

**OŚR-I.6223.8.2014**

**DECYZJA**

/pozwolenie zintegrowane/

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.);
- art. art. 181 ust. 1 pkt 1; 183 ust. 1; 184 ust. 1; 188 ust. 1, 2, 2b, 3 pkt 3, 4, 5 i 7; 201 ust. 1; 202 ust. 1, 2, 2a, 4 i 7; 211 ust. 1 i 2; 224; 376 pkt. 2 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r., Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.);
- ust. 3 pkt. 1 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055);

po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 21 lutego 2014 r. przez ██████████ ██████████ ██████████ - pełnomocnika Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A., ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski w sprawie wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę zlokalizowanej w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 15 i przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego

**orzekam**

udzielam

Zakładom Wapienniczym Lhoist S.A.

(numer REGON: 530509466, numer identyfikacji podatkowej NIP: 7540336144)

pozwolenia zintegrowanego

dla instalacji do produkcji wapna

w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę

zlokalizowanej w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 15

z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków

**I. Rodzaj i parametry instalacji**

**1. Ogólna charakterystyka stosowanych technologii**

Przedmiotem pozwolenia jest istniejąca instalacja (IPPC) do produkcji wapna w trzech piecach szybowych o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę, zlokalizowana w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 15.

W procesie technologicznym podstawowym surowcem jest kamień dolomitowy, natomiast do opalania pieców szybowych używany jest koks i antracyt. W instalacji wykorzystywane są dwa rodzaje energii: energia cieplna i energia elektryczna. Źródłem energii cieplnej, wykorzystywanej przez instalację IPPC, jest spalanie paliw - antracytu i koksu. Energia cieplna w całości wytwarzana jest w zakładzie. Natomiast energia elektryczna jest w całości kupowana od dostawcy zewnętrznego. Zakład prowadzi produkcję wapna palonego dolomitowego o granulacjach: 0-20 mm, 20-60 mm.

Wielkość produkcji z trzech pieców przedstawia się odpowiednio:  
 Wapno dolomitowe palone frakcja 0-20 mm - 29 920 Mg/rok  
 Wapno dolomitowe palone frakcja 20-60 mm - 119 680 Mg/rok

Łącznie produkcja wapna dolomitowego wynosi 149 600 Mg/rok

### **Instalacje podstawowe:**

W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wchodzi następujące działy:

- przyjmowanie, składowanie i dozowanie kamienia i paliwa;
- wypalanie wapna;
- magazynowanie i załadunek wapna ze zbiorników podpiecowych;
- zbiorniki wapna palonego dolomitowego.

Charakterystyka trzech pieców szybowych do produkcji wapna i linii technologicznej do przygotowania wsadu i rozładunku wapna

<b>Nazwa</b>	<b>Rodzaj instalacji</b>	<b>Zdolność produkcyjna</b>	<b>Statut/pojemność pieca</b>
Piec szybowy nr 1	Tradycyjna technologia wypału wapna	170 Mg/dobę	Instalacja istniejąca 190 m <sup>3</sup>
Piec szybowy nr 2		170 Mg/dobę	Instalacja istniejąca 190 m <sup>3</sup>
Piec szybowy nr 3		170 Mg/dobę	Instalacja istniejąca 190 m <sup>3</sup>
Linia technologiczna do przygotowania wsadu i rozładunku wapna		510 Mg/dobę	Instalacja istniejąca

Stan techniczny dwóch pieców szybowych (nr 1 i 2) można określić jako dobry. Piec szybowy nr 3 od kilku lat nie jest eksploatowany, z powodu zbyt małego zapotrzebowania rynku na produkowane wapno. W przypadku konieczności jego uruchomienia, ze względu na specyfikację pracy pieca, który od chwili uruchomienia pracuje bez przerwy przez kilka lat, przed rozpaleniem pieca konieczna będzie wymiana wymurówki ogniotrwałej pieca. Przewiduje się także, że remont kapitalny tego pieca obejmujący całkowitą wymianę wymurówki zostanie wykonany w okresie następnych dwóch lat, w miarę odbudowy rynku zbytu. Jednocześnie w czasie kapitalnego remontu tego pieca, zostanie zamontowany tłumik hałasu na wentylatorze wyciągowym spalin.

W 2012 r. wykonano prace modernizacyjne zestawialni i pełnej automatyki procesu przygotowania (ważenia) surowców oraz układów podawczych tj.:

- nową instalację sterowniczą dla urządzeń wchodzących w skład przygotowania wsadu (okablowanie w tym światłowody, przekaźnikowe szafy sterownicze, system czujników do pozycjonowania, mierzenia, odmierzenia i wyłączenia);
- nowe elektroniczne wagi tensometryczne do ważenia paliwa zainstalowane za dozatorami paliw na zbiornikach 1 i 7;
- nowe napędy wózków jezdnych przenośników rewersyjnych;

a także zakupiono licencję i opracowano algorytm pracy układu do dozowania kamienia i paliwa do wsypania go do pieca oraz zakupiono i zainstalowano system telewizji przemysłowej do nadzoru prawidłowego działania urządzeń.

Modernizacja ta nie została zakończona i w kolejnych latach obejmować będzie:

- automatyczny uciąg wapna z mierzeniem temperatur na stole;
- automatyczny załadunek wapna na samochody dla odbiorców przemysłowych (granulacja 20-60 mm);
- automatyzację rozładunku kamienia i paliw;
- wykonanie instalacji (przenośniki, dozatory itp.) jednopunktowego odbioru wapna w bryłach;
- wykonanie instalacji do przerobu podziarna klasy 0-20 mm na nawozy.

Ponadto, prowadzący instalację planuje zamontować urządzenia oczyszczające gazy odlotowe z pyłów z procesu wypału wapna z trzech pieców w terminie do 31 marca 2017 r.

Urządzenia instalacji są sprawne technicznie, poddawane na bieżąco przeglądom i serwisom, które realizowane są przez brygady remontowe i specjalistyczne firmy zewnętrzne. Urządzenia i instalacje podlegające Urzędowi Dozoru Technicznego (winda towarowo-osobowa, wózki widłowe) posiadają wymagane atesty i paszporty techniczne, dla których prowadzone są książki dozоровe.

### **Instalacje pomocnicze:**

Do instalacji pomocniczych należą:

- instalacja elektryczna;
- instalacja wodociągowa;
- kanalizacja sanitarna i deszczowa
- instalacja c.o.

## **2. Charakterystyka instalacji IPPC**

### **2.1. Instalacje podstawowe.**

#### **2.1.1. Przyjmowanie, składowanie i dozowanie kamienia i paliwa.**

Surowcem do otrzymania wapna palonego dolomitowego jest skała, której głównym składnikiem jest dolomit ( $MgCO_3 \times CaCO_3$ ). Kamień kupowany od zewnętrznych krajowych dostawców przywożony jest do zakładu transportem samochodowym. Samochody są rozładowywane na leju wysypowym o pojemności 20 m<sup>3</sup>, skąd kamień transportowany jest przenośnikami taśmowymi do zbiorników magazynowych, zlokalizowanych wewnątrz budynku sortowni.

Paliwa (koks, antracyt) dostarczane są do zakładu transportem samochodowym i dokładnie ważone na wadze wjazdowej, a rozładowywane i magazynowane w identyczny sposób jak kamień. Większe partie paliwa składowane są tymczasowo na zewnętrznym składowisku, z którego przywożone są sukcesywnie do zbiorników. Naziemne składowisko miału węglowego jest to wiata metalowa zlokalizowana przy budynku sortowni o powierzchni ok. 30 m<sup>2</sup> i pojemności 120 m<sup>3</sup>.

Zakład dysponuje 12 zbiornikami magazynowymi o pojemności 280 m<sup>3</sup> każdy, zlokalizowanymi wewnątrz budynku sortowni, z czego 9 wyznaczonych jest do magazynowania kamienia oraz 3 na paliwa. Każdy zbiornik wyposażony jest w podawacz wahadłowy do wysypywania surowca lub paliwa na przenośniki zasilające piece. Dodatkowo dwa zbiorniki z których podawane jest paliwo wyposażone są w dozatory wagowe (zbiornik nr 1 i 7). Trzeci zbiornik (nr 8) stanowi tzw. „żelazny zapas” paliwa, z którego w razie zaistniałej konieczności przewożone jest paliwo do dwóch ww. zbiorników (nr 1 i 7), które wyposażone są w dozatory i wagi.

Ze zbiorników magazynowych odważane oraz zmieszane porcje kamienia i paliwa podawane są przenośnikami taśmowymi na górny poziom baterii pieców i za pomocą przenośników rewersyjnych kierowane są do pieca. Każda indywidualna porcja mieszanki jest przez pewien czas zbierana na misce pieca, a następnie w ściśle określonym czasie opuszczana do wnętrza. Górna część szybu pieca kosztem objętości słupa kamienia wyposażona jest w urządzenie do układania mieszanki, co zapewnia równomierną sedymentację ziaren kamienia, a przez to jednolity przepływ powietrza przez piec. Umożliwia to optymalizację procesu wypału poprzez prawidłowe ułożenie kamienia i paliwa po przekroju pieca i równomierny rozkład energii gwarantujący równomierny wypał i większą sprawność termiczną. Wsad podawany jest okresowo w zależności od zapotrzebowania na produkt (najczęściej co 40-60 minut). Jednorazowa porcja mieszanki składa się z 4000 kg kamienia dolomitowego i odpowiedniej ilości paliwa zależnej od jego jakości i właściwości. W celu zapewnienia jednolitości parametrów wapna, zakład wykonał w 2012 r. modernizację zestawialni surowców i wprowadził pełną automatykę procesu przygotowania (ważenia) surowców oraz monitoring układów podawczych. Obecnie trwają prace mające na celu rozbudowę funkcjonalności systemu automatycznego wsadu.

### **2.1.2. Wypalanie wapna.**

W zakładzie znajdują się trzy piece szybowe, każdy o pojemności 190 m<sup>3</sup>. Wysokość użytkowa szybu wynosi 15 m, a największa średnica 4,5 m. Płaszcze pieców wykonane są z blach stalowych w postaci dwóch stożków ściętych złączonych podstawami. Wnętrza pieców wyłożone są wykładziną ogniotrwałą (najczęściej wykonaną z cegieł szamotowych i zasypką na kontakcie ze stałą płaszczą). W górnej części pieców znajdują się urządzenia do podawania wsadów: są to leje obrotowe, misy zasypowe oraz śluzy zasypowe w postaci dzwonów zamykających. Dolne części pieców wyposażone są w stały stożek rozsypujący, pełniący również rolę dławicy dyszy powietrza, stół uciągowy do wybierania gotowego wapna oraz stały ruszt o oczkach 35×35 mm nachylony pod kątem 60° do płaszczyzny uciągu. Na ruszcie następuje rozdzielanie frakcji drobnej od wapna kawałkowego. Praca pieców szybowych jest regularna i prowadzona ze stałą optymalną wydajnością. Do regulacji tempa pracy pieca służy wentylator wyciągowy o mocy 100 kW usytuowany na szczycie każdego pieca. Wentylator ten wytwarzając podciśnienie wewnątrz skorupy pieca powoduje zasysanie powietrza niezbędnego do spalania. Spaliny wyciągane są poprzez kolektor spalin z króćcami rozmieszczonymi równomiernie na obwodzie pieca i kierowane są do komina wyposażonego w tłumik hałasu, którego wylot znajduje się na wysokości 39 m. Zainstalowane piece nie posiadają urządzeń odpylających. Prowadzący instalację planuje w terminie do 31 marca 2017 r. zamontować urządzenia oczyszczające gazy odlotowe z pyłów z procesu wypału wapna z trzech pieców.

Proces wypalania wapna dolomitowego w piecach szybowych polega na rozkładzie kamienia dolomitowego w temperaturach nie przekraczających 1100°C. Do pieca podaje się wsad mieszany: kamień dolomitowy i paliwo. Optymalne uziarnienie kamienia powinno zawierać się w granicach 40-80 mm, natomiast czas spalania paliwa powinien odpowiadać czasowi dekarbonizacji dolomitu. W piecu szybowym występują trzy strefy: podgrzewania surowca, wypału i chłodzenia wapna. Podgrzanie surowca następuje poprzez kontakt gazów spalinowych przemieszczających się w kierunku komina z zimnym kamieniem (w trakcie przepływu temperatura gazów spada z ok. 1100°C do ok. 200°C). Strefa ogniowa (wypału) jest najkrótszą strefą (wynosi zaledwie 1,5 do 2 m) i występuje poniżej środkowej części pieca. Chłodzenie wypalonego wapna następuje poprzez kontakt z zimnym powietrzem na odcinku ok. 4 m w dolnej części pieca. Temperatura produktu na stole uciągowym nie powinna być wyższa niż 100°C. Produkt wygarniany jest sukcesywnie z pieca przy pomocy urządzenia uciągowego i kierowany na ruszt, skąd frakcja drobna (0-20 mm) stanowiąca ok. 15% produkcji zbierana jest w niewielkim zasobniku środkowym umiejscowionym w osi pieca, natomiast frakcja grubsza (20-60 mm) kierowana jest do dwuspadowego betonowego zbiornika podpiecowego, w którym dochodzi do ostatecznego wychłodzenia produktu. Wapno podstawowej granulacji 20-60 mm ma zastosowanie głównie w przemyśle hutniczym jako topnik, a frakcja 0-20 mm jest nawozem tlenkowym o wysokiej zawartości magnezu. Należy przy tym wskazać, że na terenie zakładu, przy piecach szybowych eksploatowana jest instalacja do produkcji nawozu wapniowo-magnezowego należąca do innego podmiotu, która nie jest przedmiotem niniejszego pozwolenia.

### **2.1.3. Magazynowanie wapna i załadunek wapna ze zbiorników podpiecowych.**

Każdy z pieców szybowych wyposażony jest w dwuspadowy, betonowy zbiornik podpiecowy o pojemności ok. 200 m<sup>3</sup> oraz metalowy cylindryczny zbiornik środkowy o pojemności ok. 50 m<sup>3</sup>. Rozdzielony produkt ładowany jest za pomocą ruchomych zsuwni bezpośrednio na samochody klientów w przypadku wapna grubego, natomiast całość wapna drobnego jest ładowana rynną na samochody i przewożone do małego leja przeładunkowego skąd transportowana jest do szybu nieużywanego pieca, gdzie następuje przekazanie go do przerobu na nawozy. W nielicznych przypadkach zachodzi konieczność zmagazynowania większej ilości wapna grubego, wtedy przewozi się ten produkt (analogicznie jak frakcję drobną) i magazynuje się go okresowo w szybie wyłączanego pieca. Pojemność sumaryczną szybu pieca i jego zbiorników szacuje się na ok. 550 m<sup>3</sup>. Instalacja dysponuje dwoma nieczynnymi i nie używanymi szybami pieców, które mogą potencjalnie służyć jako zbiorniki wapna.

## **2.2. Instalacje pomocnicze.**

### **2.2.1. Instalacja elektryczna.**

Energia elektryczna dostarczana jest przyłączem linii kablowej 15 kV ze stacji transportowej 15/04 kV. Największym odbiorcą energii elektrycznej są wentylatory pieców szybowych, a także napędy transporterów poszczególnych węzłów procesowych. Oprócz bezpośrednich odbiorników energii elektrycznej dla potrzeb

procesu technologicznego w zakładzie istnieją działy pracujące na rzecz technologii, takie jak: służby utrzymania ruchu, warsztat mechaniczny.

### **2.2.2. Instalacja wodociągowa.**

Zaopatrzenie w wodę wynika jedynie z potrzeb bytowych zatrudnionych pracowników. Pobór wody następuje od zewnętrznego dostawcy z ujęcia wody podziemnej należącego do zewnętrznego podmiotu, a ilość wody mierzona jest za pomocą wodomierza. W procesie technologicznym instalacji IPPC woda nie będzie używana.

### **2.2.3. Kanalizacja sanitarna i deszczowa.**

W instalacji IPPC nie powstają ścieki przemysłowe pochodzące z procesów wypalania wapna dolomitowego. Na terenie instalacji IPPC powstaną jedynie ścieki bytowe i opadowe, które odprowadzane są do rozdzielczej kanalizacji należącej do zewnętrznego podmiotu (ścieki opadowe są wprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych w trzech miejscach).

### **2.2.5. Instalacja c.o.**

Instalacją pomocniczą, nie powiązaną technologicznie z instalacją produkcyjną jest kotłownia grzewcza wyposażona w jeden piec o wydajności grzewczej 100 kW, opalany paliwem stałym (miałem węglowym), dostarczająca energię ciepłą dla potrzeb centralnego ogrzewania, do pomieszczeń socjalnych.

Charakterystyka kotła grzewczego przedstawia się następująco:

- kocioł wodny
- Wydajność - 100 kW
- Sprawność kotła - 80 %
- Paliwo - - miał węglowy
- Czas pracy - około 4 380 godz/rok
- Emitor - otwarty o wysokości 18 m i średnicy 0,6 m

Istniejąca kotłownia nie jest przedmiotem niniejszego pozwolenia.

## **2.3. Warunki pracy instalacji przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji.**

Produkcja wapna palonego jest procesem ciągłym. Ze względów eksploatacyjnych i ekonomicznych linia pieca pracuje przy pełnej wydajności, a uruchomienie i zatrzymywanie instalacji odbywa się ze względu na potrzeby remontowe oraz zapotrzebowanie na produkt. Praca instalacji i urządzeń w warunkach ewentualnej zmniejszonej wydajności jest możliwa poprzez zmianę parametrów procesu takich jak: zmiana ilości powietrza zasysanego przez piec, zmniejszenie ilości podawanego paliwa i surowca. W praktyce piece szybowe pracują przy stałych ustalonych parametrach, zapewniających maksymalną i najwyższą jakość produktu. W odniesieniu do oddziaływań na środowisko, ograniczenie czasu pracy instalacji proporcjonalnie ograniczy wielkość poszczególnych emisji.

## 2.4. Warunki pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych mają miejsce w przypadku rozruchu i zatrzymania pieców (w trakcie postoju energetycznego i konserwacji urządzeń energetycznych, podczas prowadzenia prac remontowych i modernizacyjnych) i w czasie awarii.

Większe zużycie paliwa i zwiększona emisja zanieczyszczeń do powietrza nastąpi w czasie rozruchu pieców. Sytuacja taka będzie miała miejsce tylko dla jednego pieca, bowiem nie przewiduje się rozruchu dwóch lub trzech pieców jednocześnie. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych, a w szczególności w przypadku rozruchu wynosi 48 godzin, po czym następuje ciągła eksploatacja pieca, aż do czasu kolejnego remontu. Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza wzrośnie o około 30% w stosunku do normalnej pracy instalacji.

## 3. Zużycie surowców, paliw i energii w instalacji.

### 3.1. Zużycie surowców nie zawierających substancji niebezpiecznych.

Nazwa surowca	Zużycie surowca
Kamień dolomitowy 40-80 mm	299 200 Mg/rok

### 3.2. Zużycie paliw i energii.

Nazwa	Zużycie paliw i energii
Antracyt	20 944 Mg/rok
Koks	21 692 Mg/rok
Energia elektryczna - dla trzech pieców - dla linii technologicznej do przygotowania i transportu kamienia oraz rozładunku wapna	1 367 MWh/rok 1 041 MWh/rok
Energia cieplna (ze spalania antracytu o wartości energetycznej 27 GJ/Mg)	565 488 GJ/rok
Energia cieplna (ze spalania koksu o wartości energetycznej 26,5 GJ/Mg)	574 838 GJ/rok

### 3.3. Jednostkowe zużycie surowców, paliw i energii na jednostkę produktu w roku – wapna dolomitowego.

Nazwa	Zużycie surowca, paliw i energii na jednostkę produktu
Kamień dolomitowy 40-80 mm	2 Mg/Mg wapna
Antracyt	0,14 Mg/Mg wapna
Koks	0,145 Mg/Mg wapna

Energia elektryczna - dla trzech pieców - dla linii technologicznej do przygotowania i transportu kamienia oraz rozładunku wapna	9,14 kWh/Mg wapna  6,96 kWh/Mg wapna
Energia cieplna (ze spalania antracytu o wartości energetycznej 27 GJ/Mg)	3,78 GJ/Mg wapna
Energia cieplna (ze spalania koksu o wartości energetycznej 26,5 GJ/Mg)	3,84 GJ/Mg wapna

### 3.4. Zużycie wody

Instalacja IPPC nie zużywa wody na potrzeby technologiczne. Na cele bytowe pracowników obsługujących tą instalację, zużywanych jest do 2000 m<sup>3</sup> wody w ciągu roku, kupowanej od zewnętrznego podmiotu.

## II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

**1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości** osiągany jest przez zakład między innymi poprzez:

### 1.1. W zakresie ochrony powietrza:

- stosowanie paliw (antracytu i koksu) charakteryzujących się wysoką wartością opałową, dzięki czemu uzyskiwane są lepsze parametry spalania z ograniczeniem emisji pyłów i gazów do powietrza;
- kupowanie surowca (kamienia dolomitowego) o optymalnym uziarnieniu w granicach 40-80 mm, bez jego przetwarzania (kruszenia) na terenie zakładu;
- zwiększenie częstotliwości sprzątania terenu zakładu z zastosowaniem zamiatarki ulicznej w celu zminimalizowania niezorganizowanej emisji pyłów podczas ruchu samochodów;
- w dłuższych okresach suchych systematyczne usuwanie pyłu zamiatarką drogową;
- ograniczenie niezorganizowanej emisji pyłów poprzez prowadzenie rozładunków materiałów i paliw w zamkniętych pomieszczeniach i estakadach regularnie sprzątanym z zalegających pyłów;
- ograniczenie niezorganizowanej emisji pyłu z załadunku frakcji drobnej wapna poprzez rękawy do samochodów samowyładowczych i przykrywanie ich plandekami;
- magazynowanie paliw i surowców w zbiornikach magazynowych, większe partie paliwa składowane tymczasowo na zewnętrznym składowisku z którego przywożone sukcesywnie do zbiorników. Magazynowanie miazgi węglowej pod wiatą metalową.
- odpowiednie parametry emitorów E1, E2 i E3 (wysokość i średnica) w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu rozproszenia zanieczyszczeń w powietrzu;
- stały nadzór nad procesem technologicznym;
- podawanie do pieców rozsortowanej frakcji kamienia o granulacji 40-80 mm w celu zapewnienia optymalnej wymiany ciepła i wypełnienia przestrzeni pieca surowcem;



- prowadzenie ciągłego pomiaru podciśnienia w szybie pieców i temperatury gazów spalinowych, na podstawie których regulowane jest podawanie kamienia i paliwa oraz praca wentylatorów wyciągowych spalin w celu zapewnienia stabilnych warunków pracy pieców i wymaganej ich wydajności;
- regulowane podawanie kamienia i paliwa przez automatyczne wagi oraz zautomatyzowana praca wentylatorów wyciągowych spalin zapewniająca stabilne warunki pracy pieców;
- prowadzenie na bieżąco remontów oraz przeglądów instalacji IPPC i instalacji pomocniczych minimalizujące ryzyko związane z możliwością wystąpienia awarii;
- stosowanie systemów aparatury kontrolno-pomiarowej sprawujących kontrolę nad procesem.

### **1.2. W zakresie ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:**

- magazynowanie odpadów w miejscach wydzielonych w sposób uniemożliwiający zmieszanie odpadów, przedostanie się z nich zanieczyszczeń do środowiska;
- stałe monitorowanie stanu technicznego zastosowanych zbiorników i pojemników do przechowywania odpadów;
- prowadzenie systemu selektywnej zbiórki „u źródła” wraz z ewidencją jakościową i ilościową, warunkującą kierowanie danego rodzaju odpadu do najlepszej możliwej do zastosowania technologii odzysku lub unieszkodliwiania;
- wybór właściwego odbiorcy danego rodzaju odpadu, gwarantujący prowadzenie w określony sposób jego dalszego zagospodarowania, w pierwszej kolejności do odzysku.

### **2. Efektywne wykorzystanie energii w instalacji objętej pozwoleniem osiąga się poprzez:**

- zastosowanie do produkcji wapna pieców szybowych na wsad mieszany, które odzyskują ciepło spalin do ogrzewania surowców (kamienia wapiennego);
- dostosowanie pracy wentylatorów wyciągowych spalin do wymagań procesu wypału wapna za pomocą przetworników częstotliwości optymalizujących potrzebną moc silników elektrycznych;
- zastosowanie urządzeń elektrycznych o wysokiej efektywności energetycznej;
- zastosowanie granulacji kamienia zapewniającej optymalne opory przepływu gazów przez wsad pieca;
- wyposażenie pieców w monitoring procesu produkcji wapna dolomitowego z systemem sterowania urządzeniami, co pozwala na optymalne wykorzystanie surowców i paliw;
- zastosowanie nowoczesnej aparatury kontrolno-pomiarowej w systemie sterowania urządzeniami.

### III. Ustalam warunki eksploatacji instalacji.

#### 1. Zezwalam na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów z poszczególnych źródeł o charakterystyce przedstawionej w punkcie 1.1. emitorami o parametrach przedstawionych w punkcie 1.2.

##### 1.1. Źródła zorganizowanej emisji zanieczyszczeń oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji IPPC objętych niniejszym pozwoleniem jest proces wypalania wapna dolomitowego w trzech piecach szybowych nr 1, 2 i 3 (emitor E1, E2 i E3). Emisja do powietrza pochodzi z termicznego rozkładu kamienia dolomitowego oraz spalania paliwa (antracytu i koksu).

Parametry techniczne pieców szybowych nr 1, 2 i 3	
Wydajność nominalna pieca	170 Mg/dobę
Pojemność pieca	190 m <sup>3</sup>
Wysokość użytkowa	15 m
Największa średnica komory pieca	4,5 m
Strumień objętości gazu	20 000 Nm <sup>3</sup> /h
Prędkość powietrza na wylocie z emitora	19,6 m/s

Uwaga: na terenie zakładu znajduje się kotłownia c.o. wchodząca w skład instalacji pomocniczych, niepowiązana technologicznie z instalacją IPPC oraz instalacja do produkcji nawozu wapniowo-magnezowego należąca do innego podmiotu. Instalacje te nie są przedmiotem pozwolenia.

##### 1.2. Charakterystyka emitorów, stosowanych paliw i urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

###### 1.2.1. Charakterystyka emitorów instalacji.

Źródło emisji	Numer emitora	Wysokość emitora [m npt]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Urządzenie ochrony powietrza	Czas pracy emitora [h/rok]
Piec szybowy nr 1	E1	39	0,6	otwarty	brak	8760
Piec szybowy nr 2	E2	39	0,6	otwarty	brak	8760
Piec szybowy nr 3	E3	39	0,6	otwarty	brak	3600

###### 1.2.2. Charakterystyka stosowanych paliw w piecach szybowych.

Paliwo	Minimalna wartość opałowa [GJ/Mg]	Maksymalna zawartość siarki [%]	Maksymalna zawartość popiołu [%]	Maksymalna wilgotność [%]
Koks	25,0	1,3	12	7,5
Antracyt	26,5	2	12	12

**1.3. Zobowiązuję** do prowadzenia procesu rozładunku surowców i załadunku produktów w sposób ograniczający wtórną emisję pyłów poprzez regularne sprzątanie pomieszczeń i estakad z pyłów oraz załadunek drobnej frakcji wapna (0-20 mm) do samochodów poprzez rękawy z przykrywaniem produktu na samochodach plandekami.

**1.4. Ustalam** dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z poszczególnych źródeł w warunkach normalnej eksploatacji

<b>Kod substancji w systemie CAS</b>	<b>Źródło emisji Nazwa substancji zanieczyszczającej</b>	<b>Wielkość emisji</b>		<b>Numer emitora</b>
		<b>[kg/h]</b>	<b>[Mg/rok]</b>	
10102-44-0 7446-09-5 630-08-0 - -	<u>1. Piec szybowy nr 1</u> Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył zaw. PM10 Pył ogółem	5,9 4,2 392 6,9 11	51,7 36,8 3 433,9 60,4 96,4	E1
10102-44-0 7446-09-5 630-08-0 - -	<u>2. Piec szybowy nr 2</u> Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył zaw. PM10 Pył ogółem	5,9 4,2 392 6,9 11	51,7 36,8 3 433,9 60,4 96,4	E2
10102-44-0 7446-09-5 630-08-0 - -	<u>3. Piec szybowy nr 3</u> Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył zaw. PM10 Pył ogółem	5,9 4,2 392 6,9 11	21,2 15,1 1411,2 24,8 39,6	E3

**1.5. Ustalam** warunki pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych dla każdego z trzech pieców szybowych nr 1 lub 2 lub 3 w okresie rozruchu pieca z określeniem maksymalnego czasu pracy instalacji w tych warunkach.

<b>Kod substancji w systemie CAS</b>	<b>Źródło emisji Nazwa substancji zanieczyszczającej</b>	<b>Wielkość emisji [kg/h]</b>	<b>Numer emitora/czas</b>
10102-44-0 7446-09-5 630-08-0 - -	<u>Piec szybowy nr 1</u> Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył zaw. PM10 Pył ogółem	7,7 5,5 509,6 9,0 14,3	E1/48 godzin
10102-44-0 7446-09-5 630-08-0 - -	<u>Piec szybowy nr 2</u> Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Tlenek węgla Pył zaw. PM10 Pył ogółem	7,7 5,5 509,6 9,0 14,3	E2/48 godzin

<b>Kod substancji w systemie CAS</b>	<b>Źródło emisji Nazwa substancji zanieczyszczającej</b>	<b>Wielkość emisji [kg/h]</b>	<b>Numer emitora/czas</b>
10102-44-0	Piec szybowy nr 3		E3/48 godzin
7446-09-5	Dwutlenek azotu	7,7	
630-08-0	Dwutlenek siarki	5,5	
-	Tlenek węgla	509,6	
-	Pył zaw. PM10	9,0	
-	Pył ogółem	14,3	

Uwaga: W jednym czasie można prowadzić rozruch tylko jednego z trzech pieców.

### **1.6. Ustaliam roczną wielkości emisji z gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza instalacji IPPC w warunkach normalnej eksploatacji:**

<b>Kod substancji w systemie CAS</b>	<b>Nazwa substancji zanieczyszczającej</b>	<b>Wielkość emisji [Mg/rok]</b>
10102-44-0	Dwutlenek azotu	124,6
7446-09-5	Dwutlenek siarki	88,7
630-08-0	Tlenek węgla	8279,0
-	Pył zaw. PM10	145,6
-	Pył ogółem	232,4

### **1.7. Określam usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:**

- Na emitorze E1 w płaszczyźnie poziomej pod kątem prostym na wysokości 33 m od poziomu terenu zainstalowane są 2 króćce pomiarowe z gwintem wewnętrznym M64×4;
- Na emitorze E2 w płaszczyźnie poziomej pod kątem prostym na wysokości 32 m od poziomu terenu zainstalowane są 2 króćce pomiarowe z gwintem wewnętrznym M64×4;
- Na emitorze E3 w płaszczyźnie poziomej pod kątem prostym na wysokości 33 m od poziomu terenu zainstalowane są 2 króćce pomiarowe z gwintem wewnętrznym M64×4;

Punkty pomiarowe są usytuowane na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku kanału, a króćce pomiarowe przyspawane są do komina.

### **1.8. Określam wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mające na celu ograniczenie emisji substancji do powietrza:**

W terminie do 31 marca 2017 r. należy zamontować urządzenia oczyszczające gazy odlotowe z pyłów z procesu wypału wapna z trzech pieców szybowych, z uwzględnieniem wymogów najlepszej dostępnej techniki w tym okresie.

## 2. W zakresie emisji hałasu

### 2.1 Określam wielkość emisji hałasu poza zakładem na tereny chronione:

a) dla zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowanej po stronie wschodniej zakładu:

- dopuszczalny poziom hałasu  $L_{Aeq D}$  poza zakładem wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w porze dnia (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym): **50 dB**;
- dopuszczalny poziom hałasu  $L_{Aeq N}$  poza zakładem wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w porze nocy (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy): **40 dB**;

b) dla zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej zlokalizowanej po stronie zachodniej zakładu:

- dopuszczalny poziom hałasu  $L_{Aeq D}$  poza zakładem wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w porze dnia (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym): **55 dB**;
- dopuszczalny poziom hałasu  $L_{Aeq N}$  poza zakładem wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w porze nocy (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy): **45 dB**.

Uwaga: po stronach południowej i północnej zakładu istniejąca zabudowa wykorzystana jest dla funkcji produkcyjnej i usługowej i nie podlega ochronie akustycznej.

### 2.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu zainstalowanych na terenie zakładu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami

Oznaczenie źródła	Nazwa źródła	Lokalizacja źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródła dla doby wraz z przewidywanymi wariantami
1	Lej zasypowy – strona północna	Wiata rozładunku kamienia i paliwa w budynku sortowni	2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie
2	Lej zasypowy – strona południowa	Wiata rozładunku kamienia i paliwa w budynku sortowni	2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie
3	Zasyp kamienia i paliwa z leja i podawanie ich podajnikiem zgrzebłowym na taśmociągi	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja -1	4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie
4	Galeria z taśmociągiem biegnąca na zewnątrz budynku – transport kamienia i paliwa do zbiorników	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Wysokość 4-16 m	4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie
5	Zasyp kamienia i paliwa z taśmociągu "głównego" do leja	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 5 - wysokość 16 m	4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie

6	Zasyp kamienia i paliwa z leja na trzy taśmociągi transportujące materiał do poszczególnych zbiorników	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 4 - wysokość 12 m	4 godziny w ciągu dnia, po 2 godziny na każdej zmianie
7	Zasyp i podawanie podajnikiem wibracyjnym kamienia i paliwa ze zbiorników – taśmociągi transportujące materiał do pieców	Budynek zbiorników kamienia i paliwa Kondygnacja 1 - wysokość 4 m	- 7 godzin w ciągu dnia, po 3,5 godziny na każdej zmianie - 1,5 godziny w ciągu nocy
8	Transport kamienia i paliwa taśmociągiem bieżącym z budynku zbiorników do budynku pieców	Budynek pieców szybowych Galeria z taśmociągiem bieżącym na zewnątrz budynku -wysokość 0-38 m	- 7 godzin w ciągu dnia, po 3,5 godziny na każdej zmianie - 1,5 godziny w ciągu nocy
9	Zasyp kamienia i paliwa z taśmociągu do leja	Budynek pieców szybowych Kondygnacja 6 (najwyższa) -wysokość 38 m	- 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie - 1,5 godziny w ciągu nocy
10	Zasyp kamienia i paliwa z leja na taśmociągi transportujące materiał do poszczególnych pieców + zasyp pieców	Budynek pieców szybowych Kondygnacja 5 -wysokość 34 m	- 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie - 1,5 godziny w ciągu nocy
11	Zasyp kamienia i paliwa do pieców	Budynek pieców szybowych Kondygnacja 4 -wysokość 30 m	- 3 godziny w ciągu dnia, po 1,5 godziny na każdej zmianie - 1,5 godziny w ciągu nocy
12	Wentylator pieca	Budynek pieców szybowych -wysokość 30 m	Ciągły, 24 godziny/dobę
UW	Urządzenie uciągowe wapna – uciąg wapna z pieca – 3 szt	Piec -wysokość 13 m	- 2 godziny w ciągu dnia, po 1 godzinie na każdej zmianie - 0,5 godziny w ciągu nocy
WP	Wentylatory pieca – 3 szt zaopatrzone w tłumiki (dwa tłumiki są zamontowane na piecach szybowych nr 1 i 2, a na trzecim planowany jest do zamontowania przed uruchomieniem pieca szybowego nr 3)	Piec -wysokość 38 m	Ciągły, 24 godziny/dobę

Uwaga: Warianty uwzględniają pracę 3 pieców szybowych

### 3. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

**3.1. Określam** ilość ścieków opadowych i roztopowych wprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych:

4 758 m<sup>3</sup>/rok.

**3.2. Określam** skład ścieków opadowych i roztopowych z terenu zakładu odprowadzanych do zewnętrznej kanalizacji deszczowej:

- zawiesina ogólna 100 mg/l;
- węglowodory ropopochodne 15 mg/l.

**3.3. Zabraniam** wprowadzania ścieków opadowych i roztopowych z terenu instalacji objętej pozwoleniem do:

- wód podziemnych;
- ziemi.

### 4. W zakresie gospodarki odpadami

**4.1. Określam** źródła i miejsca emisji poszczególnych rodzajów odpadów.

<b>Źródła lub miejsca emisji odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Kod odpadu</b>
Przenośniki taśmowe	Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników)	<b>07 02 99</b>
Siłowniki hydrauliczne	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<b>13 01 10*</b>
Przekładnie silników przy taśmociągach i podawaczach paliw	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<b>13 02 05*</b>
Instalacje sortowni i piecowni	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)	<b>16 02 14</b>
	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki.)	<b>16 02 16</b>
Piece szybowe do wypału wapna	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (odpady z remontów pieców)	<b>16 11 06</b>
Instalacje sortowni i piecowni	Żelazo i stal	<b>17 04 05</b>

**4.2. Określam** rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z uwzględnieniem podstawowego składu chemicznego i ich właściwości:

### Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>07 02 99</b>	Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników)	<b>5,00</b>	Ciało stałe. Taśmy wykonane są z twardego kauczuku syntetycznego (tworzywo poliolefinowe, poliwinylowe lub inne) o szczególnie wysokiej odporności na ścieranie, ścinanie i udary.
<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)	<b>1,00</b>	Odpady składają się z różnorodnych materiałów. Podstawowym składnikiem są metale i tworzywa sztuczne. Konstrukcje nośne urządzeń wykonane najczęściej ze stali węglowej malowanej natryskowo lub proszkowo, stali węglowej ocynkowanej, stali nierdzewnej, aluminium. Stal jest stopem żelaza z węglem o zawartości węgla do 2,1%. Stal zawiera także dodatki takie jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan, wtrącenia niemetaliczne, głównie tlenki siarki i fosforu. Elementy elektroniki są wytwarzane z polistyrenu, kopolimerów akrylonitrylu, butadienu i styrenu (ABS), poliamidu, polichlorku winylu, polietylenu, tworzyw termoutwardzalnych, poliuretanów, elastomerów. Kable wykonane z metali przewodzących, najczęściej miedzi i aluminium oraz osnowy z materiałów izolacyjnych.
<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki)	<b>1,00</b>	Ciała stałe. Przewody i kable: materiał przewodzący (najczęściej miedź lub aluminium) w postaci drutu, linki lub szynoprzewodu, izolowane (kable) lub nieizolowane. Materiały elektroizolacyjne mają różny skład chemiczny, jako izolatory



			<p>stosowane są substancje organiczne (parafina, wosk, asfalty, celuloza, papier, kauczuki, gumy, ebonit, polietylen, polipropylen, bakelit, żywice epoksydowe itp.) oraz nieorganiczne (mika, szkła izolacyjne, porcelana, kamionka, ceramiki specjalne itp.).</p> <p>Wtyczki elektryczne: metal oraz materiały elektroizolacyjne stałe organiczne (elastomery, tworzywa termoplastyczne). Przelącniki, wyłączniki elektryczne: metale elektroprzewodzące, często metale szlachetne (do pokrywania styków przy dużych prądach i napięciach) oraz części wykonane z materiałów elektroizolacyjnych (elastomerów, tworzyw termoplastycznych). Tworzywa sztuczne są na ogół bardzo lekkie, mają małą przewodność cieplną, ale najczęściej są wrażliwe na podwyższone temperatury.</p>
<b>16 11 06</b>	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 ( <i>odpady z remontów pieców</i> )	<b>350,00</b>	<p>Odpady materiałów stosowanych do pracy w wysokiej temperaturze. Odpady w postaci stałej, mogą powodować pylenie. Okładziny piecowe, cegły twarde szamotowe otrzymuje się przez wymieszanie zmielonej wypalanej gliny ogniotrwałej (szamotu) z surową zmieloną gliną i wypalenie w wysokiej temperaturze. Zaprawy cementowe składają się w 90% z <math>\text{SiO}_2</math>, <math>\text{Al}_2\text{O}_3</math>. Zaprawy ogniotrwałe zawierają do 82% <math>\text{SiO}_2</math>, poza tym zawierają <math>\text{Na}_2\text{O}</math>, <math>\text{Fe}_2\text{O}_3</math>, <math>\text{CaO}</math>.</p>
<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	<b>50,00</b>	<p>Odpady stałe. Stal jest stopem żelaza z węglem do 1,7 % oraz domieszkami manganu, krzemu, chromu, molibdenu. Stal może zawierać domieszki fosforu i śladowe ilości siarki.</p>

## Odpady niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>13 01 10*</b>	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<b>0,03</b>	<p>Oleje mineralne są mieszaniną węglowodorów C15 - C22. Zawierają toksyczny benzen i jego homologi o działaniu narkotycznym i rakotwórczym. Mogą także zawierać pozostałości lotnych węglowodorów stanowiących zagrożenie pożarowe. Składniki olejów są słabo rozpuszczalne w wodzie, mają od niej mniejszą gęstość. W trakcie pracy urządzeń oleje ulegają starzeniu i tracą swoje własności użytkowe. Zużyte oleje zawierają takie związki jak: sulfoniany, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot; ponadto: kwasy organiczne, alkohole, aldehydy, ketony, fenole, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, żywice, asfaltyny, związki chloru. W olejach odpadowych mogą się znajdować zanieczyszczenia takie jak: woda, niespalone paliwo, produkty zużycia mechanicznego (sole i tlenki metali), płyny hamulcowe i chłodzące, polichlorowane bifenyle, tłuszcze, detergenty, rozpuszczalniki.</p>
<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych ( <i>zużyte oleje silnikowe i przekładniowe</i> )	<b>0,6</b>	<p>Ze względu na skład chemiczny oraz pochodzenie oleju bazowego oleje dzieli się na: mineralne (powstałe w wyniku rafinacji ropy naftowej i mieszanina uzyskanych frakcji z dodatkami jakościowymi), półsyntetyczne (mieszanki olejów mineralnych i syntetycznych), syntetyczne (powstałe z syntetycznych węglowodorów i innych dodatków). Oleje syntetyczne odznaczają się dużą lepkością i niską temperaturą krzepnięcia.</p>

		<p>W miarę upływu czasu pracy jakość oleju ulega degradacji, w wyniku oddziaływania wysokiej temperatury, tlenu z powietrza, katalitycznego działania metali następuje zmiana własności fizykochemicznych. Olej ulega także zanieczyszczeniu gazami spalinowymi oraz produktami spalania paliwa silnikowego. Zużyte oleje zawierają takie związki jak: sulfoniany, aminy, tiofosforany związków zawierających wapń, cynk, sód, magnez, fosfor, siarkę, azot; ponadto: kwasy organiczne, alkohole, aldehydy, ketony, fenole, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, żywice, asfalteny, związki chloru. W olejach odpadowych mogą się znajdować zanieczyszczenia takie jak: woda, niespalone paliwo, produkty zużycia mechanicznego (sole i tlenki metali), płyny hamulcowe i chłodzące, polichlorowane bifenyle, tłuszcze, detergenty, rozpuszczalniki.</p>
--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

#### 4.2. Opis dalszego gospodarowania odpadami wytworzonymi w instalacji.

##### Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego postępowania z odpadami
<b>07 02 99</b>	Inne nie wymienione odpady (zużyte taśmy gumowe przenośników)	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika lub układane luzem, lub zwinięte w rolki; przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów
<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze)	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika lub układane luzem; przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów

<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (przewody, kable, wtyczki, przełączniki.)	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika; przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów
<b>16 11 06</b>	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (z remontów pieców)	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika lub układane luzem; przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów
<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemnika, przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi odpadów, transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów

### **Odpady niebezpieczne**

<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposób dalszego postępowania z odpadami</b>
<b>13 01 10*</b>	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady zbierane będą selektywnie do pojemników przystosowanych do zbierania tego rodzaju odpadów przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia, w zależności od stopnia zanieczyszczenia oleju transportem samochodowym uprawnionego posiadacza odpadów lub prowadzącego transport odpadów
<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	

**4.3. Określam** miejsca i sposób magazynowania odpadów na terenie Jednostki Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 15 – numeracja miejsc magazynowania zgodna z planem sytuacyjnym – załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji.

### Odpady inne niż niebezpieczne

<b>Miejsce magazynowania odpadów</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposób magazynowania odpadów</b>
Wydzielone miejsce w budynku magazynu odpadów o szczelnym podłożu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych Miejsce magazynowania odpadów nr <b>1</b>	<b>07 02 99</b>	Inne nie wymienione odpady ( <i>zużyte taśmy gumowe przenośników</i> )	Selektywnie, zwinięte w rolki albo ułożone luzem na posadzce lub w opisanych pojemnikach z tworzywa sztucznego
Wydzielone miejsce w magazynie odpadów wyposażonym w szczelną posadzkę betonową Miejsce magazynowania odpadów nr <b>2</b>	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 ( <i>systemy monitorujące, szafy sterownicze, tablice rozdzielcze</i> )	Selektywnie, w opisanych pojemnikach albo ułożone luzem
	<b>16 02 16</b>	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 ( <i>przewody, kable, wtyczki, przełączniki.</i> )	Selektywnie, w opisanych pojemnikach
Utwardzony plac magazynowy Miejsce magazynowania odpadów nr <b>3</b>	<b>16 11 06</b>	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (z remontów pieców)	Selektywnie, w kontenerze zabezpieczonym planką przed opadami.
Magazyn Miejsce magazynowania odpadów nr <b>4</b>	<b>16 11 06</b>	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (z remontów pieców)	Selektywnie, w opisanych pojemnikach albo układane luzem
Utwardzony plac magazynowy Miejsce magazynowania odpadów nr <b>5</b>	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	Selektywnie, w kontenerze zabezpieczonym planką.

## Odpady niebezpieczne

Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
Wydzielone miejsce w budynku magazynowania odpadów niebezpiecznych o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, zadaszonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania będzie wyposażone w zlewkę grawitacyjno-pneumatyczną do oleju, wózek ręczny lub widłowy do przewożenia beczek, sorbenty lub czyściwo do usuwania ewentualnych wycieków oleju.  Miejsce magazynowania odpadów nr 6	<b>13 01 10*</b>	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Selektywnie, każdy rodzaj odpadu w opisanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	

### 4.4. Określam sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

#### 4.4.1. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów.

Z uwagi, że odpady z instalacji do produkcji wapna powstają w trakcie jej remontów, modernizacji, konserwacji lub wymiany urządzeń, nie ma możliwości zapobiegania powstawaniu odpadów. Ilość wytwarzanych odpadów uzależniona jest od stanu technicznego instalacji i urządzeń. Ograniczenie ilości odpadów realizowane będzie głównie poprzez utrzymywanie wysokiej sprawności urządzeń technicznych i właściwą organizację pracy na stanowiskach.

#### 4.4.2. Sposoby zapobiegania negatywnemu oddziaływaniu odpadów na środowisko:

1. Odpady będą zbierane selektywnie i umieszczane w odpowiednich pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem bez możliwości ich zmieszania, w sposób umożliwiający ich dalszy odzysk;
2. Wytworzone odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku lub do unieszkodliwiania przez innego posiadacza odpadów, posiadającego stosowne zezwolenie na ich przetwarzanie lub unieszkodliwianie odpadów, wydane na podstawie przepisów ustawy o odpadach;
3. Przy przekazywaniu odpadów osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami będą spełnione wymagania określone w obowiązujących aktualnie przepisach w sprawie rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym

- lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku;
4. Wytworzone odpady będą magazynowane w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów oraz pozwalający na identyfikację odpadu;
  5. W miejscach magazynowania odpadów umieszczona zostanie informacja o rodzajach odpadów magazynowanych w danym miejscu;
  6. Odpady będą magazynowane w miejscach do tego celu wyznaczonych, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie odpadu na środowisko oraz zdrowie ludzi;
  7. Odpady będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach, kontenerach i zbiornikach, posiadających zabezpieczenie przed przedostaniem się odpadu do środowiska i/lub przed niekorzystnym działaniem czynników atmosferycznych;
  8. Oleje odpadowe będą magazynowane w budynku zadaszonym, na szczelnym utwardzonym podłożu, w miejscu wyposażonym w środki do zbierania wycieków (sorbent, czyściwo), w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie składników odpadu. Zbieranie, magazynowanie i klasyfikowanie olejów odpadowych do właściwego procesu odzysku będzie odbywać się w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami w sprawie sposobu postępowania z tymi olejami.
  9. Miejsca magazynowania będą m.in.:
    - a) posiadać utwardzone, nieprzepuszczalne podłoże oraz powierzchnie komunikacyjne;
    - b) uniemożliwiać przedostanie się osób nieupoważnionych;
    - c) gwarantować bezpieczny załadunek i rozładunek odpadów.

#### **IV. W zakresie awarii przemysłowych**

##### **1. Na terenie Zakładu mogą wystąpić sytuacje awaryjne, nie zaliczane do poważnych awarii przemysłowych tj.:**

- pożar.

**2. Określam** w punkcie 2.1 sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

##### **2.1. Rodzaje awarii mogących mieć miejsce w instalacji objętej pozwoleniem, sposoby zapobiegania oraz postępowanie w przypadku ich wystąpienia**

<b>Nazwa obiektu</b>	<b>Rodzaj zagrożenia/awarii</b>	<b>Postępowanie na wypadek awarii</b>	<b>Oddziaływanie na środowisko</b>
Teren zakładu	Pożar	W przypadku wystąpienia pożaru działalność produkcyjna zostanie wstrzymana, wezwane odpowiednie służby ratownicze. Zakład wyposażony jest w środki p.poż. i posiada instrukcje postępowania na wypadek pożaru.	Wzrost emisji zanieczyszczeń do powietrza

**2.2. Zobowiązuje** prowadzącego instalację do natychmiastowego poinformowania o wystąpieniu awarii przemysłowej:

- a) Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach;
- b) Prezydenta Miasta Częstochowy.

**V.W zakresie prowadzenia monitoringu emisji do środowiska zobowiązuje prowadzącego instalację do:**

1. Prowadzenia ewidencji:

- a) ilościowej i jakościowej paliw;
- b) ilościowej i jakościowej wyprodukowanego produktu;
- c) zużycia energii elektrycznej dla potrzeb instalacji;
- d) ilościowej wytwarzanych odpadów z instalacji zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów;
- e) czasu pracy pieca szybowego nr 3.

2. Wykonywania:

- a) okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza z pieców szybowych (na emitorach E1, E2 i E3) z określeniem charakterystycznych parametrów spalania w tym czasie paliwa, z częstotliwością dwa razy w roku, w regularnych odstępach czasu (raz w ciągu półrocza);
- b) okresowych pomiarów emisji hałasu z instalacji (w porze dnia i w porze nocy), z częstotliwością raz w roku, zgodnie z aktualnie obowiązującymi wymaganiami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji;
- c) badań jakości ścieków opadowych wprowadzanych do zewnętrznej kanalizacji deszczowej, z częstotliwością dwa razy w roku, w regularnych odstępach czasu (raz w ciągu półrocza), w okresie opadowym, w zakresie zawiesiny ogólnej i węglowodorów ropopochodnych. Pomiary jakości ścieków należy wykonywać w każdym z trzech punktów pomiarowych (w każdym z trzech miejsc wprowadzania ścieków do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych) – PKŚ-3, PKŚ-4 i PKŚ-5.

3. Ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów emisji i przechowywania ich przez okres pięciu lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

4. Sporządzania i przekazywania na bieżąco sprawozdań z wykonywanych pomiarów emisji Prezydentowi Miasta Częstochowy oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.

5. Przekazywania sprawozdań z prowadzonych badań jakości paliw zużywanych w ciągu roku Prezydentowi Miasta Częstochowy oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, w terminie do końca marca następnego roku kalendarzowego;

6. Przekazywania informacji dotyczącej czasu pracy pieca szybowego nr 3 w ciągu danego roku kalendarzowego Prezydentowi Miasta Częstochowy oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, w terminie do końca marca następnego roku kalendarzowego;

7. Zakres oraz metodyki referencyjne wykonywania okresowych pomiarów winny być zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

**VI. Określam termin ważności pozwolenia zintegrowanego:**

**– do dnia 31 sierpnia 2024 r.**



## Uzasadnienie

Pismem z dnia 17 lutego 2014 r., znak: SAB-TOS/09/2014, [REDAKTOWANE], pełnomocnik Zakładów Wapienniczych Lhoist S.A., ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski, złożyła wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę zlokalizowanej w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 15. Do wniosku załączono potwierdzenie opłaty rejestracyjnej, w wysokości 1530 €, wniesionej na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w dniu 14 lutego 2014 r. Wysokość wniesionej opłaty jest zgodna z wartością wynikającą z przepisów § 2 oraz punktu 3.1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190 poz. 1591).

Przedmiotem niniejszego pozwolenia jest instalacja do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę zlokalizowana w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 15 (na terenie działek o nr ewid: 710/84, 710/85 obręb 0422 Brzeziny Wielkie).

Zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.) i ust. 3 pkt 1 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego. Należy przy tym wskazać, że dla tej instalacji wnioskodawca posiada już pozwolenie zintegrowane wydane przez Prezydenta Miasta Częstochowy z dnia 30 stycznia 2006 r. znak: OŚR.I.7681-8/04/05/06, dla którego określono termin ważności do dnia 30 września 2015 r. Zgodnie natomiast z art. 193 ust. 4 ww. ustawy, decyzji stwierdzającej wygaśnięcie tego pozwolenia nie wydaje się, bowiem niniejszą decyzją prowadzący instalację uzyskał nowe pozwolenie dla tej instalacji.

Na podstawie art. art. 378 ust. 1, 183 i 3 pkt. 35 ww. ustawy w powiązaniu z § 3 ust. 1 pkt 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późn. zm.), organem ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest Prezydent Miasta Częstochowy.

Po uzupełnieniu wniosku w dniu 25 marca 2014 r., wniosek spełniał wymagania określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), i zawiadomieniem z dnia 31 marca 2014 r. znak: OŚR-I.6223.8.2014 poinformowano stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania ww. pozwolenia zintegrowanego. Zapisy wniosku w wersji elektronicznej oraz składanych w toku postępowania wyjaśnień przesłano do Ministra Środowiska, (pisma z dnia 31 marca 2014 r. i z dnia 14 lipca 2014 r. znak: OŚR-I.6223.8.2014). Na etapie prowadzonego postępowania Wnioskodawca złożył dodatkowe wyjaśnienia do wniosku pismami złożonymi w dniach: 28 maja 2014 r., 30 czerwca 2014 r., drogą elektroniczną (pocztą e-mail) w dniu 9 i 7 lipca oraz do protokołu w dniu 5 czerwca 2014 r.

Zgodnie z art. 218 Prawa Ochrony Środowiska i art. art. 29, 30, 33, 34 i 35 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego

ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 z późn. zm.) zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu poprzez umieszczenie odpowiedniego ogłoszenia w dniach od 3 do 24 kwietnia 2014 r.:

- na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Częstochowy;
- na tablicy ogłoszeń w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Częstochowy;
- w rejonie lokalizacji przedsięwzięcia przy ul. Żyznej w Częstochowie.

Po 24 kwietnia 2014 r. pełnomocnik wnioskodawcy, [REDAKTOWANE], składała dodatkowe wyjaśnienia i modyfikowała treść wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego (pisma z dnia 28 maja 2014 r. oraz 26 czerwca 2014 r., protokół z dnia 05 czerwca 2014 r.). Aby umożliwić udział społeczeństwa i możliwość zgłaszania uwag i wniosków w odniesieniu do kompletnej, ostatecznej wersji dokumentacji, umieszczono ponownie stosowne ogłoszenia w wymienionych wyżej miejscach, w okresie od 10 lipca 2014 r. do 31 lipca 2014 r.

W przewidzianych ustawami terminach (w terminach 21 dni od ukazania się obydwu ww. ogłoszeń) do toczącego się postępowania nie wniesiono uwag i wniosków.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zawiadomieniem z dnia 18 lipca 2014 r. znak: OŚR-I.6223.8.2014 poinformowano pełnomocnika strony, [REDAKTOWANE] o zebraniu materiałów i dowodów niezbędnych do wydania decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy - Kodeks postępowania administracyjnego. W wyznaczonym terminie siedmiu dni od daty otrzymania ww. zawiadomienia strona postępowania nie zgłosiła żadnych uwag i wniosków co do zebranych materiałów i dowodów.

W złożonej dokumentacji przedstawiono obliczenia i analizy wpływu eksploatacji istniejącej instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę wraz z kotłownią zakładową zlokalizowaną na terenie zakładu. Szczegółową charakterystykę przedmiotowej instalacji do produkcji wapna opisano w części I niniejszego pozwolenia. Z przedstawionych we wniosku informacji wynika, że stan techniczny dwóch pieców szybowych (nr 1 i 2) można określić jako dobry, natomiast piec szybowy nr 3 od kilku lat nie jest eksploatowany i przed jego rozpaleniem konieczna będzie wymiana wymurówki ogniotrwałej i montaż tłumika na wentylatorze wyciągowym spalin. Należy przy tym wskazać, że w okresie użytkowania tej instalacji przeprowadzono szereg prac modernizacyjnych, które nie zostały zakończone i nadal będą kontynuowane. W najbliższym okresie przewiduje się wykonanie:

- automatycznego uciążu wapna z mierzaniem temperatur na stole
- automatycznego załadunku wapna na samochody dla odbiorców przemysłowych (granulacja 20-60 mm);
- automatyzację rozładunku kamienia i paliw;
- instalacji (przenośniki, dozatory itp.) do jednopunktowego odbioru wapna w bryłach;
- instalacji do przerobu podziarna kl. 0-20 mm na nawozy;
- montażu urządzeń oczyszczających gazy odlotowe z pyłów z procesu wypału wapna dla każdego z trzech pieców.

W punkcie III niniejszego pozwolenia, zgodnie z wnioskiem, określono dla źródeł należących do instalacji IPPC, warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii tj.:

- zanieczyszczeń emitowanych do powietrza;

- dopuszczalny wskaźnikowy poziom hałasu przenikającego do środowiska z terenu zakładu na tereny podlegające ochronie przed hałasem;
- ścieków opadowych odprowadzanych do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych;
- odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w instalacji IPPC;
- odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w instalacji IPPC.

Analizując wniosek i charakterystykę przedmiotowej instalacji do produkcji wapna, znaczący wpływ na środowisko będzie miała emisja gazów i pyłów do powietrza. Źródłami zorganizowanej emisji substancji do powietrza są trzy piece szybowe do wypału wapna, o wydajności 170 Mg/dobę każdy oraz kotłownia zakładowa c.o. o mocy 100 kW, która nie jest powiązana technologicznie z ww. instalacją. Do produkcji wapna używany jest kamień dolomitowy (surowiec) oraz koks i antracyt (paliwa), natomiast w kotle spalany jest miął węglowy. Ponadto, na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja do produkcji nawozu wapniowo-magnezowego należąca do firmy Techmot Sp. z o.o. z siedzibą w Opolu przy ul. Konsularnej 1, która nie jest przedmiotem niniejszego pozwolenia.

W procesie wypału wapna w piecach szybowych jak również ze spalania węgla w kotle, głównymi zanieczyszczeniami powietrza są: pył, tlenki azotu, siarki i węgla. Emisja pyłu powstaje z termicznej i mechanicznej dekrepitacji wapna i wapienia oraz z popiołu paliwowego. Tlenki azotu powstają głównie w wysokich temperaturach w reakcji azotu z tlenem podczas spalania oraz w wyniku reakcji między związkami azotu występującymi w paliwie z tlenem z powietrza spalanego. Dodatkowo w procesie spalania paliwa zwykle występują niższe temperatury płomienia oraz mało intensywne warunki mieszania, co powoduje niższy poziom paliwowych tlenków azotu. Powstające tlenki siarki z procesu wypalania wapna (siarki zawartej w wapieniu i paliwie) w większości wychwytywane są przez wapno palone, co ogranicza emisję tego zanieczyszczenia do powietrza. Emisja tlenku węgla uzależniona jest natomiast od warunków pracy pieców wapienniczych wynikających z wymogów produktów. Ponadto, w procesie wypału wapna występuje emisja dwutlenku węgla do powietrza, dla którego brak jest określonych dopuszczalnych poziomów. Gaz ten zaliczony jest do gazów cieplarnianych, a monitoring wielkości jego emisji wynika z uczestnictwa przemysłu wapienniczego w Systemie Handlu Emisjami (przedmiotowa instalacja posiada zezwolenie na uczestnictwo w systemie handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych) i nie ustalono wielkości jego emisji w niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy - Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów do powietrza emitowanych:

- w sposób niezorganizowany z instalacji, do których nie stosuje się przepisów w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza;
- z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza;
- z wentylacji grawitacyjnej.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza z przedmiotowej instalacji IPPC w sposób zorganizowany i wymuszony (mechaniczny) jest proces wypału wapna w trzech piecach szybowych (emitory E1, E2, E3), natomiast wentylacja pomieszczenia obiektów zakładu przebiega grawitacyjnie. Jednocześnie niezorganizowana emisja pyłów do powietrza wystąpi głównie z miejsc rozładunku

surowców i paliw do leja zasypowego oraz z załadunku produktu (wapna) na środki transportu.

Wobec powyższego i zgodnie z wnioskiem, w niniejszym pozwoleniu, w części III w pkt 1.4. określono dopuszczalne wielkości emisji do powietrza następujących zanieczyszczeń:

- pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM<sub>10</sub>, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla z poszczególnych źródeł emisji w warunkach normalnej eksploatacji, dla których określone są standardy jakości powietrza w ww. rozporządzeniach. Jednocześnie nadmieniam, że określona wielkość emisji pyłu ogółem z każdego z pieców szybowych na poziomie 11 kg/h, jest niższa niż w obowiązującym do tej pory pozwoleniu, gdzie wartość ta wynosiła 15 kg/h.

W czasie rozruchu pieców może wystąpić większe zużycie paliwa, co skutkować będzie zwiększeniem emisji ww. zanieczyszczeń do powietrza nawet o 30 %. Maksymalny czas rozruchu pieca wynosi do 48 godzin, po czym następuje ciągła eksploatacja pieca, aż do czasu wykonania kolejnego remontu lub przeglądu. Nadmienić należy, że sytuacja taka będzie miała miejsce tylko dla jednego pieca, bowiem nie przewiduje się jednoczesnego rozruchu dwóch lub trzech pieców. Uwzględniając powyższe, w III części w pkt 1.5 pozwolenia ustalono warunki pracy w warunkach odbiegających od normalnych dla każdego z trzech pieców szybowych nr 1, 2 oraz 3.

Stosując metodykę modelowania zgodną z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87), dla wnioskowanych maksymalnych emisji zanieczyszczeń do powietrza obliczono: stężenia maksymalne, zasięg ich występowania, zakres obliczeń dla emitowanych substancji oraz rozkład stężeń w siatce receptorów na poziomie terenu i na wysokości zabudowy (na wysokości 8 m). Należy przy tym wskazać, że obliczenia wykonano dla: pyłu PM<sub>10</sub>, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla jak również dla pyłu PM<sub>2,5</sub> i opadu pyłu w skali roku. Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się tych zanieczyszczeń w powietrzu, wykazały, że poza terenem zakładu nie będą przekroczone wartości odniesienia określone w ww. rozporządzeniu oraz standardy jakości powietrza określone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Poz. 1031). Oznacza to, że dalsza eksploatacja instalacji nie wpłynie ponadnormatywnie na powietrze i nie pogorszy istniejącego stanu środowiska.

Należy przy tym wskazać, że w świetle art. 224 ust. 2 pkt 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji nie określono dopuszczalnej wielkości emisji dla pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>, dla którego brak jest określonej wartości odniesienia uśrednionej dla godziny.

Z przedłożonego uzupełnienia do wniosku (pismo z dnia 24 marca 2014 r.) opracowanego przez [REDAKTOR] i zatwierdzonego przez [REDAKTOR] z [REDAKTOR] z siedzibą w Częstochowie, wynika, że planowane parametry jakościowe wykorzystywanych paliw w przedmiotowej instalacji są mniej korzystne dla środowiska w stosunku do wymogów określonych w obowiązującym do tej pory pozwoleniu zintegrowanym tj.: dla antracytu: minimalna wartość opałowa wynosiła 27 MJ/kg proponowana jest 26,5 MJ/kg, maksymalna zawartość siarki wynosiła 1,2 % proponowana jest 2 %;

maksymalna zawartość popiołu wynosiła 5% proponowana jest 12 %; dla koksu: maksymalna zawartość siarki wynosi 0,8 % proponowana jest 1,3 %. W dniu 5 czerwca 2014 r., [REDAKTOWANE] jako pełnomocnik prowadzącego instalację złożyła do protokołu dodatkowe wyjaśnienia, z których wynika, że w istniejącej instalacji stosowany był dotychczas antracyt z Ukrainy, który charakteryzuje się bardzo wysoką wartością opałową (kalorycznością) przy wysokiej zawartości siarki i popiołu. Przedstawione okresowe pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza, wykonywane były przy spalaniu tego rodzaju paliwa, które potwierdzają, że proponowana jakość wykorzystywanych paliw w instalacji nie spowoduje przekroczenia proponowanych dopuszczalnych wielkości emisji zanieczyszczeń z trzech pieców szybowych. Do protokołu załączono sprawozdanie z badań jakości średniej próbki antracytu za miesiąc wrzesień-październik z dnia 20 grudnia 2013 r., z których wynikało, że zawartość popiołu w tym paliwie wynosiła 13 %, a zawartość siarki 1,62 %. Jednocześnie, wnioskodawca zobowiązał się, że przy wykonywaniu okresowych pomiarów emisji, określone będą również charakterystyczne parametry paliwa.

Na podstawie opublikowanego Dokumentu Referencyjnego BAT dla cementu, wapna i tlenku magnezu z dnia 18 maja 2010 r. (CLM BREF), wynika, że główna emisja pyłu powstaje z drobno zmielonych cząsteczek wsadu wapienniczego, z termicznej i mechanicznej dekrepitacji (degradacji wapna i wapienia), a w mniejszym stopniu z popiołu zawartego w paliwie. Natomiast kontakt między gazami piecowymi, a wapnem palonym zwykle prowadzi do skutecznej absorpcji dwutlenku siarki, co może prowadzić do uzyskania wapna palonego o wysokiej zawartości siarki. W związku z powyższym, dla przedmiotowej instalacji określono zgodnie z wnioskiem charakterystyczne parametry jakości zużywanego antracytu i koksu, co nie powinno wpłynąć na pogorszenie jakości powietrza w tym rejonie, bowiem zastosowane ww. paliwa nie będą gorszej jakości niż stosowane do tej pory, a rzeczywiste emisje zanieczyszczeń do powietrza pozostawać będą na dotychczasowym poziomie. Nie przewiduje się natomiast emisji odorów, które mogą wystąpić w zakładach wapienniczych, bowiem w przedmiotowej instalacji nie będą wykorzystywane odpady, przy tego rodzaju piecach szybowych pionowych na wsad mieszany przy zastosowaniu antracytu nie przewiduje się emisji siarkowodoru.

Zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), dla przedmiotowej instalacji nie są wymagane pomiary emisji do powietrza. Wobec powyższego w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wnioskiem, zobowiązano prowadzącego instalację do okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza z pieców szybowych (na emitorach E1, E2 i E3) z częstotliwością dwa razy w roku z jednoczesnym określeniem charakterystycznych parametrów jakości wykorzystywanego paliwa w procesie wypału wapna. Należy przy tym wskazać, że według Europejskiego Stowarzyszenia Wapienniczego, w przypadku pionowych pieców wapienniczych warunki procesu wypału wapna są na ogół stabilne. Poziom emisji zanieczyszczeń do powietrza może ulec zmianie dopiero wtedy, gdy zmieniony zostanie skład chemiczny wapienia lub paliwa oraz warunki procesu wymagane do osiągnięcia określonej jakości produktu. Prowadzący instalację nie przewiduje wprowadzenia zmian tych parametrów w istniejącej przedmiotowej instalacji. W niniejszym pozwoleniu zobowiązano także spółkę do przekazywania

sprawozdań z badań jakości paliw zużywanych w ciągu roku kalendarzowego. W związku z powyższym, nałożone w niniejszej decyzji ww. warunki pozwolą na monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza i jakości zużywanych paliw w tej instalacji.

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r. Poz. 112), określa dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych. Nadmieniam, że zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.), w pozwoleniu zintegrowanym określa się m.in. wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, w odniesieniu do rodzajów terenów wymienionych w ww. rozporządzeniu.

Przedmiotowy zakład położony jest na terenie działek o nr ewid.: 710/84, 710/85 obręb 0422 Brzeziny Wielkie. W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu znajdują się również tereny przemysłowe (zakłady produkcji betonu i ozdób choinkowych, skup złomu), a najbliższe tereny z zabudową mieszkaniową położone są w dalszej odległości i przedstawiają się następująco:

- zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna przy ul. Żyznej na zachód od instalacji w odległości ok. 56 m i 185 m;
- zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna przy ul. Wirażowej na wschód od instalacji w odległości ok. 310 m.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, pełnomocnik prowadzącego instalację zaproponował przyjęcie dwóch dopuszczalnych poziomów hałasu dla zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i dla zabudowy jednorodzinnej. W związku z tym, że dla tego terenu brak jest obowiązującego planu miejscowego, niezbędne było określenie przeważającego rodzaju terenu w świetle ww. rozporządzenia, na podstawie faktycznego zagospodarowania i wykorzystywania tego i sąsiednich terenów. Jednocześnie pismem z dnia 8 kwietnia 2014 r. znak:OSR -I.6223.8.2014 zwrócono się do Ministerstwa Środowiska, o opinię, czy w wydawanym pozwoleniu zintegrowanym można określić kilka dopuszczalnych poziomów hałasu poza zakładem dla poszczególnych rodzajów terenu, nie objętych obowiązującym planem miejscowym zagospodarowania przestrzennego. Pismem z dnia 22 maja 2014 r. znak: DOP-I-022-47/20895/14/MW wyjaśniono, że dopuszczalny poziom hałasu przenikający z konkretnego zakładu (instalacji) dotyczy wyłącznie terenów objętych ustawową ochroną przed hałasem i jednocześnie zagospodarowanych w sposób, że względu na który ochrona została ustawowo określona. Jeżeli tereny wymagające ochrony przed hałasem występują w pomieszanej ze sobą formie, w taki sposób, że nie jest praktycznie możliwe określenie granic poszczególnych sposobów faktycznego zagospodarowania – wówczas zasadnym pozostaje określenie dopuszczalnego poziomu hałasu na podstawie art. 114 ust. 2 ustawy - Prawo ochrony środowiska. Natomiast w przypadku, gdy granice występowania poszczególnych rodzajów terenów są oczywiste, wówczas dopuszczalny poziom hałasu określa się odrębnie dla każdego rodzaju terenu. W toku prowadzone postępowania ustalono, że faktyczne zagospodarowanie i wykorzystanie nieruchomości w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu jest dla funkcji produkcyjnej i usługowej (od strony północnej i południowej), natomiast w najbliższym jego sąsiedztwie, po drugiej stronie ulicy Żyznej, znajduje się zabudowa wielorodzinna (od strony zachodniej, lewa strona

ul. Żyznej - numery parzyste). Od strony wschodniej zakład graniczy z teren niezabudowanymi, a dopiero w dalszej odległości (ok. 300 m) położone są tereny z zabudową mieszkalną jednorodziną. Ponadto, również od strony zachodniej, w odległości ok. 75 m i 155 m projektowana jest zabudowa jednorodzinna przy ul. Żyznej, dla której wydano decyzję o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu oraz nastąpiły podziały geodezyjne. Pismem z dnia 8 maja 2014 r. znak: OŚR-I.6223.8.2014 zwrócono się do wnioskodawcy, w sprawie złożenia dodatkowych wyjaśnień do wniosku z prośbą o przeanalizowanie, czy przedmiotowa instalacja nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów na terenach planowanej zabudowy. W odpowiedzi na ww. pismo, wyjaśniono (uzupełnienie wniosku złożone w dniu 28 maja 2014 r.), że zgodnie z aktualnym studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego Miasta Częstochowy - ujednolicony tekst z kwietnia 2014 r., teren przy ul. Żyznej zakwalifikowano jako teren zabudowy mieszkaniowo-usługowej, dla której dopuszczalny poziom hałasu jest taki sam jak dla terenów zabudowy wielorodzinnej i nie zostaną przekroczone dla niej dopuszczalne poziomy hałasu.

Przedstawione obliczenia poziomu hałasu i analizy wykazały, że eksploatacja istniejącej instalacji do produkcji wapna nie wpłynie ponadnormatywnie na klimat akustyczny na najbliższych terenach chronionych zlokalizowanych w sąsiedztwie zakładu. Wobec powyższego w niniejszej decyzji (w pkt 2.1 w części III), zgodnie z wnioskiem i faktycznym zagospodarowaniem terenów sąsiednich określono dla najbliższych terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zabudowy jednorodzinnej:

- dopuszczalny poziom hałasu  $L_{Aeq,D}$  poza zakładem wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w porze dnia;
  - dopuszczalny poziom hałasu  $L_{Aeq,N}$  poza zakładem wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w porze nocy;
- wraz z rozkładem czasu pracy źródeł emisji hałasu dla doby z przewidywanymi wariantami ich pracy.

Ponadto, zgodnie z § 10 ust. 2 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291), dla ww. zakładu wymagane są okresowe badania hałasu w środowisku co określono w niniejszej decyzji. Prowadzony więc monitoring w tym zakresie, w pełni chroni tereny z zabudową mieszkaniową w zakresie emisji hałasu z wszystkich instalacji należących do wnioskodawcy.

W procesie technologicznym instalacji IPPC woda nie jest zużywana w procesie produkcji wapna i nie ma miejsca emisja ścieków przemysłowych z technologii produkcji wapna. Woda pobierana będzie od zewnętrznego dostawcy wyłącznie na cele bytowe pracowników zakładu i mierzona za pomocą wodomierza. Na dzień dzisiejszy, woda dostarczana jest do zakładu przez [REDAKTOWANE], z siedzibą w Częstochowie, przy ul. [REDAKTOWANE], który jest właścicielem ujęcia wody podziemnej. Z terenu zakładu powstaną wyłącznie ścieki bytowe związane z zatrudnionymi pracownikami, które odprowadzone zostaną do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych należących do ww. przedsiębiorcy. Należy przy tym wskazać, że podmiot ten posiada oczyszczalnię mechaniczno-biologiczną ścieków bytowych i zgodnie z uzyskanym przez niego pozwoleniem wodnoprawnym, oczyszczone ścieki bytowe odprowadzane są do rowu przy ul. Żyznej, a następnie

do rzeki Konopki. Ponieważ instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych, w pozwoleniu nie określono stanu, składu i ilości ścieków wprowadzanych do zewnętrznej sieci kanalizacyjnej, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3b) ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Teren zakładu wyposażony jest w kanalizację deszczową, która odwadnia połacie dachowe i powierzchnie utwardzone. Wody i ścieki opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzone są w trzech miejscach do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych ww. przedsiębiorstwa, które po oczyszczeniu z zawiesiny w piaskownikach, razem z oczyszczonymi ściekami bytowymi odprowadzone są do rowu przy ul. Żyznej, a następnie do rzeki Konopki.

W niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem zobowiązano prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu wód opadowych w zakresie zawiesiny i substancji ropopochodnych. Jednocześnie nadmieniam, że odprowadzenie ścieków bytowych i opadowych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych muszą spełniać również warunki określone przez administratora tych sieci.

W wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wapna powstaną odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, których ilości i sposób zbierania oraz sposoby dalszego postępowania z odpadami zostały określone w części III pkt 4 niniejszej decyzji. Odpady te przekazywane będą do odzysku do przedsiębiorców lub jednostek posiadających stosowne zezwolenia. Wszystkie wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach, kontenerach ustawionych w wyznaczonych miejscach, lub luzem w pomieszczeniach. W świetle art. 202 ust. 4 ustawy - Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby, zgodnie z przepisami, uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W niniejszej decyzji określono więc ilości wszystkich wytwarzanych odpadów z instalacji IPPC w ciągu roku, sposób zbierania i magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego postępowania z odpadami. Określony sposób zagospodarowania tych odpadów jest zgodny z zasadami wynikającymi z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. Poz. 21 z późn. zm.) i przepisów szczegółowych w tym zakresie. W związku z powyższym, prawidłowo prowadzona gospodarka odpadami nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego.

Dla przedmiotowej instalacji zatwierdzony jest nowy Dokument Referencyjny BAT dla cementu, wapna i tlenku magnezu z dnia 18 maja 2010 r. (CLM BREF), który został oficjalnie przyjęty przez Komisję Europejską, a który obowiązuje jako dokument dla najlepszych dostępnych technik. Jednocześnie w dniu 15 kwietnia 2013 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Ldz. 100 opublikowano Decyzję Wykonawczą Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu. Ww. decyzja nie stanowi jednak aktu o charakterze ustawowym i wynikające z niej wymagania muszą zostać wprowadzone w zmianie do ustawy - Prawo ochrony środowiska.



Na podstawie przedłożonego wniosku stwierdzono, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik wynikających z ww. dokumentu BREF (z 18 maja 2010 r.) poprzez m.in.:

- spalanie dobrej jakości paliw tj. antracytu i koksu o dużej wartości opałowej;
- podawanie do pieców rozsortowanej frakcji kamienia o granulacji 40-80 mm zapewniając optymalną wymianę ciepła i wypełnienie przestrzeni pieca surowcem;
- kontrole jakości kamienia wapiennego i zużywanych paliw;
- prowadzenie ciągłego pomiaru podciśnienia w szybie pieców i temperatury gazów spalinowych, na podstawie których regulowane jest podawanie kamienia i paliwa oraz praca wentylatorów wyciągowych spalin zapewniając stabilne warunki pracy pieców i wymaganą ich wydajność;
- regulowane podawanie kamienia i paliwa przez automatyczne wagi oraz pracy wentylatorów wyciągowych spalin zapewniając stabilne warunki pracy pieców;
- stosowanie systemów aparatury kontrolno-pomiarowej sprawujących kontrolę nad procesem;
- przechowywanie paliw i surowca (kamienia wapiennego) w zamkniętych zbiornikach;
- ograniczenie niezorganizowanej emisji pyłów poprzez prowadzenie rozładunków i transportowanych materiałów i paliw w zamkniętych pomieszczeniach i estakadach regularnie sprzątanym z zalegających pyłów;
- ograniczenie niezorganizowanej emisji pyłu z załadunku frakcji drobnej wapna poprzez rękawy do samochodów samowyładowczych i przykrywanie ich plandekami;

Zastosowane rozwiązania technologiczne w przedmiotowej instalacji do produkcji wapna, zapewniają spełnienie wymagań dla najlepszej dostępnej techniki. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz zapewnienia efektywnego wykorzystania energii określono w rozdziale II niniejszej decyzji. Należy przy tym wskazać, że dla przemysłu wapienniczego, w celu ograniczenia emisji pyłu stosuje się różne urządzenia odpylające m.in. cyklony, płuczki mokre, filtry tkaninowe, elektrofiltry i filtry nasypowe. W przedmiotowej instalacji brak jest tych urządzeń, jednak z analizy wniosku wynika, że przy wnioskowanej wielkości emisji pyłów, obowiązujące standardy jakości powietrza są spełnione, co potwierdzają również wykonywane do tej pory pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza. Należy przy tym podkreślić, że prowadzący instalację przewiduje zamontowanie urządzeń oczyszczających gazy odlotowe z pyłów z procesu wypału wapna z trzech pieców w terminie do 31 marca 2017 r., co spowoduje znaczną poprawę jakości powietrza w tym rejonie. W związku z tym, że termin montażu urządzenia ograniczającego emisję pyłów będzie realizowany w okresie, na który jest wydawane pozwolenie, w niniejszej decyzji nałożono obowiązek montażu tych urządzeń ww. terminie określonym przez wnioskodawcę.

Z przedłożonego kompletu materiałów wynika także, że:

- Eksploatacja instalacji IPPC nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska.
- Sposób gospodarowania odpadami nie powoduje zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i dla środowiska.
- Eksploatacja instalacji nie spowoduje zanieczyszczenia gleby, wód gruntowych i wód powierzchniowych.

Na terenie zakładu nie będą znajdowały się substancje niebezpieczne wyszczególnione w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku, albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535 z późn. zm.). W związku z powyższym, zakład ten nie będzie kwalifikowany do zakładów o zwiększonym ryzyku, ani zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Ewentualne możliwe do wystąpienia awarie mają charakter lokalny, a odpowiednie służby po wyłączeniu urządzeń usuwają ich skutki. Ponadto, ze względu na magazynowanie paliw (antracytu i koksu), w pozwoleniu nałożono obowiązek na prowadzącego instalację IPPC informowania Prezydenta Miasta Częstochowy i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wystąpieniu awarii (pożaru) w zakładzie.

W pozwoleniu nie określono emisji promieniowania niejonizującego, gdyż instalacja ta nie posiada źródeł wytwarzających takie promieniowanie.

Z danych zawartych we wniosku wynika, że zakład nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W okresie, na który wydawane jest pozwolenie nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji, w związku z tym nie określono sposobu postępowania w przypadku jej likwidacji.

Termin ważności pozwolenia określono zgodnie z wnioskiem na maksymalny okres 10 lat.

Biorąc powyższe pod uwagę po przeanalizowaniu wniosku i kompletu załączonych do niego dokumentów oraz wyjaśnień składanych w toku prowadzonego postępowania, udzielono pozwolenia zintegrowanego dla istniejącej instalacji do produkcji wapna w piecach o łącznej zdolności produkcyjnej 510 Mg na dobę zlokalizowanej w Jednostce Produkcyjnej w Częstochowie, przy ul. Żyznej 15.

## **POUCZENIE**

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Częstochowy w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu jej funkcjonowania, prowadzący instalację jest zobowiązany do poinformowania Prezydenta Miasta Częstochowy o planowanych istotnych zmianach. Prezydent Miasta Częstochowy może uznać, że planowane zmiany w instalacji wymagają zmiany niektórych warunków niniejszego pozwolenia i zobowiązać prowadzącego instalację, w terminie 30 dni od otrzymania informacji, do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia.

Zgodnie z art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację objętą pozwoleniem zintegrowanym jest zobowiązany do poinformowania Prezydenta

