |
| Tlenki siarki <sup>3)</sup>  | 7446-09-5                                    |   | 199,0   | mg/Nm <sup>3</sup>   |
| Pył ogółem   | -  |   | 9,9   | mg/Nm <sup>3</sup>   |
| Całkowity węgiel organiczny (TOC) <sup>4)</sup>  | -  |   | 29,9  | mg/Nm <sup>3</sup>   |
| Polichlorowane dibenzo-p-dioksyny.<br>Polichlorowany dibenzofuran (PCDD/F) <sup>5)</sup> | -  |   | 0,099   | mg/Nm <sup>3</sup>   |
| Tlenek węgla   | 630-08-0                                     |   | 1176  | kg/h   |
| Pył zawieszony PM10  | -  | 0,59  | kg/h  |  |
| Pył ogółem   | -  | ES  | 9,9   | mg/Nm <sup>3</sup>   |
| Pył ogółem   | -  | EN  | 9,9   | mg/Nm <sup>3</sup>   |

Objaśnienia:

Dopuszczalne wielkości emisji dla: tlenków azotu, tlenków siarki, pyłu ogółem, TOC, PCDD/F zostały określone w oparciu o konkluzję BAT.

1) Stężenia zanieczyszczeń w strumieniu gazów odlotowych, w przeliczeniu na warunki normalne ciśnienia i temperatury: 1013 hPa, 273 K, dla gazu suchego i dla zawartości tlenu 11% objętościowo.

2) Suma tlenku azotu (NO) i ditlenku azotu (NO<sub>2</sub>) wyrażona jako ditlenek azotu (NO<sub>2</sub>).

3) Suma ditlenku siarki (SO<sub>2</sub>) i trójtlenku siarki (SO<sub>3</sub>) wyrażona jako SO<sub>2</sub>.

4) Wartość średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek (pomiar punktowy trwające co najmniej pół godziny).

5) Jako suma obydwu zanieczyszczeń. Wartość średnia z okresu pobierania próbek trwającego od sześciu do ośmiu godzin, wyrażona jako międzynarodowy równoważnik toksyczności.

6) Rejestr prowadzony przez Chemical Abstracts Service, oddział American Chemical Society

”

VI. W części III pozwolenia zintegrowanego zmieniam tabelę w punkcie 2.2. „ Rozkład czasu pracy źródeł hałasu zainstalowanych na terenie zakładu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami”, tabela otrzymuje brzmienie:

**„2.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu zainstalowanych na terenie zakładu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami**

| Oznaczenie źródła | Nazwa źródła   | Lokalizacja źródła hałasu   | Rozkład czasu pracy źródła dla doby wraz z przewidywanymi wariantami                     |
|-------------------|--|---|--|
| 1                 | Lej zasypowy – strona północna   | Wiata rozładunku kamienia i paliwa w budynku sortowni   | 2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie                                  |
| 2                 | Lej zasypowy – strona południowa   | Wiata rozładunku kamienia i paliwa w budynku sortowni   | 2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie                                  |
| 3                 | Zasyp kamienia i paliwa z leja i podawanie ich podajnikiem zgrzeblowym na taśmociągi                                     | Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja -1   | 4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie                                   |
| 4                 | Galeria z taśmociągiem biegnąca na zewnątrz budynku – transport kamienia i paliwa do zbiorników                          | Budynek zbiorników kamienia i paliwa Wysokość 4-16 m  | 4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie                                   |
| 5                 | Zasyp kamienia i paliwa z taśmociągu "głównego" do leja  | Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 5 - wysokość 16 m                                  | 4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie                                   |
| 6                 | Zasyp kamienia i paliwa z leja na trzy taśmociągi transportujące materiał do poszczególnych zbiorników                   | Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 4 - wysokość 12 m                                  | 4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie                                   |
| 7                 | Zasyp i podawanie podajnikiem wibracyjnym kamienia i paliwa ze zbiorników – taśmociągi transportujące materiał do pieców | Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 1 - wysokość 4 m                                   | - 7 godzin w ciągu dnia, po 3,5 godziny na każdej zmianie,<br>- 1,5 godziny w ciągu nocy |
| 8                 | Transport kamienia i paliwa taśmociągiem biegnącym z budynku zbiorników do budynku pieców                                | Budynek pieców szybowych<br>Galeria z taśmociągiem biegnąca na zewnątrz budynku<br>-wysokość 0-38 m | - 7 godzin w ciągu dnia, po 3,5 godziny na każdej zmianie<br>- 1,5 godziny w ciągu nocy  |
| 9                 | Zasyp kamienia i paliwa z taśmociągu do leja   | Budynek pieców szybowych Kondygnacja 6 (najwyższa) -wysokość 38 m                                   | - 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie<br>- 1,5 godziny w ciągu nocy |
| 10                | Zasyp kamienia i paliwa z leja na taśmociągi transportujące materiał do poszczególnych pieców + zasyp pieców             | Budynek pieców szybowych Kondygnacja 5 -wysokość 34 m   | - 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie<br>- 1,5 godziny w ciągu nocy |
| 11                | Zasyp kamienia i paliwa do pieców  | Budynek pieców szybowych  | - 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie                               |

|    |   |  |   |
|----|---|--|---|
|    |   | Kondygnacja 4<br>-wysokość 30 m                                  | - 1,5 godziny w ciągu nocy  |
| 12 | <i>Instalacja odpylania leja rozładawczego wapna.</i><br>Sprężarka śrubowa do systemu regeneracji filtrów workowych, wentylator radialny – wolnostojący z tłumikiem hałasu                                      | Wiata rozładunku kamienia i paliwa w budynku sortowni            | - 16 godzin w ciągu dnia, po 8 godzin na I i II zmianie                                 |
| 13 | <i>Instalacja do produkcji nawozów dolomitowych.</i> Przenośniki taśmowe, przesiewacz wibracyjny, przenośnik kubelkowy, przenośnik ślimakowy, filtr pulsacyjny, kruszarka walcowa                               | Budynek pieców szybowych – wysokość 13 m.                        | - 16 godzin w ciągu dnia, po 8 godzin na I i II zmianie                                 |
| UW | Urządzenie uciągowie wapna – uciąg wapna z pieca – 3 szt.   | Budynek pieców szybowych – wysokość 13 m.                        | - 2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie<br>- 0,5 godziny w ciągu nocy |
| WP | <i>Wentylatorownia instalacji odpylania pieców szybowych.</i><br>Wentylatory odciągowe sterowane falownikami z tłumikiem hałasu, sprężarka śrubowa do systemu regeneracji filtrów workowych                     | Budynek przy piecach szybowych wysokość na poziomie ziemi        | Ciągły – 24 godziny /dobę   |
| SM | Silos magazynowy wraz z instalacjami wewnętrznymi.<br>Wentylator rękawa załadawczego o mocy 1,1 kW<br>- podajnik wibracyjny 2x11 kW<br>-filtr odpylający o mocy P=5,5kW<br>-podnośnik kubelkowy o mocy P=7,5 kW | Instalacja odpylająca silosu do magazynowania wapna dolomitowego | Ciągły – 24 godziny /dobę   |

Uwaga: Warianty uwzględniają pracę 3 pieców szybowych

”

**VII. W części W części III pozwolenia zintegrowanego, w punkcie 4 „Warunki eksploatacji instalacji w zakresie gospodarki odpadami” zmieniam punkty 4.4, 4a.1 w wyniku czego otrzymują one brzmienie:**

**4.4. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji na terenie Jednostki Produkcyjnej przy ulicy Żyznej 13F w Częstochowie.**

Odpady niebezpieczne

| Lp | Miejsce magazynowania odpadu <sup>1)</sup>   | Rodzaj odpadu   | Kod odpadu | Sposób magazynowania odpadu  |
|----|--|---|------------|--|
| 1. | Wydzielone i opisane miejsce w kontenerze magazynowym dla odpadów niebezpiecznych, o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, zadane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania jest wyposażone w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków oleju. Miejsce magazynowania odpadów obszar nr 1. | Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych                       | 13 01 10*  | Odpad zbierany selektywnie i magazynowany czasowo w szczelnych pojemnikach - zamkniętych beczkach metalowych, lub pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, umieszczonych na tacach odciekowych w wydzielonym opisanym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. |
| 2. | Wydzielone i opisane miejsce w kontenerze magazynowym dla odpadów niebezpiecznych o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, zadane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania jest wyposażone w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków oleju. Miejsce magazynowania odpadów obszar nr 1.  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 02 05*  | Odpad zbierany selektywnie i magazynowany czasowo w szczelnych pojemnikach - zamkniętych beczkach metalowych, lub pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, umieszczonych na tacach odciekowych w wydzielonym opisanym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. |
| 3. | Wydzielone i opisane miejsce w kontenerze magazynowym dla odpadów niebezpiecznych o utwardzonym,   | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone           | 15 01 10*  | Odpady zbierane selektywnie i czasowo magazynowane luzem lub w pojemnikach w wydzielonym opisanym miejscu magazynu   |



| Lp | Miejsce magazynowania odpadu <sup>1)</sup>   | Rodzaj odpadu  | Kod odpadu | Sposób magazynowania odpadu  |
|----|--|--|------------|--|
|    | nieprzepuszczalnym podłożu, zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania odpadów obszar nr 1.  |  |            | odpadów niebezpiecznych.   |
| 4. | Wydzielone i opisane miejsce w kontenerze magazynowym dla odpadów niebezpiecznych o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, zadaszone i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania odpadów obszar nr 1. | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 15 02 02*  | Odpady zbierane selektywnie i czasowo magazynowane w pojemnikach w wydzielonym opisanym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych   |
| 5. | Wydzielone i opisane miejsce w kontenerze magazynowym dla odpadów niebezpiecznych wyposażonym w szczelną posadzkę betonową. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 2.   | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12  | 16 02 13*  | Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w szczelnie zamkniętym pojemniku oznaczonym, opisanym, dostosowanym do przechowywania danego odpadu lub układane luzem w magazynie odpadów. |

Uwaga:

<sup>1)</sup> - Położenie miejsc magazynowania odpadów zostało wskazane na mapie stanowiącej załącznik do niniejszej decyzji.

Odpady inne niż niebezpieczne

| Lp | Miejsce magazynowania odpadu <sup>1)</sup>  | Rodzaj odpadu   | Kod odpadu | Sposób magazynowania odpadu  |
|----|---|---|------------|--|
| 1. | Wydzielone miejsce na placu składowym nr 4, o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczone jako obszar 4.  | Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników) | 07 02 99   | Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym pojemniku lub układane luzem, albo zwinięte w rolki w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego.   |
| 2. | Wydzielone miejsce na placu składowym nr 3, o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczono jako obszar 3.  | Opakowania z papieru i tektury                                | 15 01 01   | Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego.  |
| 3. | Wydzielone miejsce na placu składowym nr 3 o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczono jako obszar 3.   | Opakowania z tworzyw sztucznych                               | 15 01 02   | Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego.  |
| 4. | Wydzielone miejsce na placu magazynowym nr 3 o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania oznaczono jako obszar 3. | Opakowania z drewna   | 15 01 03   | Odpady zbierane selektywnie, układane w pionowych, niewielkich stosach lub magazynowane w kontenerach, na opisanym wydzielonym otwartym placu magazynowym. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami. |
| 5. | Wydzielone miejsce na placu składowym nr 3 o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce  | Zmieszane odpady opakowaniowe                                 | 15 01 06   | Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym kontenerze lub pojemniku   |

| Lp | Miejsce magazynowania odpadu <sup>1)</sup>   | Rodzaj odpadu   | Kod odpadu | Sposób magazynowania odpadu   |
|----|--|---|------------|---|
|    | magazynowania oznaczono jako obszar 3.   |   |            | zabezpieczonym plandeką w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego.  |
| 6. | Wydzielone miejsce na placu składowym nr 3 o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania zostało oznaczone jako obszar 3.                                  | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (w tym: filtry workowe z instalacji odpylającej) | 15 02 03   | Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym kontenerze lub pojemniku zabezpieczonym plandeką w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami. |
| 7. | Wydzielone i opisane miejsce w kontenerze magazynowym dla odpadów niebezpiecznych wyposażonym w szczelną posadzkę betonową. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 1. | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)   | 16 02 14   | Odpady zbierane selektywnie i czasowo magazynowane najczęściej w opakowaniach fabrycznych, kartonach lub luzem na regałach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów.  |
| 8. | Wydzielone i opisane miejsce w kontenerze magazynowym dla odpadów niebezpiecznych wyposażonym w szczelną posadzkę betonową. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 1. | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki.)  | 16 02 16   | Odpady zbierane selektywnie i czasowo magazynowane najczęściej w opakowaniach fabrycznych, kartonach lub luzem na regałach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów.  |
| 9. | Wydzielone miejsce na placu składowym nr 4 o powierzchni   | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów  | 16 11 06   | Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo  |

| Lp | Miejsce magazynowania odpadu <sup>1)</sup>  | Rodzaj odpadu   | Kod odpadu | Sposób magazynowania odpadu   |
|----|---|---|------------|---|
|    | 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 4.  | niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (z remontów pieców) |            | w oznaczonym, opisanym pojemniku, lub układane luzem, albo zwinięte w rolki w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami.  |
| 10 | Wydzielone miejsce na placu składowym nr 4 o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 4. | Odpadowa papa   | 17 03 80   | Odpady zbierane selektywnie i magazynowane czasowo w oznaczonym, opisanym pojemniku, lub układane luzem, albo zwinięte w rolki w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami. |
| 11 | Wydzielone miejsce na placu składowym nr 4 o powierzchni 150 m <sup>2</sup> i o szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów zostało oznaczone jako obszar 4. | Żelazo i stal   | 17 04 05   | Odpady zbierane selektywnie w kontenerach lub luzem w zależności od gabarytów, w wydzielonym opisanym miejscu placu składowego. Odpady zbierane i magazynowane w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem gruntu odciekami.   |

Uwaga:

<sup>1)</sup> - Położenie miejsc magazynowania odpadów zostało wskazane na mapie stanowiącej załącznik do niniejszej decyzji.

**4a.1 Rodzaje odpadów palnych oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów palnych, która może być magazynowana w tym samym czasie na terenie Zakładu.**

| Odpad palny <sup>1)</sup>  | Kod odpadu                        | Maksymalna ilość odpadu palnego, która może być jednorazowo magazynowana w danym miejscu <sup>2)</sup> [kg] | Ciepło spalania [MJ/kg] | Obciążenie ogniowe [MJ] |
|--|-----------------------------------|---|-------------------------|-------------------------|
| Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych<br>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych   | 13 01 10*<br>13 02 05*            | 200<br>200  | 44                      | 8 800<br>8 800          |
| Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  | 15 01 10*                         | 300   | 42                      | 12 600                  |
| Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi   | 15 02 02*                         | 300   | 19                      | 5 700                   |
| Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12<br>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)<br>Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki.) | 16 02 13*<br>16 02 14<br>16 02 16 | 500 x 50%<br>500 x 50%<br>500   | 21                      | 21 000                  |
| Opakowania z papieru i tektury   | 15 01 01                          | 1 000   | 16                      | 16 000                  |
| Opakowania z tworzyw sztucznych  | 15 01 02                          | 1 000   | 42                      | 42 000                  |

| <b>Odpad palny<sup>1)</sup></b>   | <b>Kod odpadu</b>    | <b>Maksymalna ilość odpadu palnego, która może być jednorazowo magazynowana w danym miejscu <sup>2)</sup></b><br><b>[kg]</b> | <b>Ciepło spalania [MJ/kg]</b> | <b>Obciążenie ogniowe [MJ]</b> |
|---|----------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|
| Opakowania z drewna   | 15 01 03             | 10 000   | 18                             | 180 000                        |
| Zmieszane odpady opakowaniowe<br>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (w tym filtry workowe z instalacji odpylającej) | 15 01 06<br>15 02 03 | 8 000<br>(łącznie dla obu rodzajów odpadów:<br>15 01 06,<br>15 02 03)  | 19                             | 152 000                        |
| Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników)<br>Odpadowa papa  | 07 02 99<br>17 03 80 | 10 000 (łącznie dla obu rodzajów odpadów: 07 02 99, 17 03 80)  | 40                             | 400 000                        |

Objaśnienia:

<sup>1)</sup> Rodzaje odpadów o tym samym cieple spalania zgrupowano w poszczególnych wierszach tabeli.

<sup>2)</sup> Dopuszcza się dokonywanie zmian w ilości magazynowanych odpadów, w obrębie grupy odpadów o tym samym cieple spalania, przy czym łączna ilość odpadów w danej grupie (łącznie obciążenie ogniowe) nie może przekroczyć wartości określonej w kolumnie 3 (4) tabeli.

**VIII. Załącznik - mapę miejsc magazynowania odpadów na terenie Zakładu, która stanowi załącznik do pozwolenia zintegrowanego, zastępuję mapą - załącznikiem do niniejszej decyzji.**

**IX. W części V pozwolenia zintegrowanego: „W zakresie prowadzenia monitoringu emisji do środowiska zobowiązuję prowadzącą instalację do”, uchylam pkt 2 lit. c**

**X. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego nie ulegają zmianie.**

## UZASADNIENIE

W dniu 22 listopada 2022 r. (pismo z dnia 21 listopada 2022 r.) spółka Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A. z siedzibą przy ulicy Wapienniczej 7 w Tarnowie Opolskim zwróciła się z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę zlokalizowanej w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ulicy Żyznej 13F, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Częstochowy z dnia 14 sierpnia 2014 r., znak: OŚR-I.6223.8.2014.

Pierwotna decyzja była następnie zmieniana decyzjami Prezydenta Miasta Częstochowy:

- z dnia 05 grudnia 2014 r., znak: OŚR-I.6223.14.2014;
- z dnia 07 marca 2017 r., znak: OŚR-I.6223.16.2016;
- z dnia 08 marca 2018 r., znak: OŚR-I.6223.18.2017;
- z dnia 18 grudnia 2018 r., znak: OŚR.6223.26.2018;
- z dnia 7 grudnia 2021 r., znak: OŚR.6223.24.2020.

Do reprezentowania w postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wnioskodawca wyznaczył pełnomocnika.

Złożenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego było wynikiem modernizacji zakładu oraz zmian dokonanych w instalacji do wypalania wapna i instalacjach pomocniczych.

Zmiany te dotyczyły:

- budowy nowego silosu magazynowego wraz z instalacjami wewnętrznymi: technologiczno-mechaniczną, elektryczną oraz infrastrukturą towarzyszącą;
- przebudowy emitora odprowadzania pyłów z instalacji do produkcji nawozów;
- przebudowy instalacji odpylania w laboratorium procesowym i laboratorium analitycznym;
- przebudowy kanalizacji deszczowej z zabudową zbiorników retencyjno – infiltracyjnych wraz z separatorami do oczyszczania substancji ropopochodnych w celu odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu do ziemi.

Zgodnie z art. 183 ust. 1 w powiązaniu z art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy -Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska. Zgodnie z art. 192 wyżej wymienionej ustawy przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

W dniu 6 grudnia 2022 r. pełnomocnik prowadzącego instalację dokonał uzupełnienia wniosku o KRS spółki, tym samym wniosek spełnił wymogi formalne do wszczęcia postępowania w przedmiotowej sprawie.

W związku z powyższym, pismem z dnia 21 grudnia 2021 r., znak: OŚR.6223.24.2020, zawiadomiono wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. W toku prowadzonego postępowania dnia 20 stycznia 2023 r., w siedzibie oddziału LHOIST S.A. w Częstochowie odbyło się spotkanie robocze mające na celu stwierdzenie zgodności stanu faktycznego z projektem zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Podczas spotkania strona wniosła o dodatkową zmianę, związaną z zakupem przez zakład kontenerowego zbiornika do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz zmianą miejsca ich magazynowania. Zmiana miejsc i sposobu magazynowania odpadów niebezpiecznych pociąga za sobą konieczność aktualizacji operatu pożarowego, oraz zgodnie z art. 183 c ust. 1, przeprowadzenie przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. W dniu 14 kwietnia 2023 r., pełnomocnik Spółki złożył Operat przeciwpożarowy dla obszarów magazynowania odpadów na terenie Zakładów Wapienniczych LHOIST S.A. w Częstochowie opracowany przez Rzeczoznawcę ds. Zabezpieczeń Przeciwpożarowych i zatwierdzony przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie wraz z postanowieniem. Na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 21 kwietnia 2023 r., znak: OŚR.6223.19.2022, zwrócono się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie o przeprowadzenie kontroli obiektów Zakładów Wapienniczych LHOIST S.A., Jednostki Produkcyjnej w Częstochowie przekazując jednocześnie kopię operatu przeciwpożarowego.

Po przeprowadzeniu w dniu 4 maja 2023 r. przez funkcjonariusza Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie, kontroli obiektów Zakładu, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie wydał postanowienie z dnia 15 maja 2023 r., znak: MZ.52805.31.4.2023.MK. W postanowieniu Komendant stwierdził, że instalacja oraz obiekty eksploatowane przez LHOIST S.A. spełniają wymagania określone w przepisach

dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz są zgodne z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym,

Po analizie przedstawionego wniosku organ stwierdził, że zmiany opisane przez prowadzącego instalację mają charakter zmian nieistotnych, nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji do produkcji wapna dolomitowego na środowisko. Wobec powyższego nie zachodzi obowiązek zapłaty opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ust. 3a ustawy -Prawo ochrony środowiska.

W oparciu o treść wniosku wraz z uzupełnieniami oraz obowiązujące przepisy zostały określone warunki pozwolenia zintegrowanego.

W części I „Rodzaj i parametry instalacji” zmieniony został pkt 1. „Ogólna charakterystyka stosowanych technologii”. Powyższe wynika z wykonania stalowego zbiornika magazynującego wapno dolomitowe o pojemności około 100 m<sup>3</sup> w miejsce otwartego składu – co miało na celu ograniczenie dużej emisji nieorganizowanej. Silos do magazynowania wapna dolomitowego o frakcji 0-40 mm wchodzi w skład podstawowych instalacji eksploatowanych w zakładzie.

Ponadto, po wyposażeniu stanowisk w laboratorium procesowym oraz analitycznym w instalacje odpylające, zmieniony został punkt „Instalacje pomocnicze”.

W następstwie ww. modernizacji zmianie musiał ulec punkt 2.1.3 „Magazynowanie wapna i załadunek wapna ze zbiorników podpiecowych” w części I pozwolenia. Dotychczasowy sposób magazynowania drobnej frakcji wapna dolomitowego (poniżej 40 mm) – w otwartym dwuspadowym betonowym zbiorniku, zastąpił stalowy zbiornik magazynowy wyposażony w filtr odpylający z tłumikiem hałasu.

Zakład dokonał również modernizacji w zakresie przebudowy kanalizacji deszczowej z zabudową zbiorników retencyjno – infiltracyjnych wraz z separatorami do oczyszczania substancji ropopochodnych, w celu odprowadzenia wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu do ziemi. Na powyższe spółka uzyskała pozwolenie wodnoprawne z dnia 12 grudnia 2019 r., znak: PO.ZUZ.5.421.821.2019.TS wydane przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Sieradzu. W związku z cytowaną wyżej decyzją oraz wnioskiem prowadzącego instalację, zmieniono zapisy w części I „Rodzaj i parametry instalacji”, pkt 2. „Charakterystyka instalacji IPPC” zmieniam pkt 2.2.3 „Kanalizacja sanitarna i deszczowa”. Mając na uwadze zmianę sposobu odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu, uchylono pkt 2 lit. c w części V pozwolenia zintegrowanego, dotyczący wykonywania pomiarów jakości ścieków w trzech miejscach wprowadzania ścieków do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych. W obecnej sytuacji zapis ten przestał być zasadny.

Na wniosek zakładu zmieniony został pkt 2.2.4 „Instalacja c.o.” ma to związek ze zwiększeniem czasu pracy instalacji grzewczej dostarczającej ciepło na potrzeby pomieszczeń socjalnych. Istniejąca kotłownia nie jest jednak przedmiotem niniejszego pozwolenia.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony, między innymi, w wyniku budowy nowego silosu magazynowego wraz z infrastrukturą towarzyszącą oraz przebudowy emitora odprowadzania pyłów z instalacji do produkcji nawozów. Modernizacja spowodowała ograniczenie emisji nieorganizowanej, powstały jednocześnie nowe emitory -

Dotychczas w pozwoleniu zintegrowanym źródłem emisji zorganizowanej była instalacja odpylania pieców szybowych z emitorem EPS. Obecnie dodatkowe źródła emisji stanowić będą: - instalacja odpylania leja rozładawczego wapna ( z emitorem EPS), instalacja odpylania silosu do magazynowania wapna dolomitowego ( emitor ES), oraz instalacja odpylająca linii do produkcji nawozów (emitor EN)

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 5 w związku z art. 202 ust. 1 oraz art. 224 ust. 1 pkt 1, a także art. 192 ustawy -Prawo ochrony środowiska, zmienione zostały punkty 1.2.1 oraz 1.2.3 w części III decyzji i określona została charakterystyka nowych emitatorów oraz źródeł emisji. Zgodnie z art. 202 ust. 2 w powiązaniu z art. 224 ust. 3 i 4 oraz art. 192 ustawy -Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się w szczególności dopuszczalną



wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza: wymienionych w konkluzjach BAT oraz objętych standardami emisyjnymi. Konkluzje BAT, które dotyczą omawianej instalacji, zostały określone w Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu (Dz. Urz. Unii Europejskiej z dnia 9 kwietnia 2013 r., seria L nr 163). Instalacja do wypołu wapna dolomitowego nie jest objęta przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860). Wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego pełnomocnik prowadzącego instalację przedstawił wyniki obliczeń rozprzestrzeniania się emitowanych gazów i pyłów w powietrzu w otoczeniu instalacji. Obliczenia wykonano zgodnie z metodyką określoną w przepisach rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. poz. 87). Wyniki obliczeń wskazują, że eksploatacja instalacji do wypołu wapna dolomitowego, zlokalizowanej na terenie przy ulicy Żyznej 13F, po uwzględnieniu wszystkich zmian wprowadzonych przez wnioskodawcę, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń w powietrzu określonych w przepisach rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031 z późn. zmianami). Eksploatacja instalacji nie spowoduje również przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Zgodnie z przepisem art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy -Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane określa w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami. W związku ze zmianami w instalacji, które stanowią przedmiot wniosku, konieczne jest uwzględnienie nowych źródeł hałasu w zakładzie, takich jak: instalacja odpylająca leja rozładawczego, instalacja odpylania gazów odlotowych. W związku z tym, zmieniona została tabela w części III w punkcie 2.2 decyzji z rozkładem czasu pracy źródeł hałasu w instalacji do produkcji wapna dolomitowego.

W dokumentach składanych w toku postępowania prowadzący instalację przedstawił wyniki obliczeń poziomów hałasu wynikających z funkcjonowania zakładu. W obliczeniach uwzględniono wszystkie źródła hałasu (nowe i dodane w wyniku zmiany pozwolenia), które znajdują się na terenie Zakładu. Wyniki przeprowadzonych obliczeń wskazują, że funkcjonowanie instalacji do wypołu wapna oraz towarzyszących jej urządzeń nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu dla terenów chronionych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku /tekst jednolity Dz. U. z 2014 r. poz. 112/.

W związku ze zgromadzeniem materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy -Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 25 maja 2023 r., znak: OŚR.6223.19.2022, poinformowano stronę o zebraniu dowodów oraz materiałów niezbędnych do wydania decyzji kończącej postępowanie. W zawiadomieniu wskazano termin siedmiu dni, w którym strona postępowania może wypowiedzieć się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Wskazany w zawiadomieniu termin upłynął z dniem 5 czerwca 2023 r. W wyznaczonym terminie strona postępowania nie wniosła żadnych innych uwag, ani wniosków do zgromadzonych dowodów. Również inne podmioty nie składały w toku postępowania żadnych wniosków, ani uwag do zgromadzonych materiałów i dowodów.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

## POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie, Aleja Niepodległości 20/22 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Częstochowy w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 127a § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. -Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zmianami), w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Prezydenta Miasta Częstochowy. Z dniem doręczenia Prezydentowi Miasta Częstochowy oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna /art. 127a § 2 ustawy - Kodeks postępowania administracyjnego/.

2. Zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy -Prawo ochrony środowiska, przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

3. Zgodnie z art.194 ustawy -Prawo ochrony środowiska, jeżeli instalacja nie jest należycie eksploatowana, przez co stwarza zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone.

4. Zgodnie z art. 195 ustawy -Prawo ochrony środowiska, jeżeli eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, przepisów ustawy -Prawo ochrony środowiska lub ustawy o odpadach, albo w przypadku zmiany przepisów dotyczących ochrony środowiska w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w niniejszym pozwoleniu, pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Załącznik:

1. Mapa miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów na terenie Zakładów Wapienniczych LHOIST S.A., Jednostka Produkcyjna w Częstochowie przy ul. Żyznej 13 F

Otrzymują:

1. Pełnomocnik spółki Zakłady Wapiennicze LHOIST S.A.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa (elektroniczna kopia za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie ul. Rząsawska 24/28 42-209 Częstochowa
3. Marszałek Województwa Śląskiego ul. Ligonja 46 40-037 Katowice (kopia ostatecznej decyzji w formie dokumentu elektronicznego)
4. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Częstochowie ul. Gen. Władysława Sikorskiego 82/94 42-202 Częstochowa

Kopia:  
aa/PK

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 PLN (jeden tysiąc pięć złotych 50/100), opłatę wniesiono przelewem elektronicznym na konto Urzędu Miasta Częstochowy w dniu 16 listopada 2022 r.