

TECHNOLOGIIA FONTANNY W CZESTOCHOWIE - PRZEDMIAR ROBÓT

lp.	material/ urządzenie	ilość sztuk
1.	Orurowanie zasypane doprowadzenia i odprowadzenia wody :	
1.1	Przelew z rynny - przyłącze D110 (stal kwasoodporna)	7
1.2	Nisze ssące pomp tryskaczy stal kwasoodporna przyłącze 4"	3
1.3	Dysze dopływowe - stal kwasoodporna	6
1.4	Odpływ denny D63 zbiornika przelewowego	2
1.5	Regulacja poziomu wody w zbiorniku z zaworem antyskażeniowym typ BA	1
1.6	Przelew awaryjny - D160 PVC	1
1.7	Przelewy stałopoziomowy w niecce D160	1
1.8	Krótiec ssący pompy filtracyjnej D75	1
1.9	Odpływ denny niecki przyłącze D160	1
1.10	Orurowanie zabetonowane i zasypane na etapie wykonywania placu i maszynowni (kpl)	1
1.11	Robocizna - elementy zabetonowane i zasypane	1
2.	Urządzenia obiegowe:	
	Zespół filtracyjny D750 o wydajności 21 m ³ /h (komplet zawierając pompę obiegową , filtr ze złożem , ręczny zawór sześciobiegowy 2")	1
2.1	Zmiękczacz wody dla obiegu dysz o objętości zbiornika soli 90 kg l i max przepływie 1,3 m ³ /h np.	
2.2	ECOWATER ESM 15 CE + hydrolic WiFi lub równoważny	1
	Urządzenie pomiarowo dozujące korektor pH z pomiarem pH + chlorator na tabletki	
2.3	wolnorozpuszczalne	1
	Pompa zatapialna ze stali nierdzewnej Q=5 m ³ /h przy H=5 m N=0,25 kW np. Ebara BEST ONE lub	
2.4	równoważna	2
2.5	Przepustnica z napędem elektrycznym na spuszcie stałopoziomowym D160	1
3.	Układ tryskaczy wraz z oświetleniem:	
	Dysza ze strumieniem spienionym tworzącym efekt gejzera średnica dyszy 35 mm z 18 otworami D 3 mm zintegrowana z reflektorem RGBW RDM o mocy 30W IP 68. (kpl)	28
3.1		
3.2	Pompa 4,0 kW o parametrach Q=47 m ³ /h przy H=21,6m np. Ebara typ. 3LM50-125/4,0	3
4.	Obieg curkulacyjny - rury i kształtki PVC (kpl)	1
4.1	Wykonane z rur typu PCV. Obieg filtracyjny będzie się kształtował następująco: Woda z niecki przelewami z rynny lub stałopoziomowym w niecce i spływać będzie do zbiornika przelewowego. Ze zbiornika woda kierowana będzie na pompę obiegową. Po stronie tłocznej pompy jest filtr (z zaworem sześciobiegowym) i aparatura dozująca. Woda do fontann, zawracana będzie do zbiornika przelewowego pod płytą fontanny i do niecek za pomocą dysz dopływu - 6 szt (kpl)	
5.	Robocizna – montaż , rozruch i uruchomienie (kpl)	1
6.	Oświetlenie i nagłośnienie fontanny:	
6.1	Podświetlenie LED\RGB każdej z dysz - reflektor ujęty w poz 3.1	0
6.2	Okablowanie systemu oświetlenia fontanny (system ekwipotencjalny niecki i maszynowni) (kpl)	1
7.	Elementy sterowania i automatyki.- szafa sterująca technologii fontanny (kpl)	1
	<u>Realizuje RUCHOMY OBRAZ WODY :</u>	
	Układ automatycznej regulacji czasu pracy pompy cyrulacyjnych i sekcyjnych. Ma zapewnić bezpieczeństwo wszystkim układom w tym również system zabezpieczenia pomp przeciw suchobiegowi. Ma za zadanie utrzymywać zadany cykl pracy tryskaczy. W jego skład wchodzi a. centralna skrzynka sterująca – zasilająca (j. w) b. szafa sterowania oświetleniem fontanny c. sterowanie falownikami pomp Wliczono również uzbrojenie regulacji poziomu wody wraz z automatyką i układami kontrolnymi. Przewiduje się zastosowanie falowników dla układów tryskaczy gejzerów. Przewiduje się zastosowanie anemometru. układ obejmuje także oświetlenie maszynowni, oraz instalacje gniazd remontowych i podłączenie wentylatorów.	1